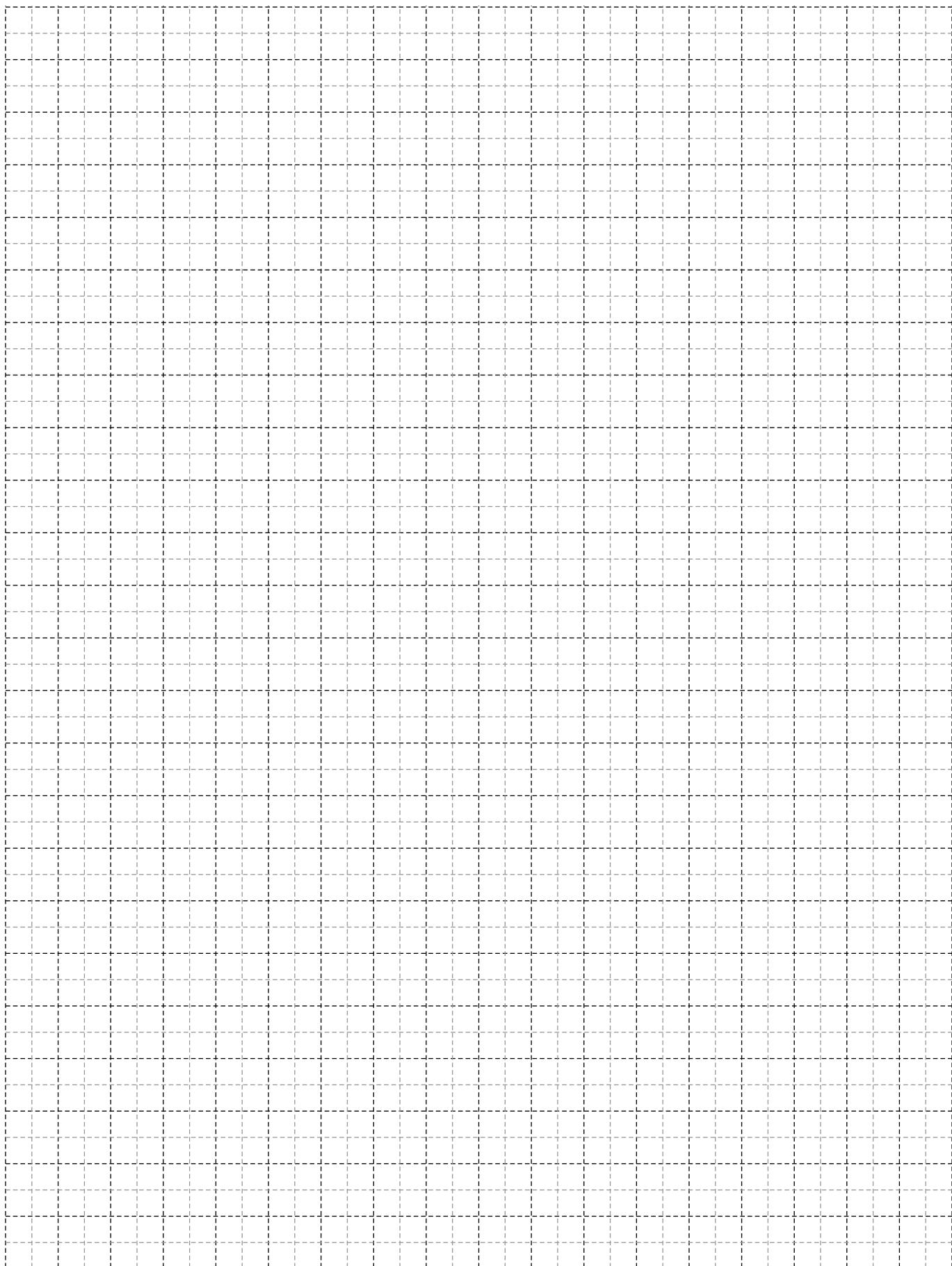


**ALUMIL**

S400 Premier Alutherm







#### **Πνευματικά Δικαιώματα:**

Πνευματικά Δικαιώματα © 2009 ALUMIL A.E. Απαγορεύεται η αναδημοσίευση, ολική ή μερική αντιγραφή κειμένων, φωτογραφιών και γενικότερα πληροφοριών που περιέχονται στις σελίδες του εγχειρίδιου και δεν αποτελούν αναδημοσίευση από άλλες πηγές. Όλα τα κείμενα, γραφικά, εικόνες που παρουσιάζονται σε οποιοδήποτε τμήμα του εγχειρίδιου αποτελούν πνευματική ιδιοκτησία του δημιουργού τους. Κάθε αναδημοσίευση, η αναπαραγωγή, σε οποιοδήποτε μέσο, μετά ή άνευ επεξεργασίας, περιεχομένων του εγχειρίδιου χωρίς προηγούμενη έγγραφη άδεια, δεν επιτρέπεται. Η μη επιτρεπτή χρήση του υλικού του εγχειρίδιου σημαίνει αυτόματα καταλογισμό ευθυνών σύμφωνα με τον Ν. 2121/93 και τους κανόνες διεθνούς δικαίου που ισχύουν στην Ελλάδα.

#### **Αποκήρυξη Ευθύνης:**

Προσπαθούμε να κάνουμε αυτό το εγχειρίδιο και τα περιεχόμενα του αξιόπιστα, αλλά τυχόν ανακρίβειες μπορεί να προκύψουν. Η εταιρεία δεν ευθύνεται για τυπογραφικά λάθη, παραλείψεις και ανακρίβειες σε αυτό το εγχειρίδιο. Οι πληροφορίες σε αυτό το εγχειρίδιο υπόκεινται σε αλλαγή χωρίς προειδοποίηση.

#### **Copyright Notice:**

Copyright © 2009 Alumil S.A. All rights reserved. None of the materials provided on this manual may be used, reproduced or transmitted, in whole or in part, in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying, recording or the use of any information storage and retrieval system without permission in writing from the publisher.

#### **Disclaimer of Liability:**

In preparation of this manual, every effort has been made to offer the most current, correct, and clearly expressed information possible. Nevertheless, inadvertent errors in information may occur. In particular but without limiting anything here, Alumil S.A. disclaim any responsibility for typographical errors and inaccuracy of the information that may be contained in this manual. The information in this manual is subject to change without notice to the User. Alumil S.A. and its authorized agents and dealers make no warranties or representations whatsoever regarding the quality, content, completeness, suitability, adequacy, sequence, accuracy, or timeliness of information contained in this manual.

## Γενικές Πληροφορίες

### 1. Το αλουμίνιο ως δομικό υλικό

Με την μέθοδο της διέλασης το αλουμίνιο έχει την δυνατότητα να δημιουργεί πολύπλοκες διατομές με ανοχές ακριβείας. Το αλουμίνιο μπορεί να μορφοποιηθεί σε πραγματικά απεριόριστο αριθμό μοναδικών προφίλ, καθένα από τα οποία ικανοποιεί ειδικές δομικές και αισθητικές απαιτήσεις. Αυτή η ικανότητα του υλικού να προσφέρει απέριττες και καλαίσθητες λύσεις σε ιδιαίτερα πολύπλοκα σχεδιαστικά προβλήματα το οδήγησε στην ηγετική θέση που κατέχει σήμερα. Το αλουμίνιο επιλέγεται για το εξωτερικό των κτιρίων γιατί είναι σταθερό, ανθεκτικό στη διάβρωση και ελαφρύ μεταλλο. Μια από τις πιο δελεαστικές ιδιότητες του αλουμινίου για τον μηχανικό, είναι ο καταπληκτικός λόγος αντίστασης/βάρους. Στα 2,7 gr/cm<sup>2</sup>, το αλουμίνιο είναι 66% πιο ελαφρύ από τον χάλυβα. Επίσης είναι ανθεκτικό σε ψαθυρή θραύση. Όταν γίνεται σύγκριση μεταξύ κατασκευών αλουμινίου και κατασκευών χάλυβα, ο μεγαλύτερος συντελεστής ελαστικότητας του αλουμινίου σημαίνει ότι ο λόγος βάρους 1:2 επιτυγχάνεται εύκολα. Ακόμη, μπορεί να κατεργαστεί με υψηλές ταχύτητες κοπής και οι συγκολλητές συνδέσεις δεν είναι απαραίτητες. Αυτά τα πλεονεκτήματα συμβάλλουν στην μείωση των χρόνων κατασκευής. Τα προφίλ που συνθέτουν τα συστήματα της Alumil είναι από κράμα EN AW 6060 σύμφωνα με το εναρμονισμένο πρότυπο (EN) 755-1. Τα μηχανικά χαρακτηριστικά συμμορφώνονται με το πρότυπο EN 755-2, με συντελεστή ελαστικότητας 70kN/mm<sup>2</sup>. Οι ανοχές βασίζονται στο EN 755-3.

### 2. Επαφή με άλλα υλικά

#### 2.1 Μέταλλα

Όταν δύο μέταλλα με διαφορετική ηλεκτροαρνητικότητα (electro-negativity) έρχονται σε επαφή σε υγρό περιβάλλον, το πιο ηλεκτροαρνητικό από τα δύο, μεταλλο, υφίσταται μια ηλεκτρική και οξειδωτική τάση. Το αλουμίνιο είναι περισσότερο ηλεκτροαρνητικό συγκρινόμενο με τα άλλα μέταλλα. Ο εκτεθειμένος (απροστάτευτος) χάλυβας, οξειδώνεται και επιτίθεται στο αλουμίνιο. Για να αποφευχθεί η διάβρωση του αλουμινίου, θα πρέπει να τοποθετείται μεταξύ των δύο μετάλλων ένα μονωτικό διαχωριστικό. Αντιθέτως, η επαφή με τον ανοξείδωτο χάλυβα, από όσα γνωρίζουμε μέχρι σήμερα, δεν φαίνεται να βλάπτει το αλουμίνιο. Η επαφή με το χαλκό και τα κράματά του είναι εξαιρετικά επιζήμια για το αλουμίνιο και η προστασία με επιφανειακή μόνωση αυτών των δύο υλικών απαιτείται. Τέλος και ο μόλυβδος είναι πιο ηλεκτροθετικός από το αλουμίνιο και θα πρέπει να μονώνεται επίσης.

#### 2.2 Ξύλο

Τα περισσότερα είδη ξυλείας δεν έχουν επιβλαβείς επιπτώσεις στο αλουμίνιο. Ορισμένα είδη ξυλείας όμως, όπως η δρυς και η καρυδιά, παράγουν οξέα τα οποία προσβάλλουν και φθίζουν το αλουμίνιο. Αυτά τα φαινόμενα παραπρούνται κυρίως σε συνθήκες αυξημένης υγρασίας στο περιβάλλον ή όταν το ξύλο δεν είναι αρκετά στεγνό. Συνιστάται η μόνωση με την χρήση ασφαλτούχου χρώματος. Επίσης όταν το ξύλο υποβάλλεται σε επεξεργασίες για την προφύλαξή του από την υγρασία και τα έντομα, θα πρέπει να ελέγχεται ότι οι χημικές ουσίες που χρησιμοποιούνται για την κατεργασία δεν είναι επιβλαβείς για το αλουμίνιο. Προϊόντα που στην σύνθεσή τους περιέχεται στεατικός χαλκός, άλατα υδραργύρου και φθοριούχες ενώσεις, είναι πολύ επιβλαβή για το αλουμίνιο και θα πρέπει να αποφεύγονται.

#### 2.3 Ασβέστης/Τσιμέντο

Σε συνθήκες υγρασίας, ο ασβέστης ή το τσιμέντο αντιδρούν με το αλουμίνιο (ακόμη και όταν είναι ανοδιωμένο) αποκαλύπτοντας επιφανειακές λευκές κηλίδες στην επιφάνεια των μετάλλου μετά τον καθαρισμό. Συνιστάται να προστατεύεται το αλουμίνιο κατά την τοποθέτηση με το προστατευτικό φίλμ της Alumil.

## General Information

### 1. Aluminium as a fabrication material

Aluminium has the capability of being extruded into complex shapes to exact tolerances. Aluminium can be formed into literally thousands of unique profiles, each one able to meet a number of specific structural and aesthetic requirements. It is this capability to provide simple elegant solutions to extremely complex design problems that has led to aluminium's enduring appeal. Aluminium is chosen for outside use because it is a stable, corrosion-resistant and light weight metal. One of aluminium's primary appeals to a specifier is its exceptional strength to weight ratio. At 2.7g/cm<sup>2</sup>, aluminium is 66% lighter than steel. It is also far less susceptible to brittle fractures. Indeed, when aluminium and steel structures are compared, aluminium's greater modulus of elasticity means that weight ratios of 1:2 are easily attained. It can also be processed at high cutting speeds and welded connections are not necessary. These advantages help to reduce fabrication time. Alumil constructions are realized with aluminium profiles extruded in the alloy EN AW 6060 according to EN 755-1. The mechanical characteristics conform to the standard EN 755-2, with a modulus of elasticity of 70kN/mm<sup>2</sup>.

The tolerances are based on EN 755-3.

### 2. Contact with other materials

#### 2.1 Metals

When two metals of differing electro-negativity values come into contact in humid conditions, an electrical tension and oxidizing are experienced by the more electro-negative metal. Aluminium is electro-negative compared to most metals. Unprotected steel rusts and attacks aluminium. In order to avoid corrosion on aluminium, an insulating barrier should be placed between the two metals. Contact with stainless steel on the other hand has not been found to be harmful to aluminium to date. Contact with copper and its alloys is extremely harmful to aluminium. It is absolutely necessary to insulate these two metals. Lead is also more electro-positive than aluminium and should be insulated as well.

#### 2.2 Timber

Most timbers have no harmful effects on aluminium. Some such as oak and walnut however, produce acids which attack and damage aluminium. These effects occur especially in humid conditions or when the timber is not sufficiently dry. Insulation is recommended by using a bituminous paint. When you treat timber against humidity and insects you should check that the chemical substances used in the treatment are not harmful to aluminium. Products containing copper salts, mercury salts, and fluoride compounds are very harmful to aluminium and should be avoided.

#### 2.3 Lime/Cement

In humid conditions, lime or cement reacts with aluminium (even when anodized) revealing superficial white spots on the surface of the metal after cleaning. It is advisable to protect the aluminium during installation with ALUMIL protective foil.

### 3.Επιφανειακή επεξεργασία

Είναι διαθέσιμα τα παρακάτω χρώματα:

Αποχρώσεις ανοδίωσης:

Φυσικό ματ χρώμα  
Μπρούτζινο χρώμα  
Ειδικές αποχρώσεις ανοδίωσης

Η διαδικασία ανοδίωσης γίνεται σύμφωνα με τις προδιαγραφές της EWAA-EURAS.

Χρώματα ηλεκτροστατικής βαφής:

Λευκό  
Καφέ  
Χρώματα RAL  
Χρώματα SABLE

Η διαδικασία της ηλεκτροστατικής βαφής γίνεται σύμφωνα με τις προδιαγραφές της Qualicoat.

### 4.Αποθήκευση

Για την αποφυγή επιφανειακών φθορών πρέπει να παίρνονται οι παρακάτω προφυλάξεις:

- 4.1 Τα προφίλ να αποθηκεύονται σε χώρο που δεν υπάρχει υγρασία
- 4.2 Να αποφεύγεται οποιαδήποτε επαφή με χάλυβα, προστατεύοντας τα προφίλ με χαρτί συσκευασίας ή πλαστική μεμβράνη. Σε υγρές περιοχές σκουριά και ρινίσματα χάλυβα μπορούν να προκαλέσουν φθορές στην επιφανειακή επεξεργασία.
- 4.3 Τα προφίλ πρέπει να αποθηκεύονται σε οριζόντια θέση με τρόπο που να αποκλείεται η πιθανότητα φθοράς ή γρατσουνίσματος κατά την μετακίνησή τους.
- 4.4 Τα προφίλ να αποθηκεύονται συσκευασμένα.

### 5.Συντήρηση του αλουμινίου

Τόσο το ανοδιωμένο όσο και το ηλεκτροστατικά βαμμένο αλουμίνιο, πρέπει να καθαρίζονται σε τακτά διαστήματα. Σε αγροτικές περιοχές που δεν επηρεάζονται από επιθετικά περιβαλλοντικά φαινόμενα όπως ατμοσφαιρική ρύπανση ή αλατώδες περιβάλλον, ο καθαρισμός μπορεί να γίνεται μαζί με τον καθαρισμό των τζαμών. Για τον καθαρισμό του αλουμινίου συνιστάται η χρήση χλιαρού νερού και ενός «μαλακού» απορρυπαντικού που να μην είναι όξινο και να μην περιέχει αμμωνία. Μετά, πρέπει να ξεβγάζεται επιμελώς με νερό και να στεγνώνεται με ένα μαλακό απορροφητικό πανί. Σε αστικές ή παραθαλάσσιες περιοχές, ο καθαρισμός του αλουμινίου πρέπει να γίνεται πιο συχνά και με πολύ μεγάλη επιμέλεια. Οι επιφάνειες αλουμινίου που δεν εκτίθενται στην βροχή πρέπει να καθαρίζονται με μεγαλύτερη συχνότητα από τις εκτεθειμένες στην βροχή. Αν το νερό και τα μαλακά απορρυπαντικά δεν επαρκούν για τον καλό καθαρισμό του αλουμινίου, υπάρχουν και ειδικά για το αλουμίνιο απορρυπαντικά. Αυτά τα απορρυπαντικά περιέχουν ελαφρώς λειαντικά ψήγματα και μπορούν να χρησιμοποιηθούν σε συνδυασμό με ένα συνθετικό πανί καθαρισμού. Σε όλες τις περιπτώσεις είναι πολύ σημαντικό να ξεπλένονται καλά οι επιφάνειες και να στεγνώνονται επιμελώς, ειδικά οι γωνίες και τα προφίλ που έρχονται σε επαφή με το έδαφος. Για την προστασία και την επιμήκυνση του κύκλου ζωής του αλουμινίου, μπορεί να υποβάλλεται σε βελτιωτική επεξεργασία με ένα πολύ λεπτό επίχρισμα αδιάβροχου φιλμ, διαθέσιμο από την ALUMIL.

### 3.Surface treatment

The following colours are available:

Anodised finish:

Natural colour etched  
Bronze colour  
Special anodised colours

The anodising process is carried out according to the EWAA-EURAS regulations.

Painted finish:

White  
Brown  
RAL colours  
Sable colours

The painting process is carried out in accordance to Qualicoat regulations.

### 4.Storage

To avoid superficial damage the following precautions should be taken:

- 4.1 Store the profiles in a dry area
- 4.2 Avoid any contact with steel by protecting the profiles with wrapping paper or plastic foil. In humid areas rust and steel burr can damage the surface finish.
- 4.3 Store the profiles horizontally in such a way as to eliminate the possibility of damaging or scratching the profiles while removing them.
- 4.4 Store the profiles in packed form.

### 5.Aluminium maintenance

Both anodised and painted aluminium should be cleaned on a regular basis. For rural areas that are not subjected to aggressive elements like air pollution or salty air, it is sufficient to clean the aluminium whenever you clean the glass. Lukewarm water should be with a non-aggressive, non-acetous detergent without ammonia for cleaning the aluminium. Then you should thoroughly rinse the aluminium with clear water and dry absorbing cloth. In urban areas or areas near to the sea, the aluminium should be cleaned more often and more thoroughly. Areas that are not exposed to rainfall should be cleaned more frequently than other surfaces. If water and mild detergents are not enough to clean the aluminium constructions there are detergents that have been specially developed for aluminium surfaces. These detergents contain light abrasive elements and can be used with a synthetic cleaning cloth. In all cases it is important to completely rinse surfaces with clear water and dry them thoroughly, especially the corners and the bottom profile. In order to protect and increase the life cycle of the aluminium, it may be treated with a very thin clear coat of water resistant film available from ALUMIL.

## Ευρωπαϊκά πρότυπα και προδιαγραφές

## European standards and reference material

EN 10211	Θερμικές γέφυρες σε κτιριακές κατασκευές - Ροές θερμότητας και επιφανειακές θερμοκρασίες - Μέρος 1-2 Thermal bridges in building construction - Heat flows and surface temperatures - Detailed calculations (ISO 10211:2007) Parts 1-2
EN 12020-1	Αλουμίνιο και κράματα αλουμινίου - Διελασμένο προφίλ ακριβείας από κράματα EN AW-6060 και EN AW-6063 - Μέρος 1: Τεχνικές συνθήκες για ελεγχό και παράδοση Aluminium and aluminium alloys - Extruded precision profiles in alloys EN AW-6060 and EN AW-6063 - Part 1: Technical conditions for inspection and delivery
EN 12020-2	Αλουμίνιο και κράματα αλουμινίου - Διελασμένο προφίλ ακριβείας από κράματα EN AW-6060 και EN AW-6063 - Μέρος 2: Ανοχές διαστάσεων και μορφή <sup>1</sup> Aluminium and aluminium alloys - Extruded precision profiles in alloys EN AW-6060 and EN AW-6063 - Part 2: Tolerances on dimensions and form
EN 12046	Δυνάμεις χειρισμού - Μέθοδος δοκιμής - Μέρος 1-2 Operating forces - Test method - Part 1: Windows Part 2: Doors
EN 12152	Υαλοπετάσματα - Αεροδιαπερατότητα - Απαιτήσεις επιδόσεων και ταξινόμηση Curtain walling - Air permeability - Performance requirements and classification
EN 12153	Υαλοπετάσματα - Αεροπερατότητα - Μέθοδος δοκιμής Curtain walling - Air permeability - Test method
EN 12154	Υαλοπετάσματα - Υδατοστεγανότητα - Απαιτήσεις απόδοσης και ταξινόμηση Curtain walling - Watertightness - Performance requirements and classification
EN 12155	Υαλοπετάσματα - Υδατοστεγανότητα - Εργαστηριακή δοκιμή υπό στατική πίεση Curtain walling - Watertightness - Laboratory test under static pressure
EN 12179	Υαλοπετάσματα - Αντίσταση στην ανεμοπίεση - Μέθοδος δοκιμής Curtain walling - Resistance to wind load - Test method
EN 12207	Παράθυρα και πόρτες - Αεροπερατότητα - Ταξινόμηση Windows and doors - Air permeability - Classification
EN 12208	Παράθυρα και πόρτες - Υδατοπερατότητα - Ταξινόμηση Windows and doors - Watertightness - Classification
EN 12210	Παράθυρα και πόρτες - Αντίσταση στην ανεμοπίεση - Ταξινόμηση Windows and doors - Resistance to wind load - Classification
EN 12211	Παράθυρα και πόρτες - Αντίσταση στην ανεμοπίεση - Μέθοδος δοκιμής Windows and doors - Resistance to wind load - Test method
EN 12400	Παράθυρα και πόρτες - Μηχανική ανθεκτικότητα - Απαιτήσεις και ταξινόμηση Windows and pedestrian doors - Mechanical durability - Requirements and classification
EN 12519	Παράθυρα και πόρτες για πεζούς - Ορολογία Windows and pedestrian doors - Terminology
EN 12567	Θερμική απόδοση παραθύρων και θυρών - Προσδιορισμός της θερμικής μετάδοσης με τη μέθοδο θερμής πλάκας - Μέρος 1 Thermal performance of windows and doors - Determination of thermal transmittance by hot box method - Part 1-2
EN 13049	Παράθυρα - Κρούση με μαλακό και βαρύ σώμα - Μέθοδος δοκιμής, απαιτήσεις ασφαλείας και ταξινόμηση Windows - Soft and heavy body impact - Test method, safety requirements and classification
EN 13115	Παράθυρα - Ταξινόμηση μηχανικών ιδιοτήτων - Φορτία που εξασκούνται κάθετα, κατά την στρέψη και κατά την λειτουργία Windows - Classification of mechanical properties - Racking, torsion and operating forces
EN 13141	Αερισμός κτιρίων - Δοκιμές επίδοσης συστατικών μερών / προϊόντων για αερισμό κατοικιών - Μέρος 1-8 Ventilation for buildings - Performance testing of components/products for residential ventilation Parts 1-8

## Ευρωπαϊκά πρότυπα και προδιαγραφές

## European standards and reference material

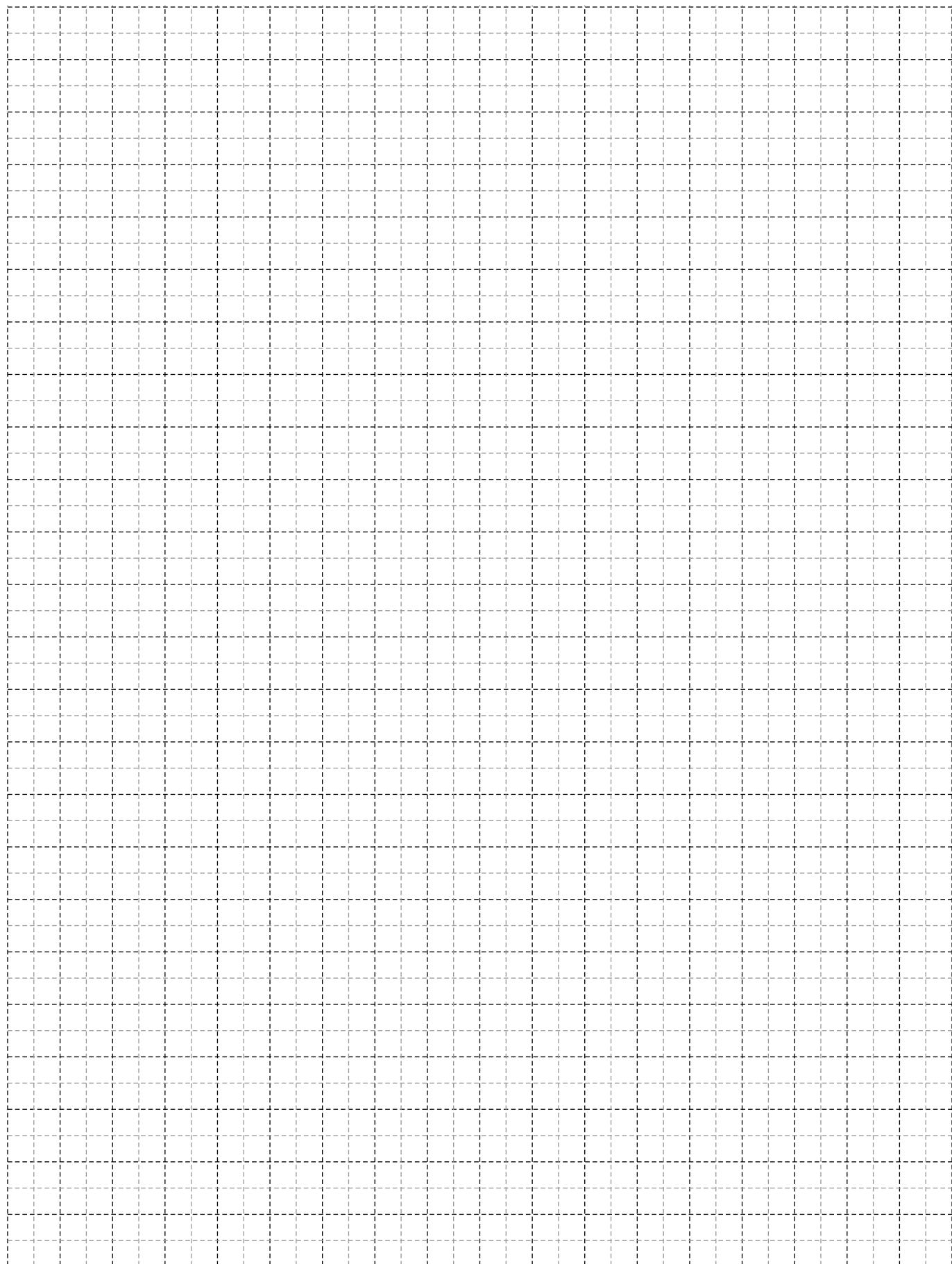
EN 13123	Παράθυρα, πόρτες και εξώφυλλα - Αντίσταση στις εκρήξεις - Απαιτήσεις και ταξινόμηση - Μέρος 1-2 Windows, doors and shutters - Explosion resistance - Requirements and classification Parts 1-2
EN 13124	Παράθυρα, πόρτες και εξώφυλλα - Αντοχή σε εκρήξεις - Μέθοδοι δοκιμής - Μέρος 1-2 Windows, doors and shutters - Explosion resistance - Test method Parts 1-2
ENV 13420	Παράθυρα - Συμπεριφορά μεταξύ διαφορετικών κλιμάκων - Μέθοδος δοκιμής Windows - Behaviour between different climates - Test method
EN 13501	Ταξινόμηση δομικών προϊόντων και στοιχείων σχετικά με την φωτιά - Μέρος 1-5 Fire classification of construction products and building elements Parts 1-5
EN 13541	Υαλος για δομική χρήση - Υαλοστάσια ασφαλείας - Δοκιμές για ταξινόμηση της αντίστασης σε πίεση λόγω έκρηξης Glass in building - Security glazing - Testing and classification of resistance against explosion pressure
EN 14351	Παράθυρα και πόρτες - Πρότυπο προϊόντος, χαρακτηριστικά επιδοσης - Μέρος 1: Παράθυρα και εξωτερικά συστήματα θυρών για πεζούς χωρίς χαρακτηριστικά πυραντίστασης ή/και διαρροής καπνού Windows and doors - Product standard, performance characteristics
EN 14600	Συστήματα θυρών και ανοιγόμενα παράθυρα με χαρακτηριστικά πυραντίστασης ή/και ελέγχου καπνού - Απαιτήσεις και ταξινόμηση Doorsets and openable windows with fire resisting and/or smoke control characteristics - Requirements and classification
EN 14608	Παράθυρα - Προσδιορισμός της αντίστασης σε κατακόρυφο φορτίο Windows - Determination of the resistance to racking
EN 14609	Παράθυρα - Προσδιορισμός της αντίστασης σε στατική στρέψη Windows - Determination of the resistance to static torsion

## 1. Επεξήγηση των συμβόλων:

(A) = Γωνία επιπεδότητας	(Sp) = Ειδικό	(Ix) = Ροπή αδρανείας x-x
(C) = Γωνία σύνδεσης πρεσσαριστή	(Saw) = Πριόνι	(Iy) = Ροπή αδρανείας y-y
(N) = Γωνία σύνδεσης καρφωτή	(Milling bit) = Κονδύλι	(Wt) = Βάρος
(S) = Γωνία σύνδεσης κουμπωτή	(Rubber mallet) = Ματσόλα από καουτσούκ	(Prf) = Προφίλ
(C) = Γωνία σύνδεσης μεταβλητή	(Drill Jig) = Οδηγός διάτρησης	(#) = Αριθμός σελίδας
(T) = Σύνδεσμος τραβέρσας/ταφ	(Punching Tool) = Πρεσσάκι	* = Δεν υπάρχει απόθεμα
(T) = Ρυθμιζόμενος σύνδεσμος τραβέρσας	(Sealant) = Μονωτικό υλικό	(Wdth) = Μέγιστο πλάτος
(I) = Προφίλ ενίσχυσης και πυρήνα	(Instant glue) = στιγματικά κόλλα	(Hght) = Μέγιστο ύψος
(Γ) = Πλάκα ενίσχυσης για γωνίες	(Sealing tape) = μονωτική ταινία	
(L) = Πλάκα ενίσχυσης σύνδεσης "Τ"	(Ext perimeter) = Εξωτερική περίμετρος	
(E) = Τάπα		

## 1. Explanation of symbols:

(A) = Alignment corner	(Sp) = Special	(Ix) = Moment of inertia x-x
(C) = Crimp cleat	(Saw) = Saw	(Iy) = Moment of inertia y-y
(N) = Nail cleat	(Milling bit) = Milling bit	(Wt) = Weight
(S) = Spring cleat	(Rubber mallet) = Rubber mallet	(Prf) = Profile
(C) = Corner cleat, adjustable	(Drill Jig) = Drill Jig	(#) = Page number
(T) = Transom cleat	(Punching Tool) = Punching Tool	* = Not a stock item
(T) = Transom, cleat adjustable	(Sealant) = Sealant	(Wdth) = Width
(I) = Couple Cleat	(Instant glue) = Instant glue	(Hght) = Height
(Γ) = Reinforcing plate for corners	(Sealing tape) = Sealing tape	
(L) = Reinforcing plate for joints	(Ext perimeter) = External perimeter	
(E) = End cover		

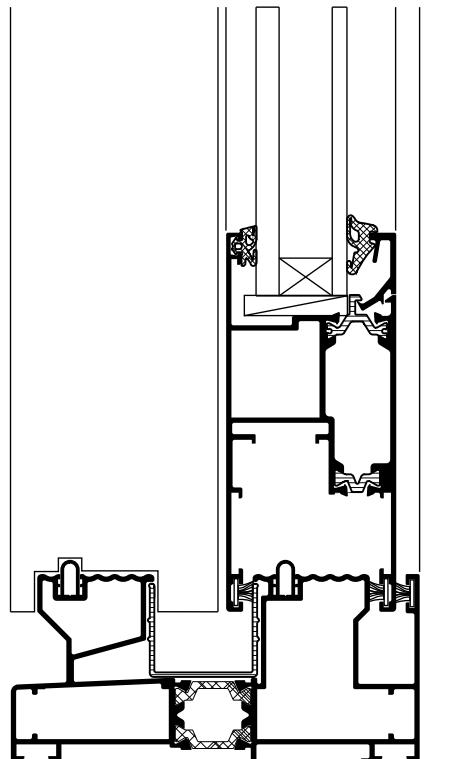


### Βασικά χαρακτηριστικά

- Συρόμενο σύστημα με φύλλο πλάτους 45 mm
- Οδηγοί από ανοξείδωτο ατσάλι για ομαλή και αθόρυβη κύλιση
- Ράουλα 32mm (βαρέως τύπου) από teflon
- Φύλλο υαλοπίνακα με ενσωματωμένο χερούλι
- Κορυφαία περιμετρική στεγάνωση με δύο σειρές βουρτσάκια μεμβράνης
- Κλειδαριά ενός ή πολλαπλών σημείων, με αντίκρυσμα ενσωματωμένο στον οδηγό, ή κλειδαριά "in-line" για μέγιστη ασφάλεια
- Σχεδιασμός φύλλου για κατασκευές σε μεγάλα ανοίγματα χωρίς στατικά προβλήματα
- Δυνατότητα εφαρμογής ενσωματωμένης λαβής εξωτερικά του φύλλου, έτσι ώστε να αυξάνεται τόσο η σταθερότητα στην κατασκευή του κάθε κουφώματος, όσο και η ευκολία στον χειρισμό του
- Δυνατότητα τοποθέτησης του υαλοπίνακα μετά το μοντάζ του φύλλου (φύλλο με πηχάκι)
- Δυνατότητα επιλογής διαφορετικού χρώματος για το εσωτερικό και το εξωτερικό της κατασκευής

Κατασκευαστικές δυνατότητες της σειράς:

- Συρόμενο επιάλληλο (με ή χωρίς σίτα)
- Συρόμενο χωνευτό (τζάμι ή τζάμι και παντζούρι ή τζάμι με σίτα και παντζούρι)
- Συρόμενο πολλών φύλλων (τζάμι)



### Πιστοποιήσεις

- Ο σχεδιασμός, η διαδικασία παραγωγής, και ο ποιοτικός έλεγχος όλων των διατομών της Αλουμύλ έχουν πιστοποιηθεί με το Ευρωπαϊκό πρότυπο ISO 9001.
- Η διαδικασία βαφής σε όλα τα βαφεία της Αλουμύλ είναι πιστοποιημένη και διενεργείται σύμφωνα με τα Ευρωπαϊκά πρότυπα βαφής QUALICOAT και RAL (GSB).

### Τεχνικά χαρακτηριστικά

Κράμα αλουμινίου.....	AlMgSi (EN AW 6060)
Σκληρότητα.....	12 Webster ή 70 HB minimum
Ελάχιστο πάχος Βαφής (H/B).....	75μm minimum
Πάχος διατομών (min-max).....	1,4 – 1,6 mm
Είδος Θερμοδιακοπής.....	Μηχανική, με παρεμβολή υαλοενισχυμένου πολυαμιδίου PA 6.6, πλάτους 16 και 20 mm σε φύλλο και κάσα αντίστοιχα.
Έλεγχος διαστάσεων διατομών.....	Σύμφωνα με EN DIN 12020-2

Διαστάσεις φύλλου (Πλάτος\Υψος).....	45 \ 100 mm
Είδος κύλισης.....	Διπλό ράουλο 32mm από teflon, επάνω σε ανοξείδωτο οδηγό
Είδος υαλοπίνακα που μπορεί να δεχθεί.....	Μονός ή διπλός, έως 28 mm
Μέγιστο βάρος υαλοπινάκων.....	200 Kg ανά φύλλο

Είδος στεγάνωσης.....Περιμετρική, με δύο σειρές από βουρτσάκια μεμβράνης Hi-Fin

### Basic characteristics

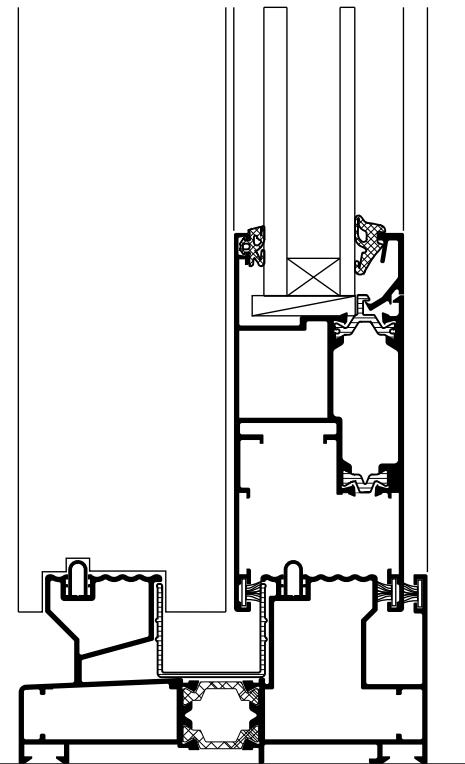
- 45 mm sash width
- Inox steel rollers' driver for easier and smoother sliding (near zero friction)
- 32 mm heavy-load rollers, made of teflon
- Glazing sash also available with built-in handle for enhanced sturdiness
- Sealing with two rows of Hi-Fin membrane brushes
- Single or multiple point lock, with backset application inside the frame's sliding guide
- Option of installing an "in-line" lock for increased security
- Option of glazing installation as in conventional "tilt-and-turn" systems, using a sash with a complementary glazing bead
- Option of different color in the interior and exterior parts of the frame

### Product Line Construction Options:

- Sliding bypass (with or without a fly-screen)
- Sliding pocket wall (glazing or glazing with shutter or glazing with shutter and fly-screen)
- Sliding multi-panel (glazing)

### Certifications:

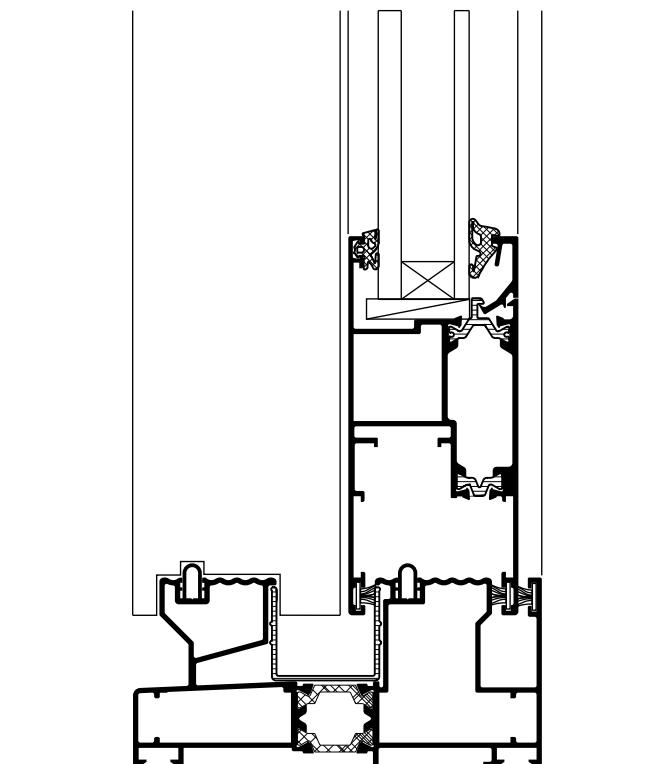
- The design, the production process, and the quality control of all profiles produced by Alumil are certified with ISO 9001.
- The process of electrostatic powder coating is certified by QUALICOAT and RAL (GSB) in all plants operated by Alumil.



### Technical characteristics

Aluminum alloy.....	AlMgSi (EN AW 6060)
Hardness.....	12 Webster or 70 HB minimum
Minimum Powder Coating Thickness.....	75µm minimum
Profile thickness (min-max).....	1,4 – 1,6 mm
Thermal-brake type.....	Mechanical, with PA 6.6 fiber enforced polyamide at 16 and 20mm in sash and frame respectively
Profile Geometry Control.....	EN DIN 12020-2 Compliant

Sash dimensions (Width \ Height).....	45 \ 100 mm
Sliding.....	32 mm double teflon rollers on steel guide
Glazing type.....	Single or double, up to 28 mm
Maximum glazing weight.....	200 Kg per sash
Sealing.....	Perimetrical, using two rows of Hi-Fin membrane brushes

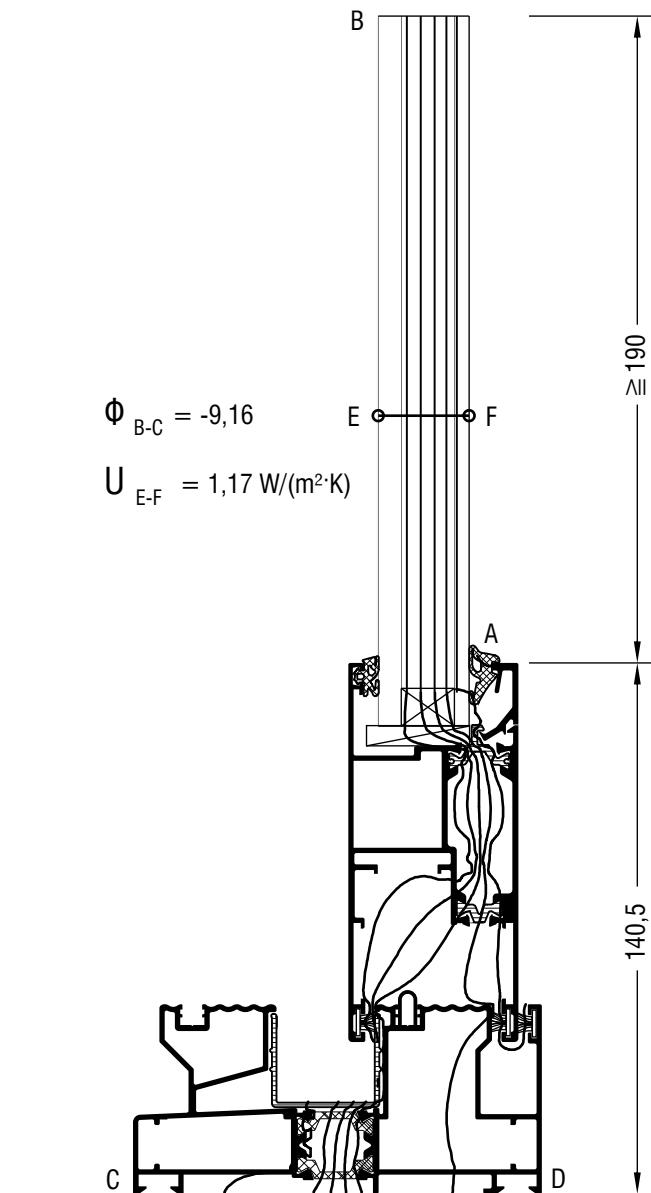


Τίμες σύμφωνα με EN ISO 717-1  
Values in accordance with EN ISO 717-1

Πάχος υαλοπινάκων Glass thickness (mm)	Ηχομόνωση υαλοπινάκων Sound resistance glass only (Rw)	Ηχομόνωση υαλοπινάκων και πλαίσιο Sound resistance glass and frame (Rw)
7*	35 dB	32 dB
9*	37 dB	34 dB
11*	38 dB	35 dB
13*	39 dB	36 dB
6*/12/4	34 dB	31 dB
6*/12/6	37 dB	34 dB
8*/12/5	38 dB	35 dB
8*/12/8	40 dB	37 dB

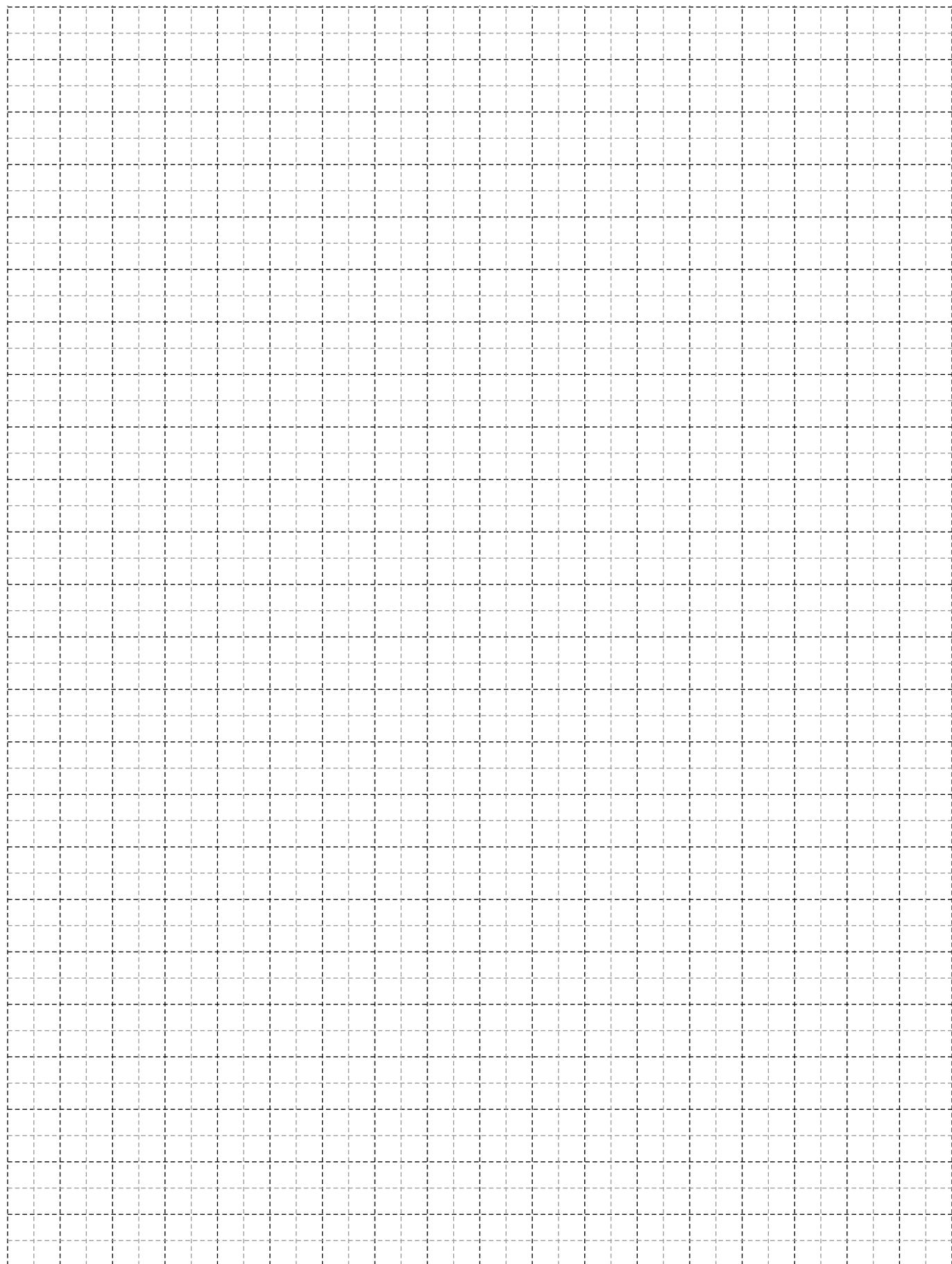
\* Κρύσταλλα ασφαλείας υψηλής ηχομόνωσης (PVB)

\* Acoustic PVB laminated safety glass



Τίμες σύμφωνα με EN ISO 10077-2  
Values in accordance with EN ISO 10077-2

$$U_{fA} = \frac{\frac{\phi}{\Delta T} - U_p \cdot b_p}{b_f} = 4,2 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$$



# Ευρετήριο Προφίλ Profile Index



	M9010	mm	mm	mm	$\text{cm}^4$	$\text{cm}^4$	gr/m	26
		25,00	7,20	74,60	0,02	0,27	132	
	M9333	22,80	59,00	193,40	5,30	0,51	515	29
	M9336	10,00	50,00	111,40	3,01	0,22	349	30
	M9336A	56,00	19,90	153,20	0,39	4,69	386	30
	M9338	24,90	80,00	247,80	8,81	1,45	470	28
	M9338A	24,70	76,80	240,80	8,36	1,68	526	28
	M9341	24,80	88,00	288,00	26,78	2,11	909	29
	M9342	24,90	100,00	233,10	12,76	0,99	465	27
	M9343	16,00	64,90	178,30	7,35	0,47	502	29
	M9348	25,00	60,00	200,70	4,51	0,56	280	30
	M9353	24,90	90,00	224,00	13,73	1,84	511	28
	M9356	24,90	110,00	293,60	23,79	1,14	669	27



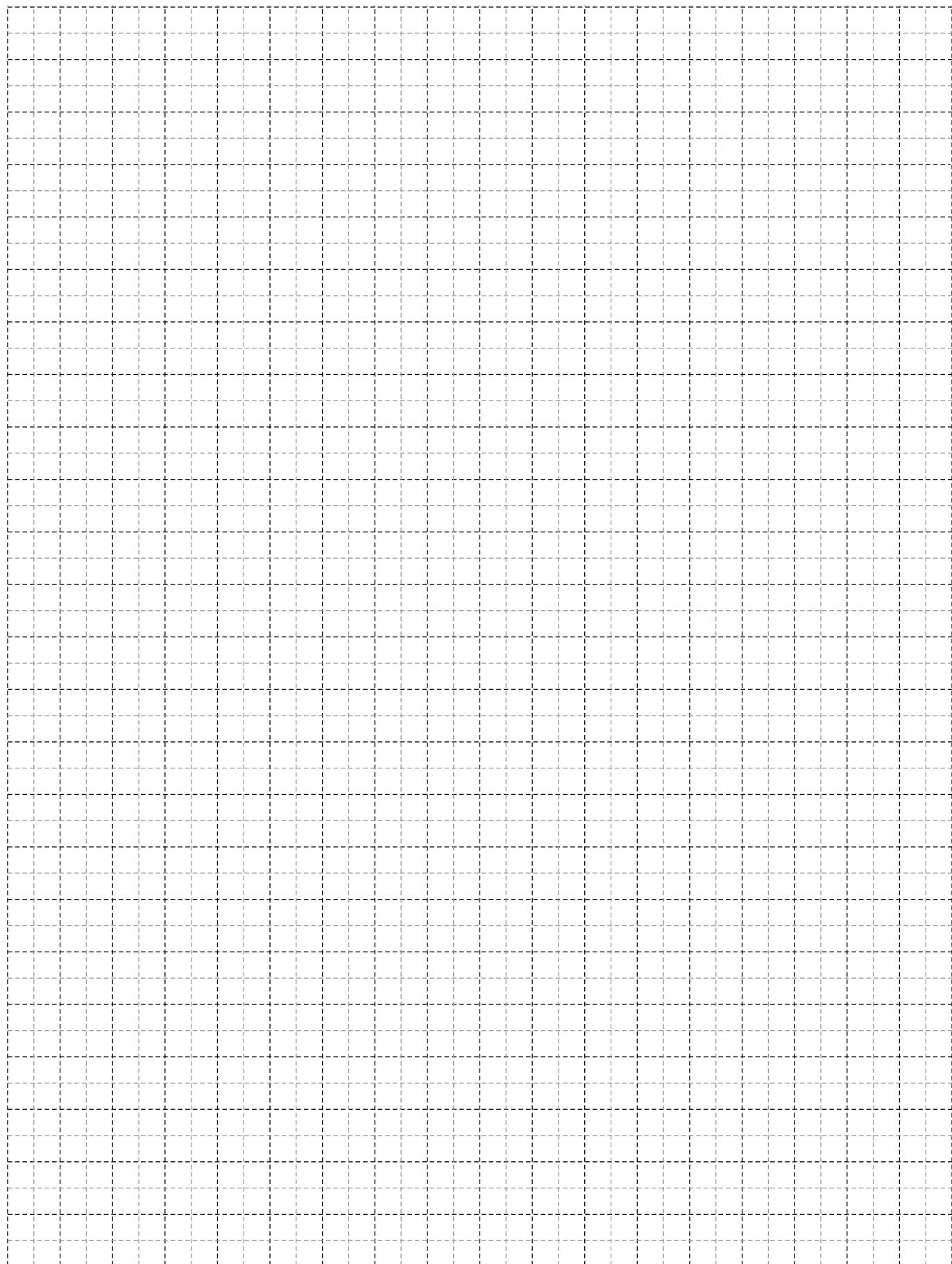
	M9357	mm	mm	mm	$\text{cm}^4$	$\text{cm}^4$	gr/m	27
		24,90	60,00	157,30	4,10	0,63	384	
	M9368	24,90	87,00	275,90	12,71	1,60	590	27
	M9534	24,90	101,10	283,60	20,74	1,75	713	27
	M9538	24,90	83,00	249,10	10,48	1,75	520	28
	M9553	24,90	82,30	215,40	12,26	1,95	582	28
	M9558	24,90	83,25	255,10	9,96	1,69	483	28
	M9559	24,90	84,50	278,50	11,07	1,09	608	27
	M12241	44,10	41,90	163,70	2,32	2,07	286	25
	M12242	46,80	41,90	200,00	3,30	2,75	356	25
	M12323	41,90	40,90	310,00	3,59	3,13	553	25
	M12340	77,00	43,40	337,00	3,35	10,66	599	25
	M12353	19,40	24,50	130,60	0,40	0,37	234	26



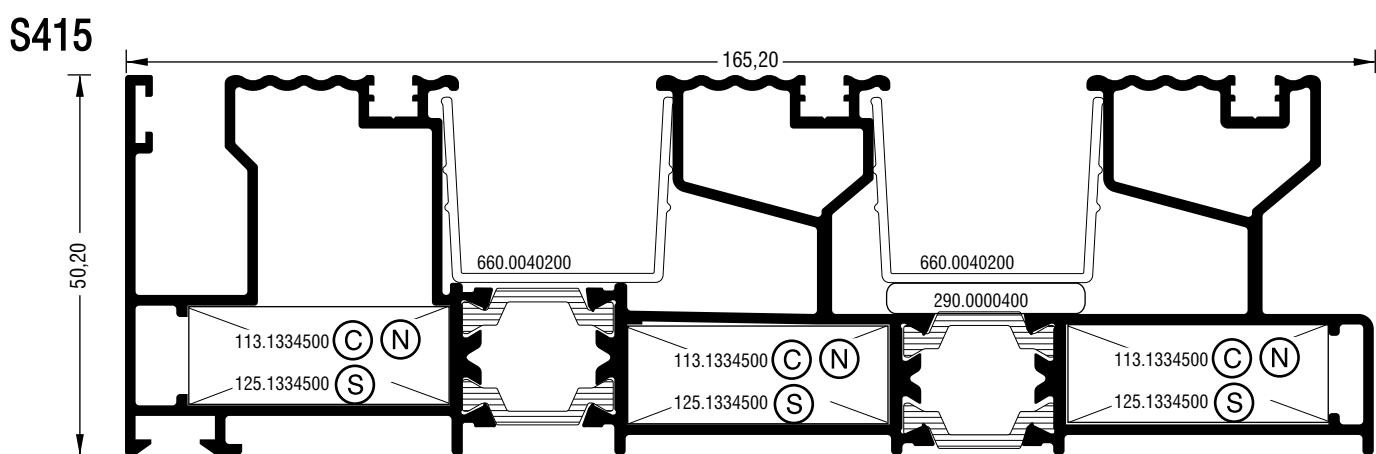
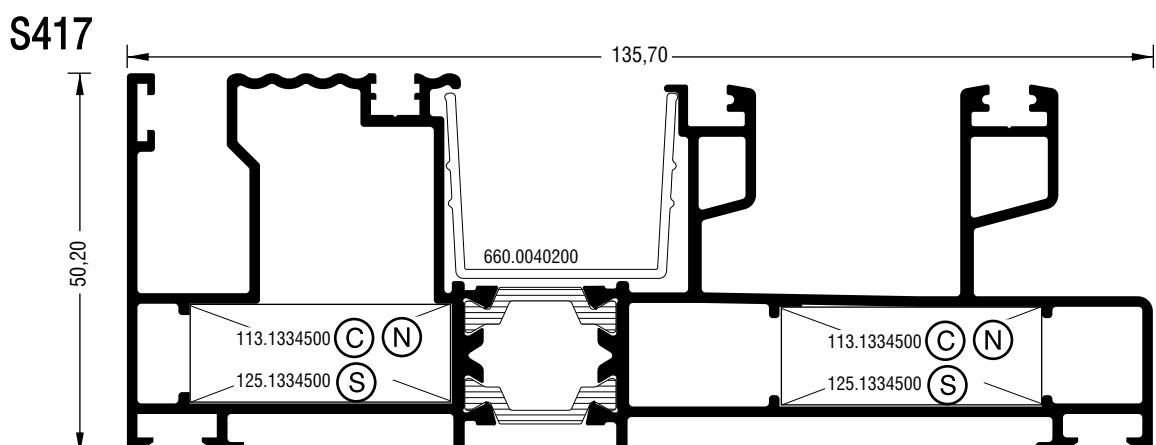
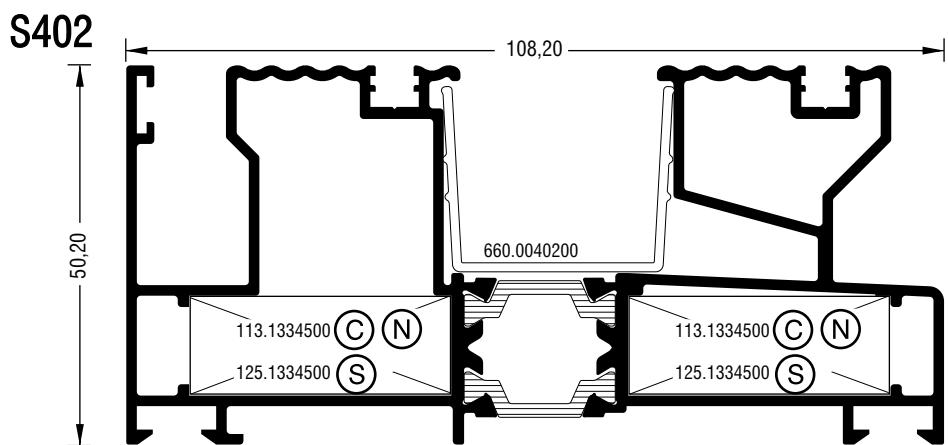
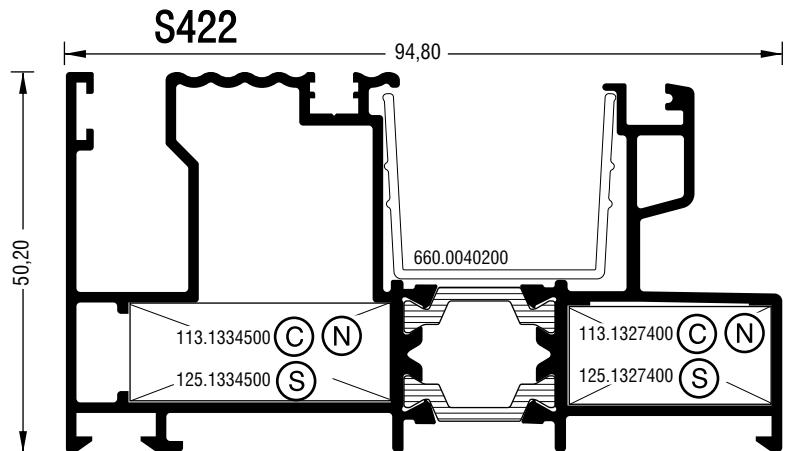
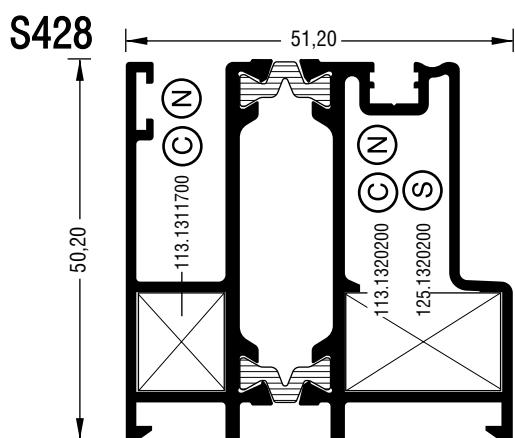
		mm	mm	mm	$\text{cm}^4$	$\text{cm}^4$	gr/m	
	M14218	28,40	83,00	370,90	3,39	19,28	947	26
	M14219	25,80	70,00	199,90	2,33	12,28	841	26
	M14244	37,90	49,70	326,40	8,89	3,08	879	26
	M14245	38,00	43,50	302,20	7,46	2,95	869	29
	M14254	31,10	33,10	131	1,42	1,43	422	26
	M14386	82,30	38,00	524,40	12,00	30,16	1327	25
	S402	50,20	108,20	620,20	94,14	21,61	2211	22
	S405	100,30	45,00	527,80	19,30	36,88	1594	23
	S408	103,30	84,80	624,30	43,71	42,57	2020	23
	S409	20,60	10,20	80,30	0,04	0,28	173	26
	S410	54,50	43,00	261,10	3,68	5,45	471	24
	S412	25,00	47,40	247,60	5,77	1,23	765	24

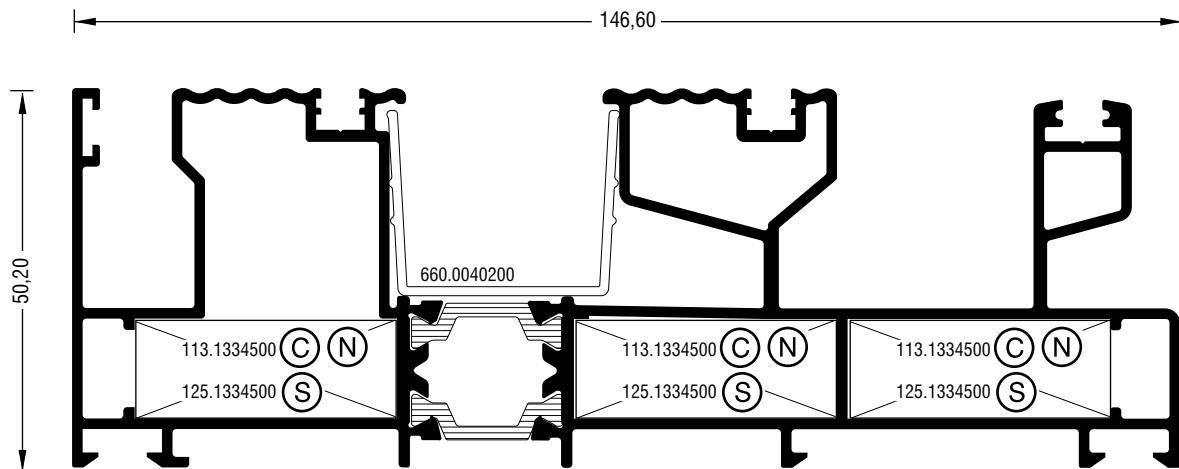
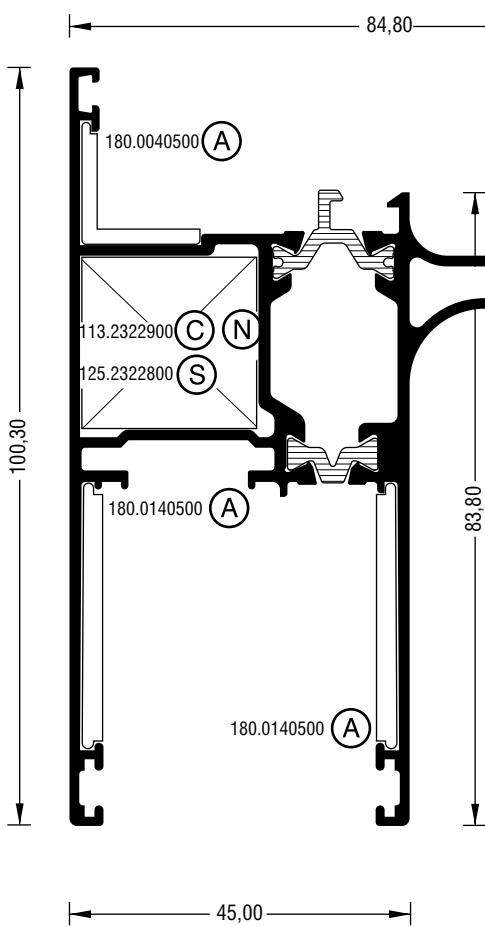
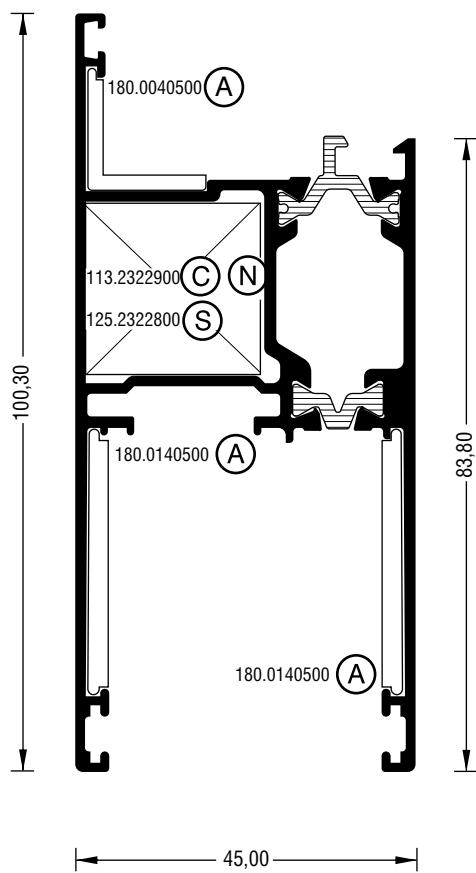


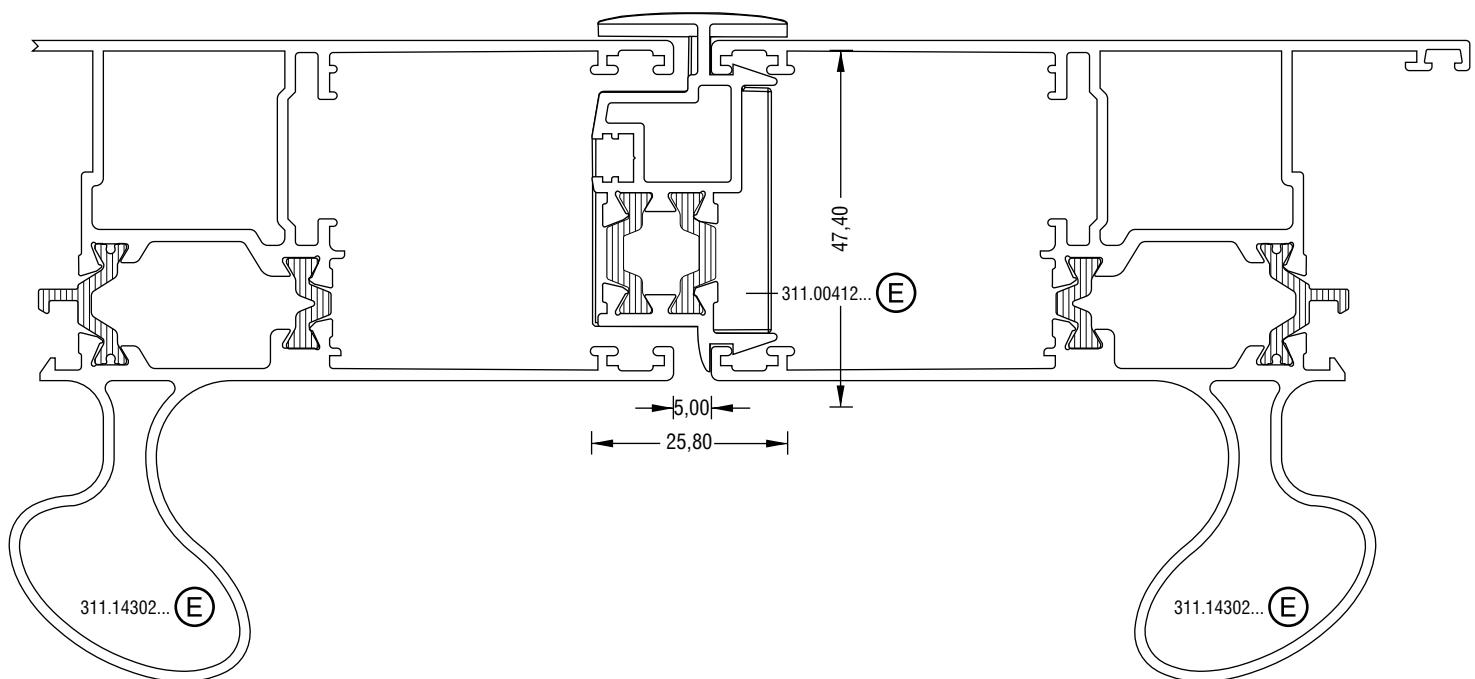
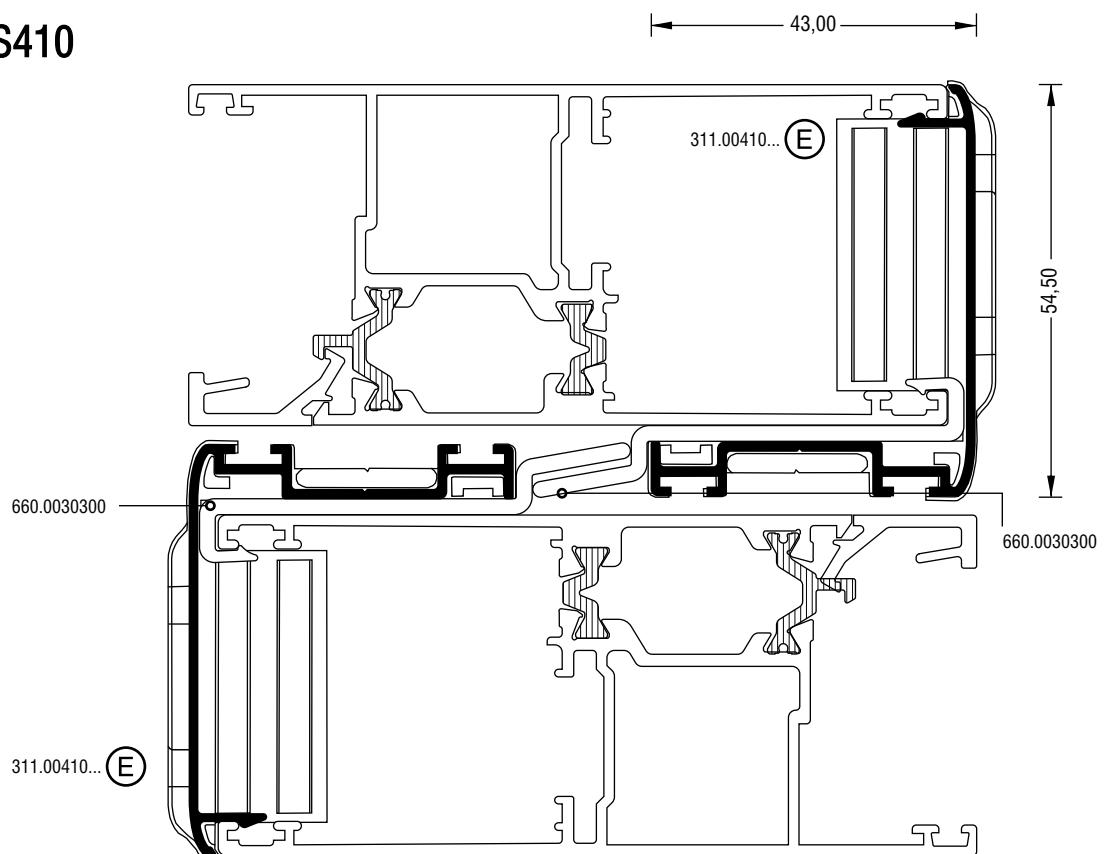
	S415	mm	mm	mm	$\text{cm}^4$	$\text{cm}^4$	gr/m	22
		50,20	165,20	887,90	312,56	33,94	3328	
	S417	50,20	135,70	746,50	163,07	23,08	2560	22
	S419	50,20	146,60	812,10	215,65	27,25	2882	23
	S422	50,20	94,80	554,00	61,36	17,57	1906	22
	S424	100,00	44,50	416,90	16,68	39,47	1552	25
	S428	50,20	51,20	347,60	12,29	16,17	1456	22
	S434	107,80	23,00	272,40	51,78	1,96	1252	30

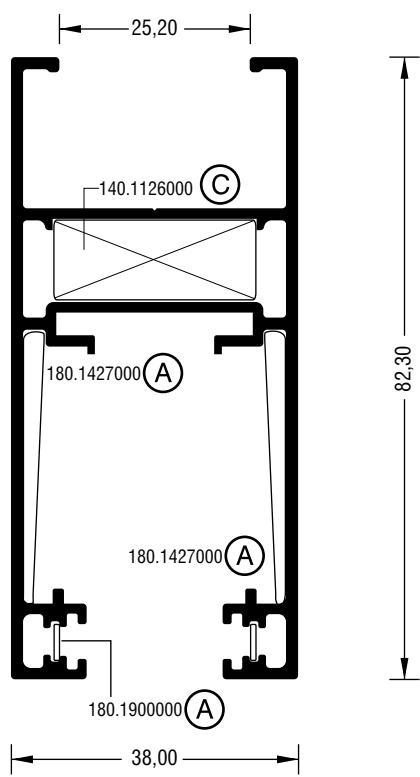
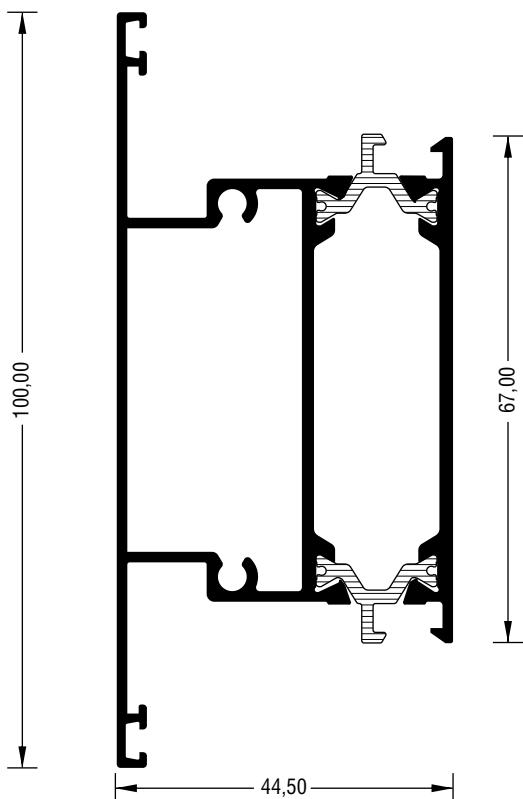
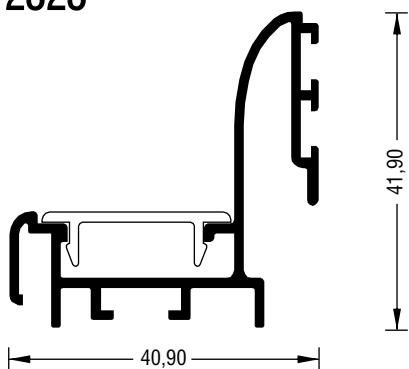
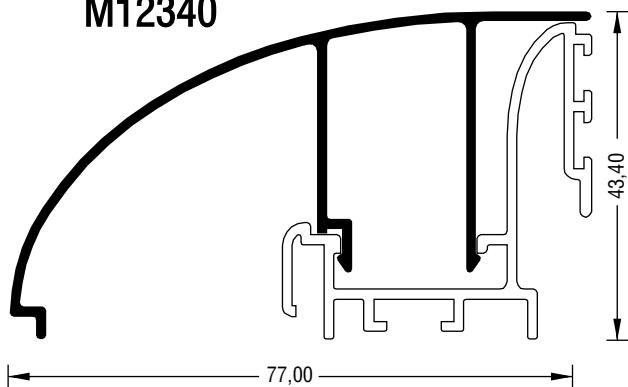
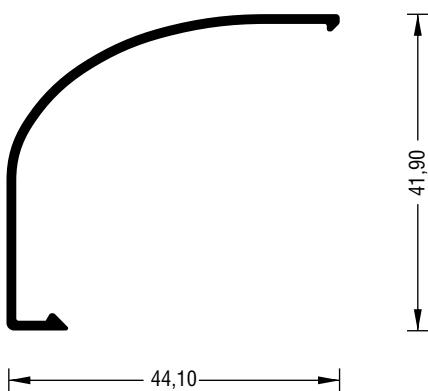
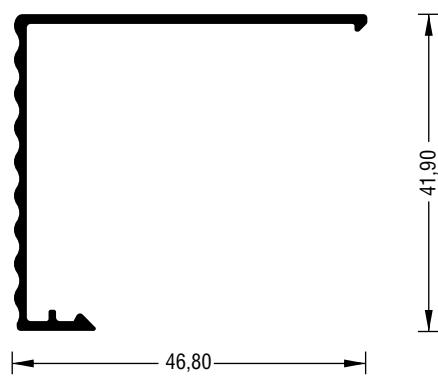


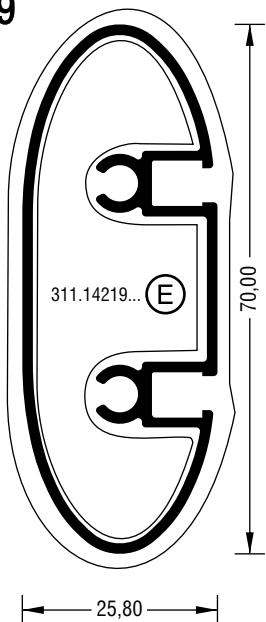
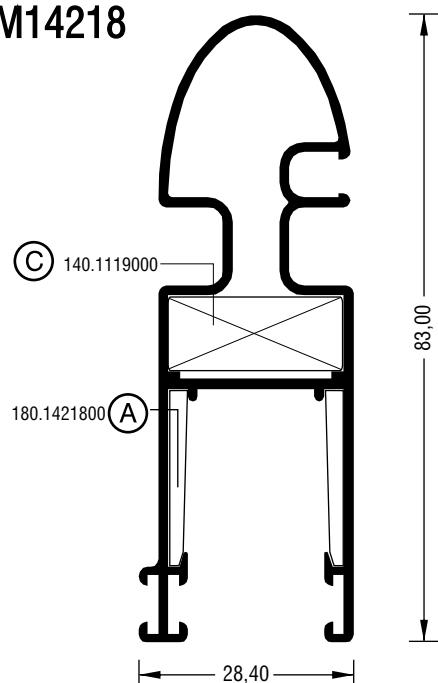
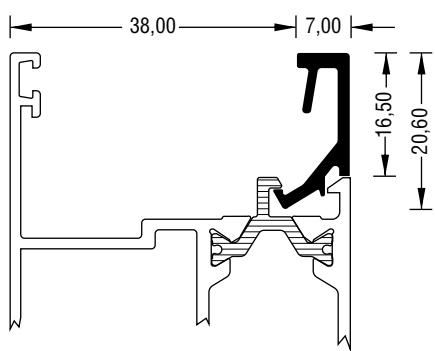
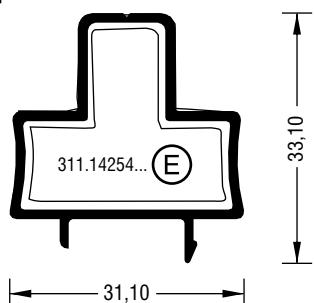
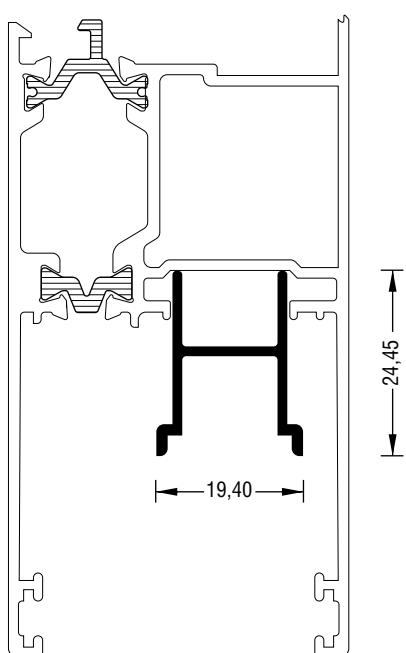
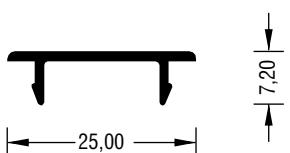
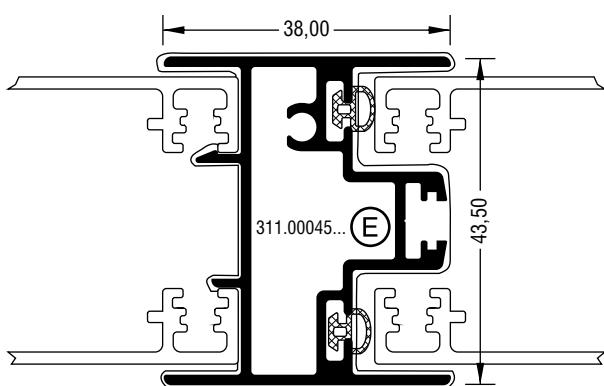
Профіл  
Profiles



**S419****S408****S405**

**S412**

**S410**


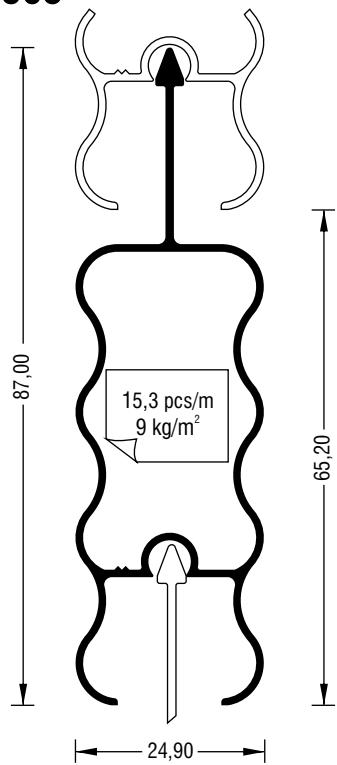
**M14386****S424****M12323****M12340****M12241****M12242**

**M14219**

**M14218**

**S409**

**M14254**

**M12353**

**M9010**

**M14245**


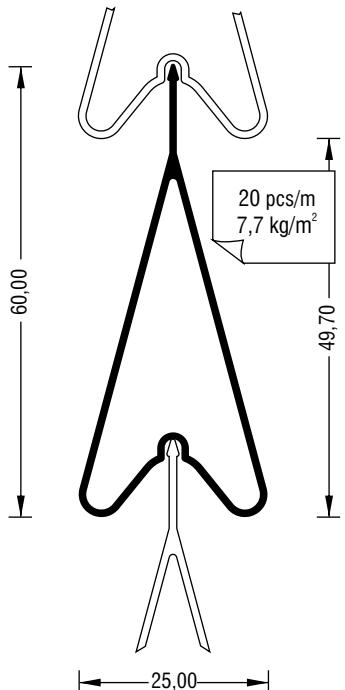
ΟΛΑ ΤΑ "ΓΑΛΟΝΑΚΙΑ" ΔΙΑΤΙΘΕΝΤΑΙ ΔΙΑΤΡΗΤΑ  
ALL SHUTTER BLIND PROFILES ARE PROCESSED  
TO ALLOW VENTILATION

## ΠΡΟΦΙΛ ΠΑΝΤΖΟΥΡΙΩΝ - SHUTTERS PROFILES

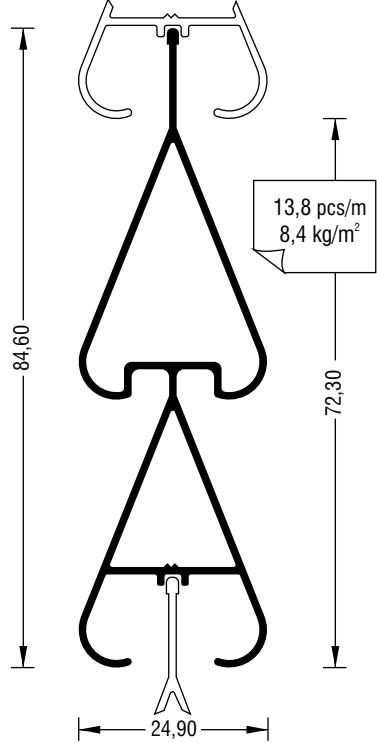
M9368



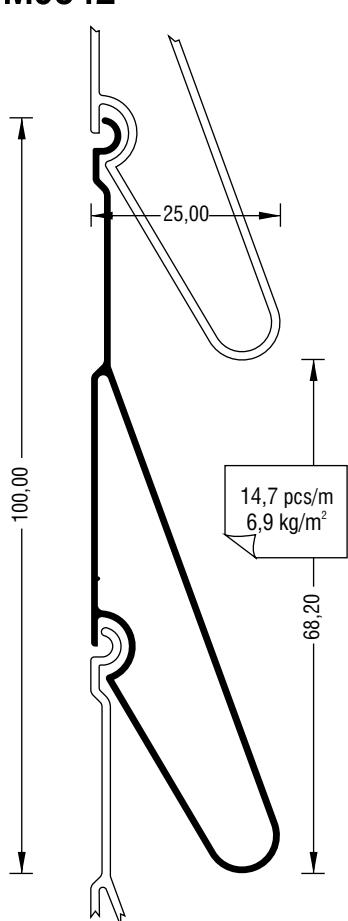
M9357



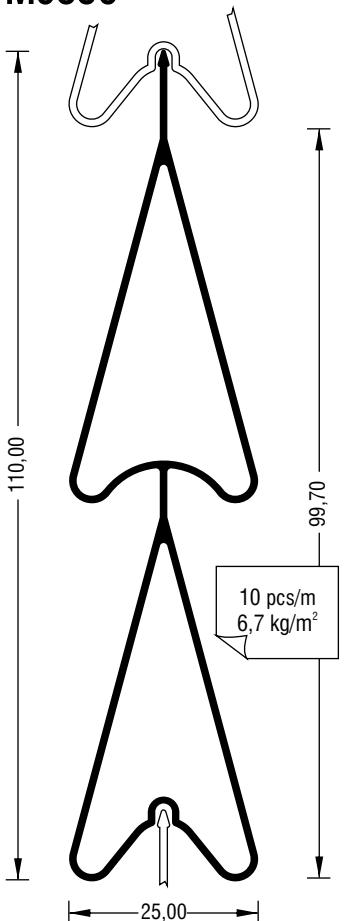
M9559



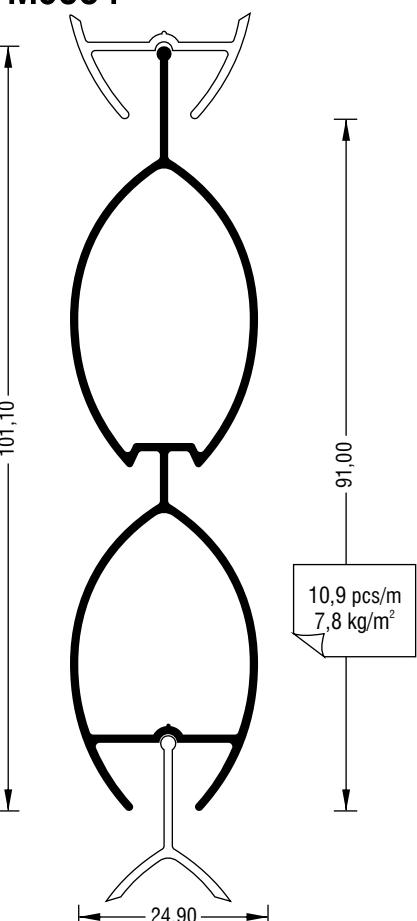
M9342



M9356

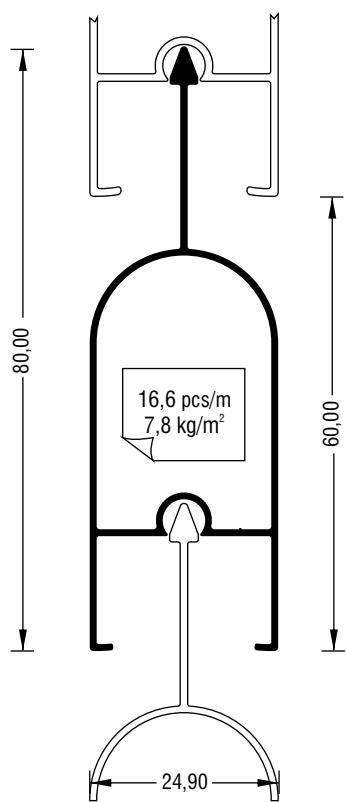
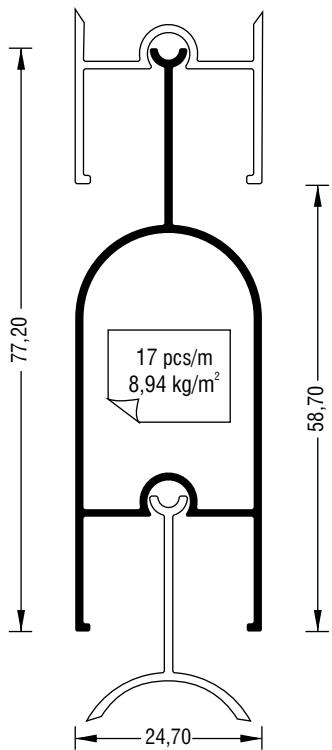
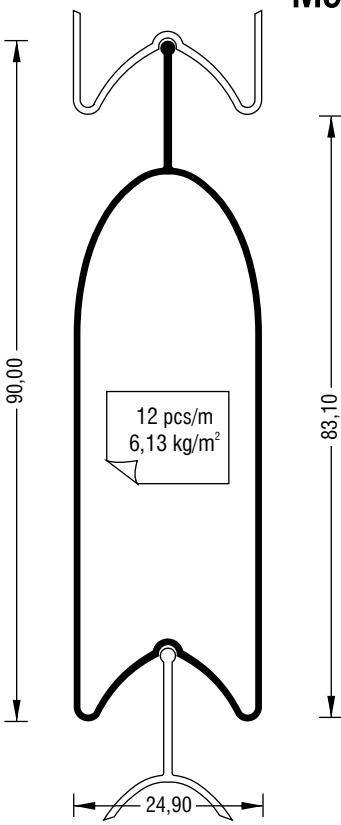
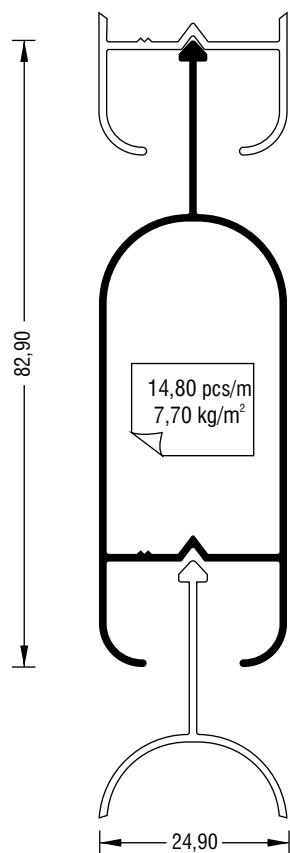
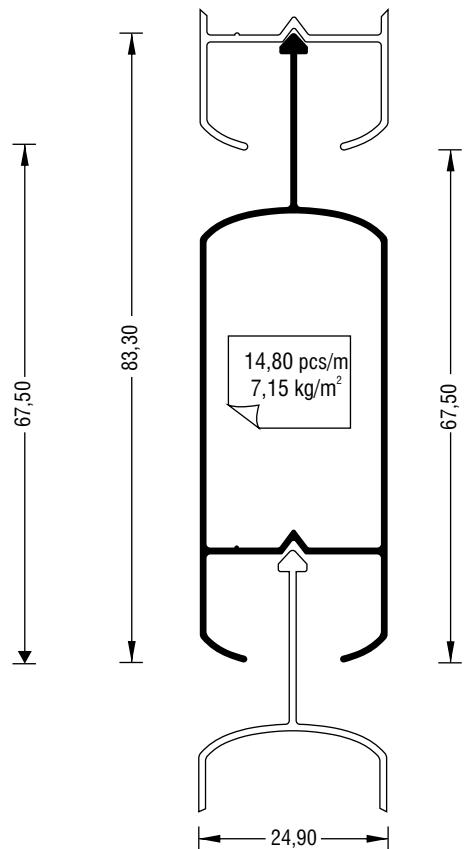
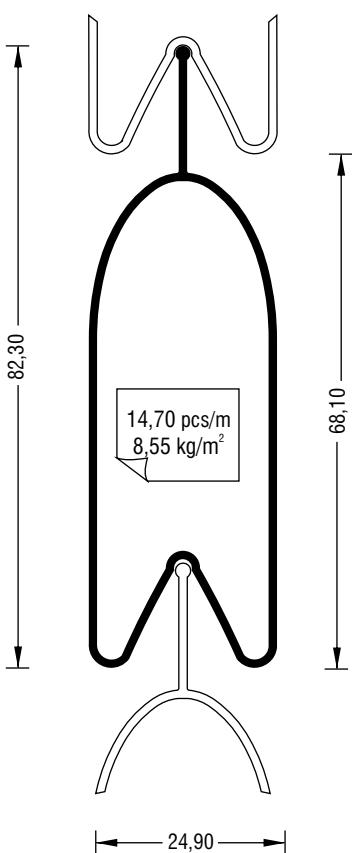


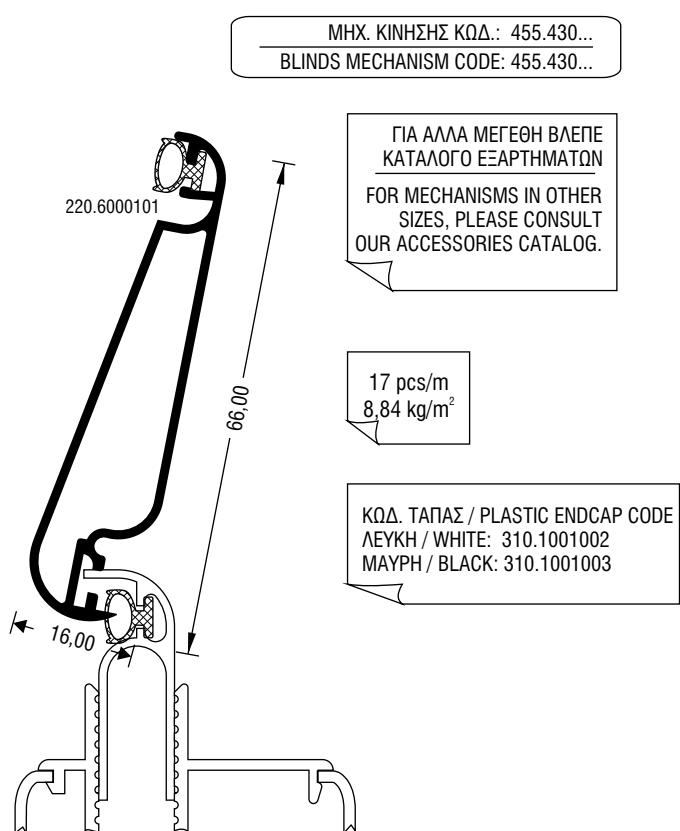
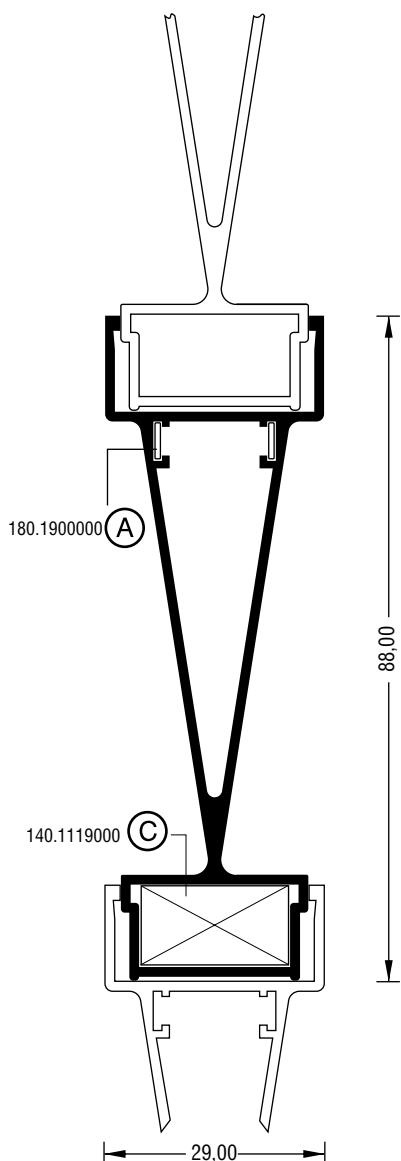
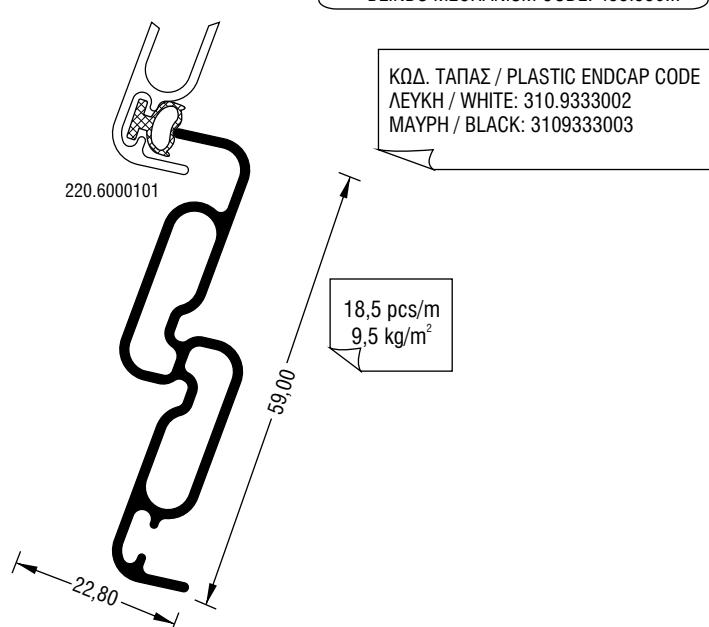
M9534



## ΠΡΟΦΙΛ ΠΑΝΤΖΟΥΡΙΩΝ - SHUTTERS PROFILES

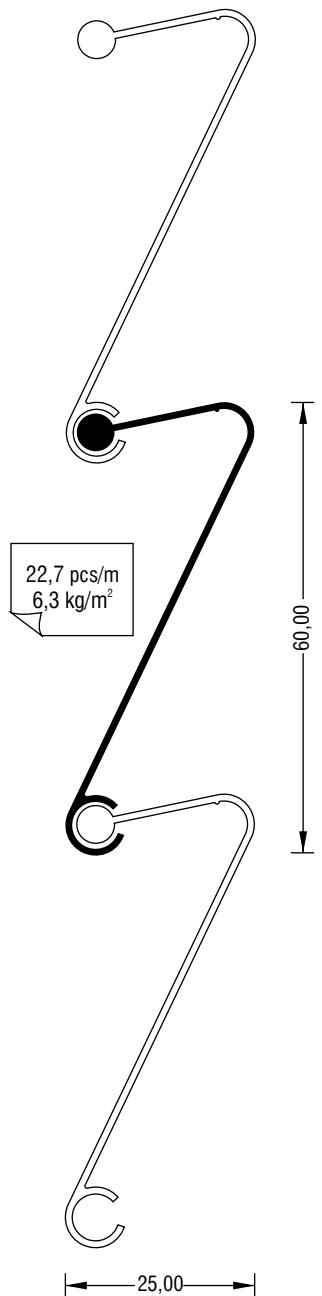
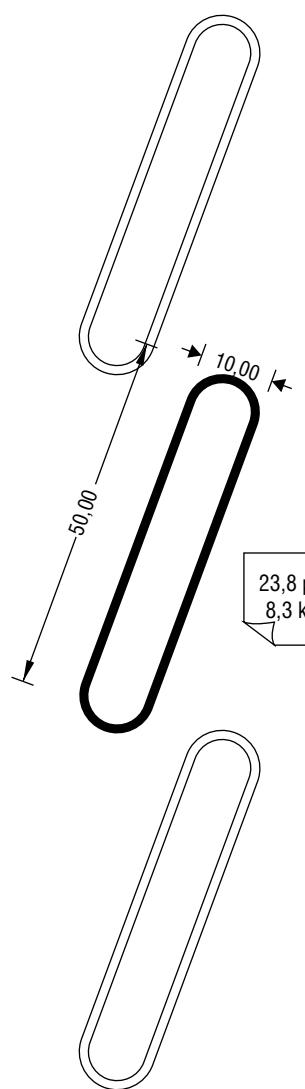
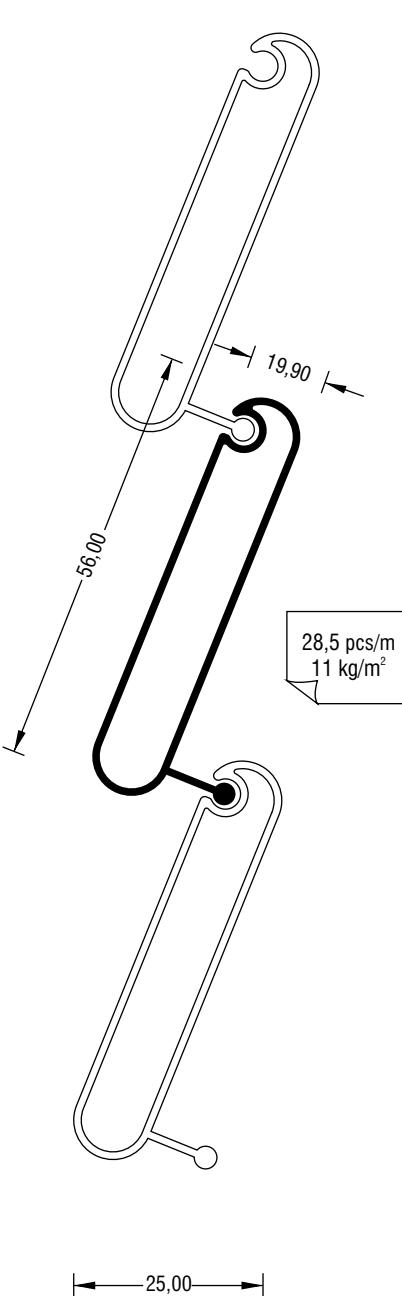
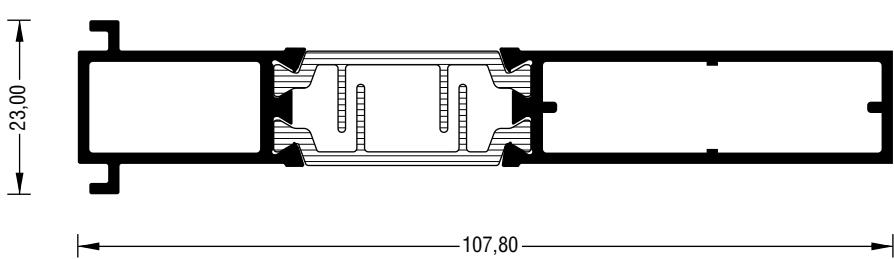
ΟΛΑ ΤΑ “ΓΑΛΟΝΑΚΙΑ” ΔΙΑΤΙΘΕΝΤΑΙ ΔΙΑΤΡΗΤΑ  
ALL SHUTTER BLIND PROFILES ARE PROCESSED  
TO ALLOW VENTILATION

**M9338**

**M9338A**

**M9353**

**M9538**

**M9558**

**M9553**


**M9343****M9341****M9333**

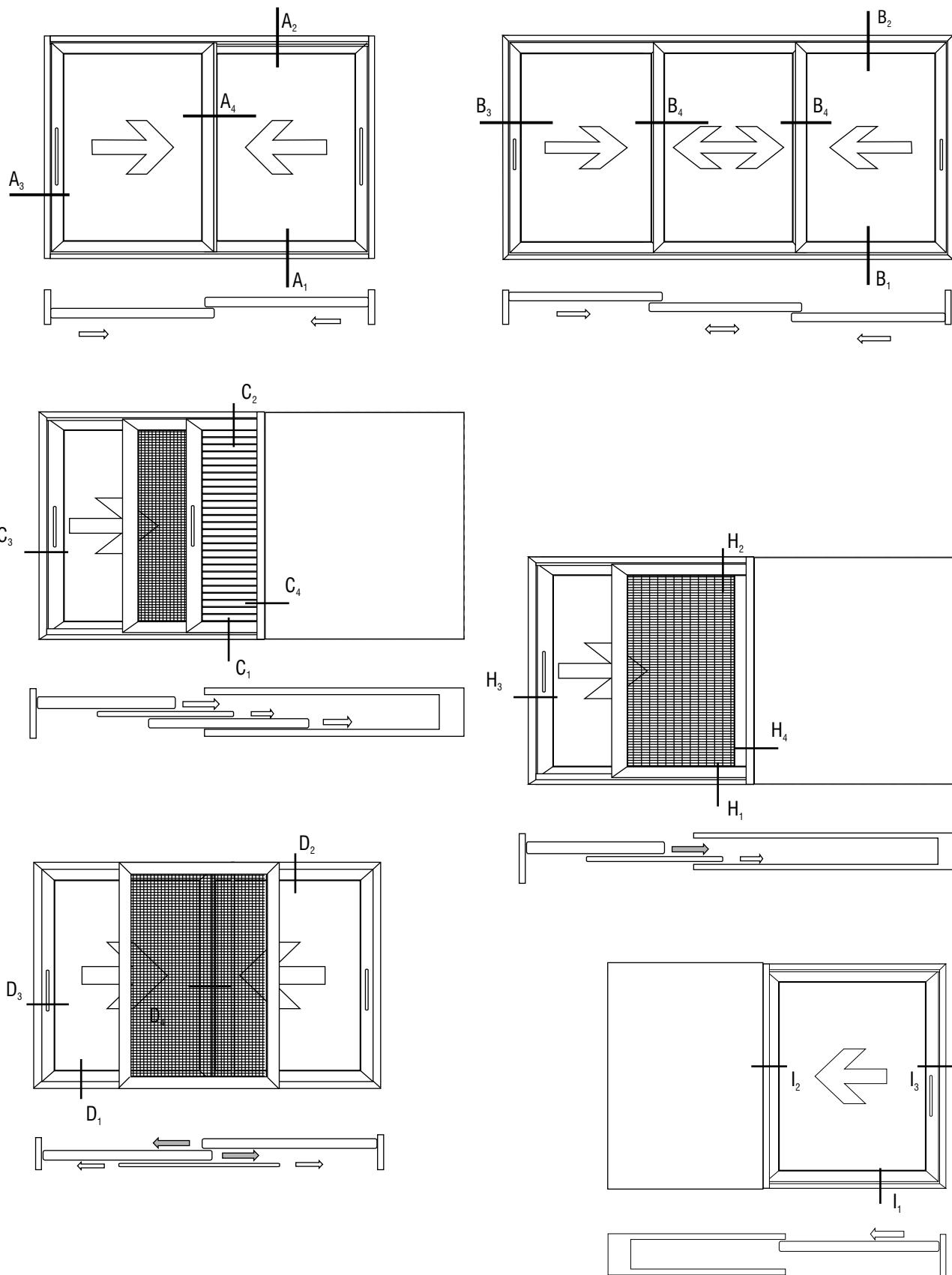
## ΠΡΟΦΙΛ ΠΑΝΤΖΟΥΡΙΩΝ - SHUTTERS PROFILES

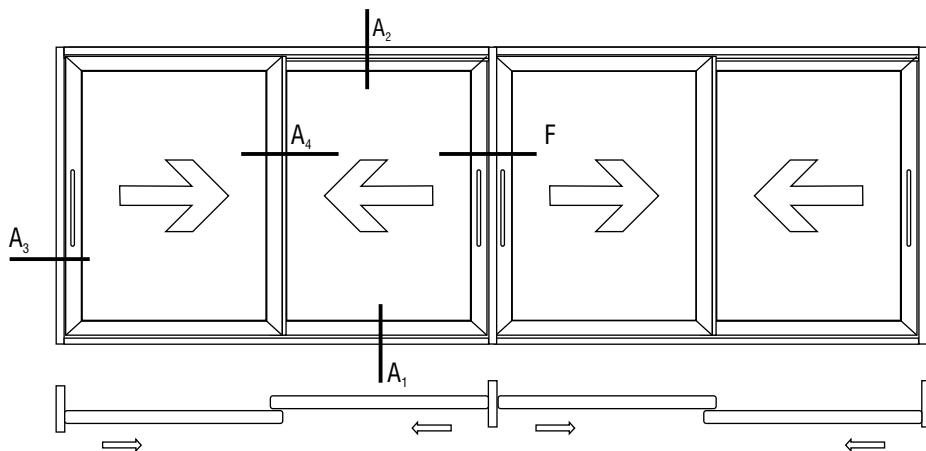
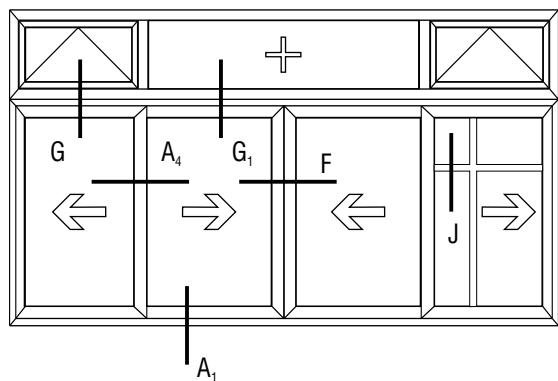
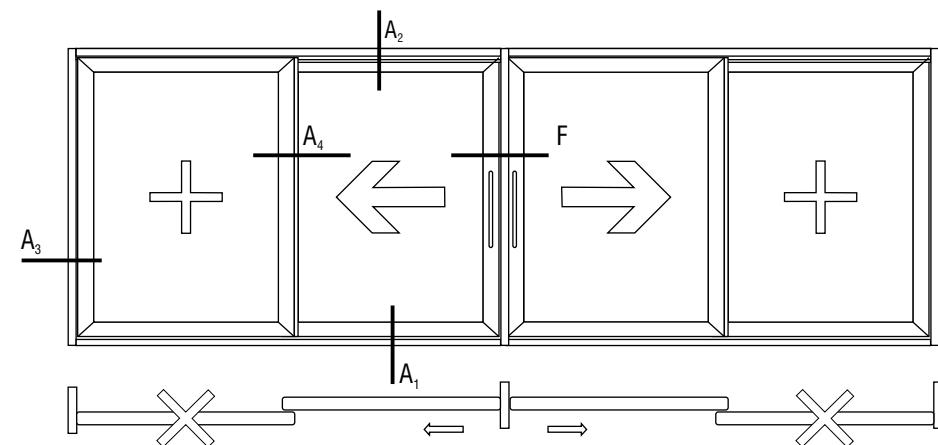
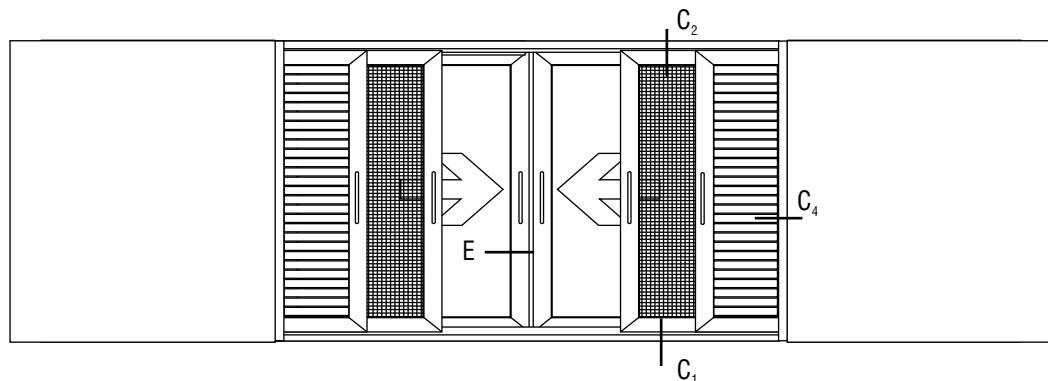
ΟΛΑ ΤΑ “ΓΑΛΟΝΑΚΙΑ” ΔΙΑΤΙΘΕΝΤΑΙ ΔΙΑΤΡΗΤΑ  
ALL SHUTTER BLIND PROFILES ARE PROCESSED  
TO ALLOW VENTILATION

**M9348**

**M9336**

**M9336A**

**S434**


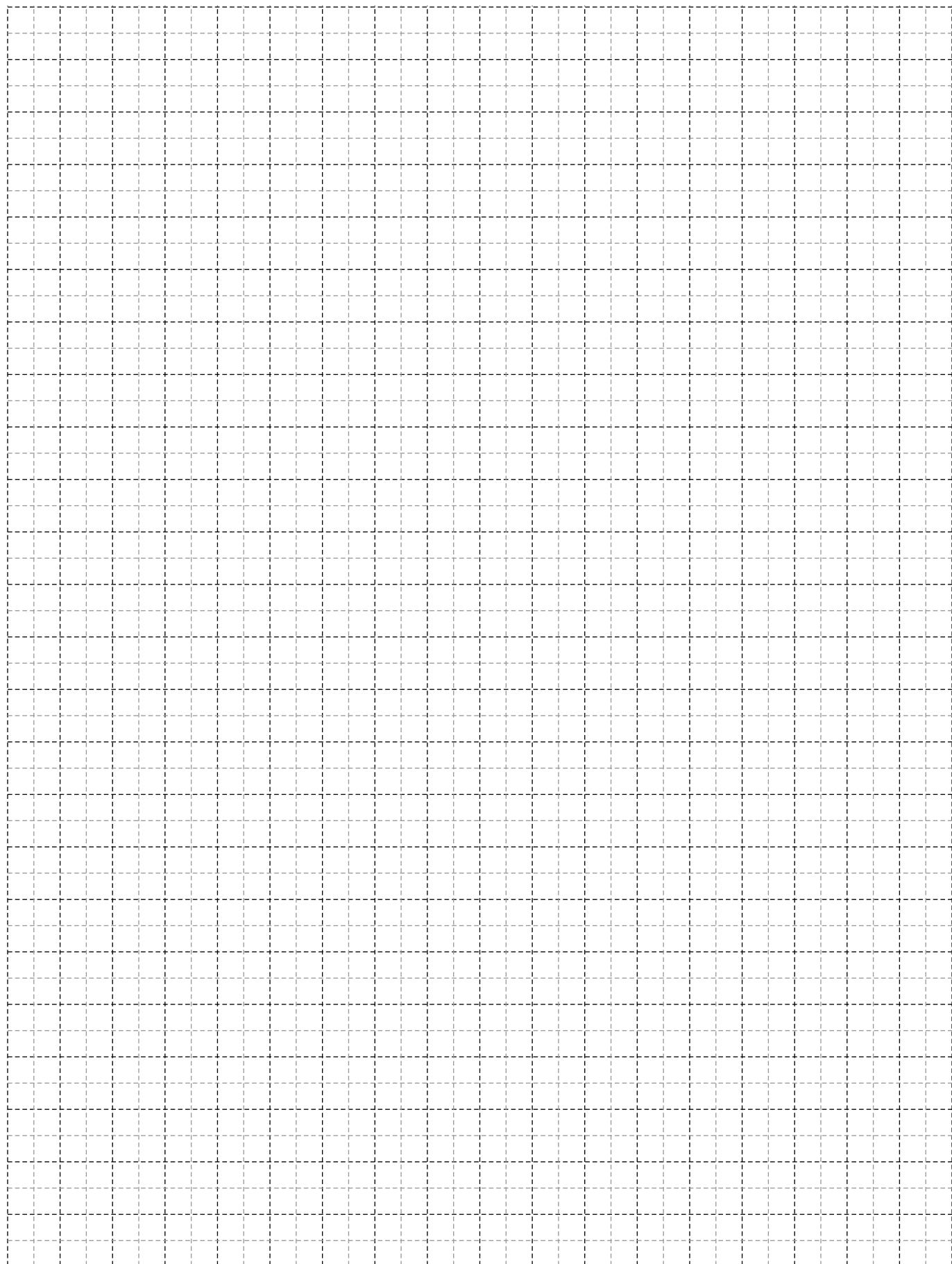
# Τυπολογιές Typologies

Τυπολογία | Typology

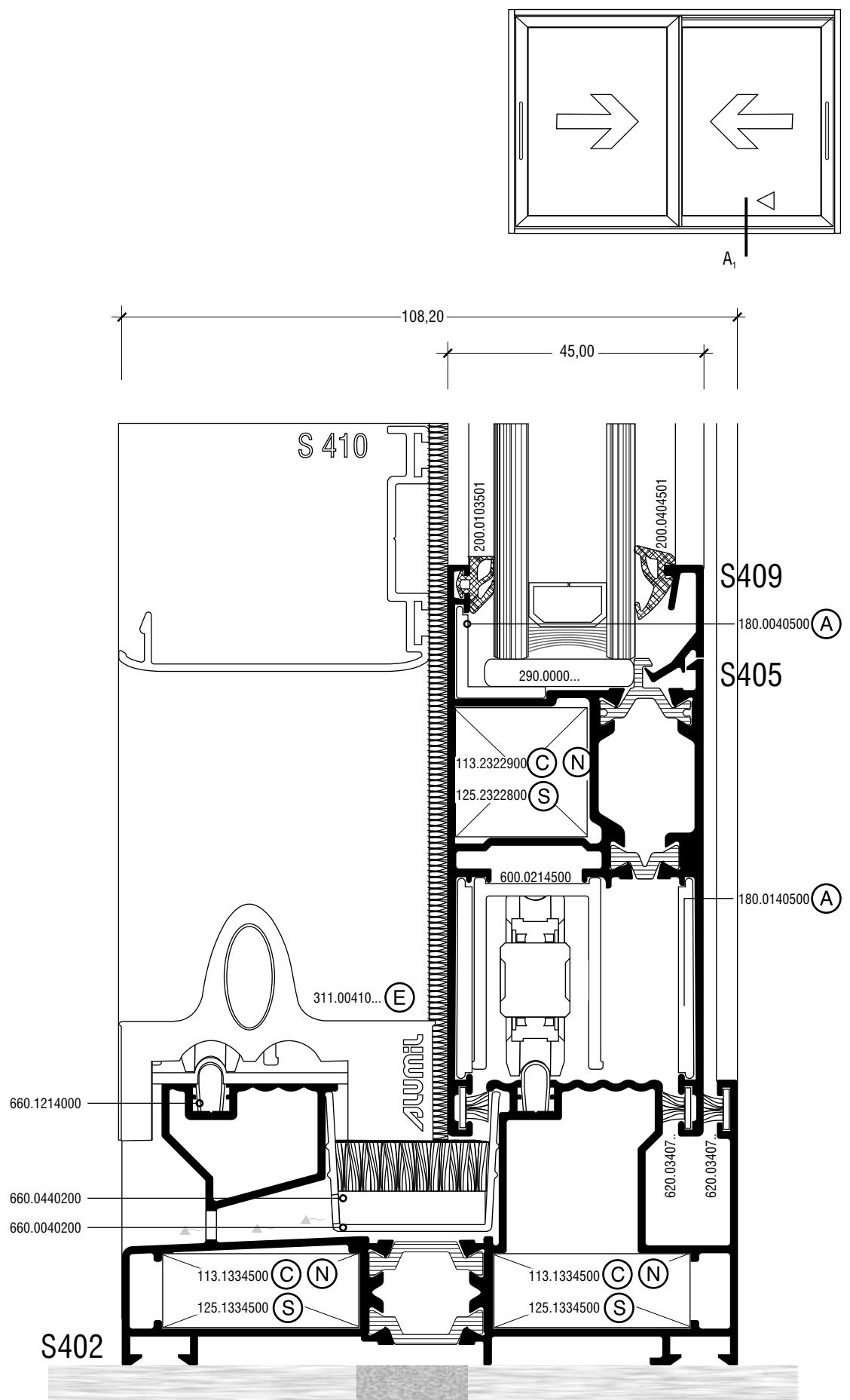


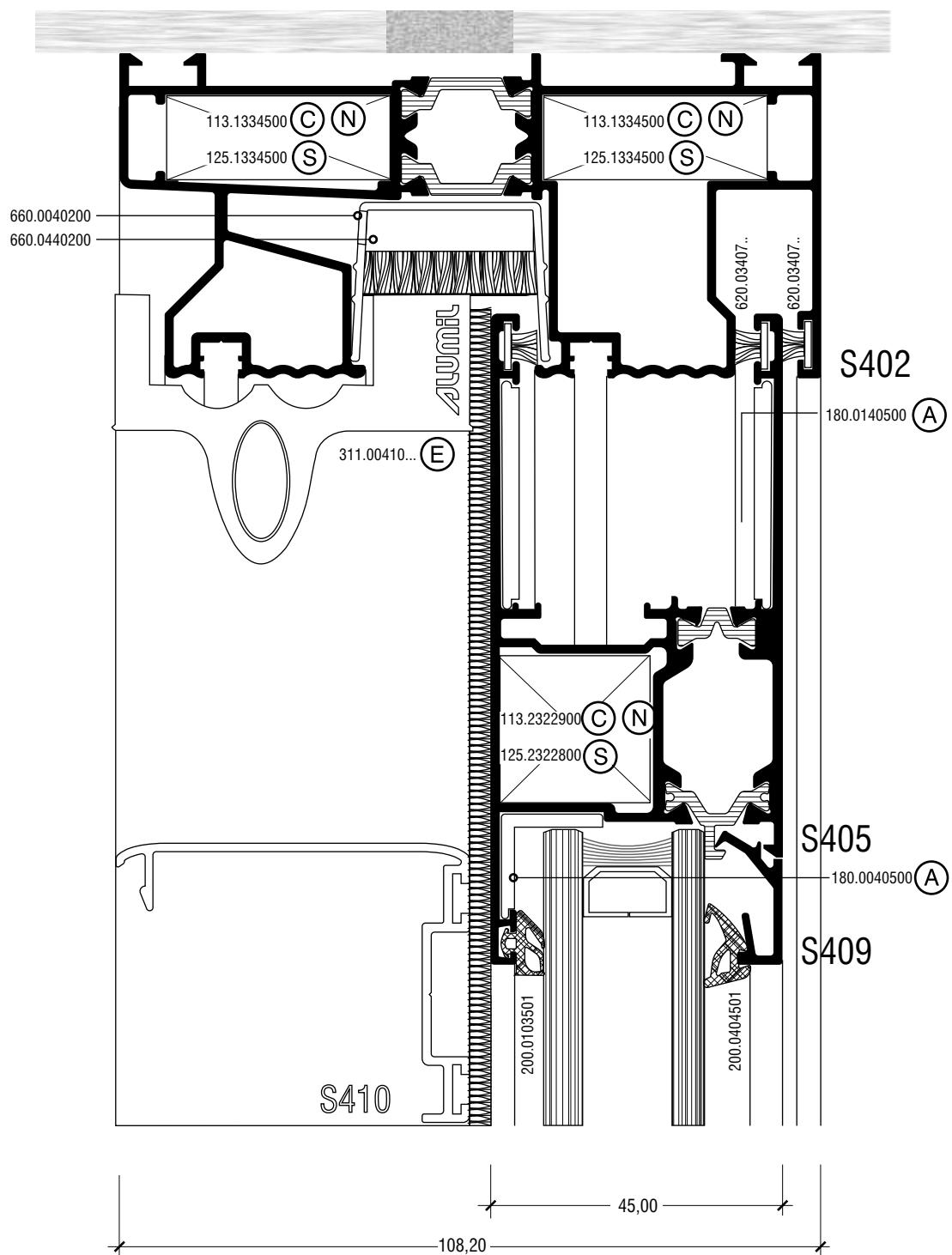
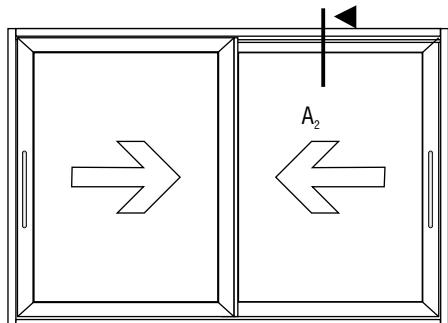


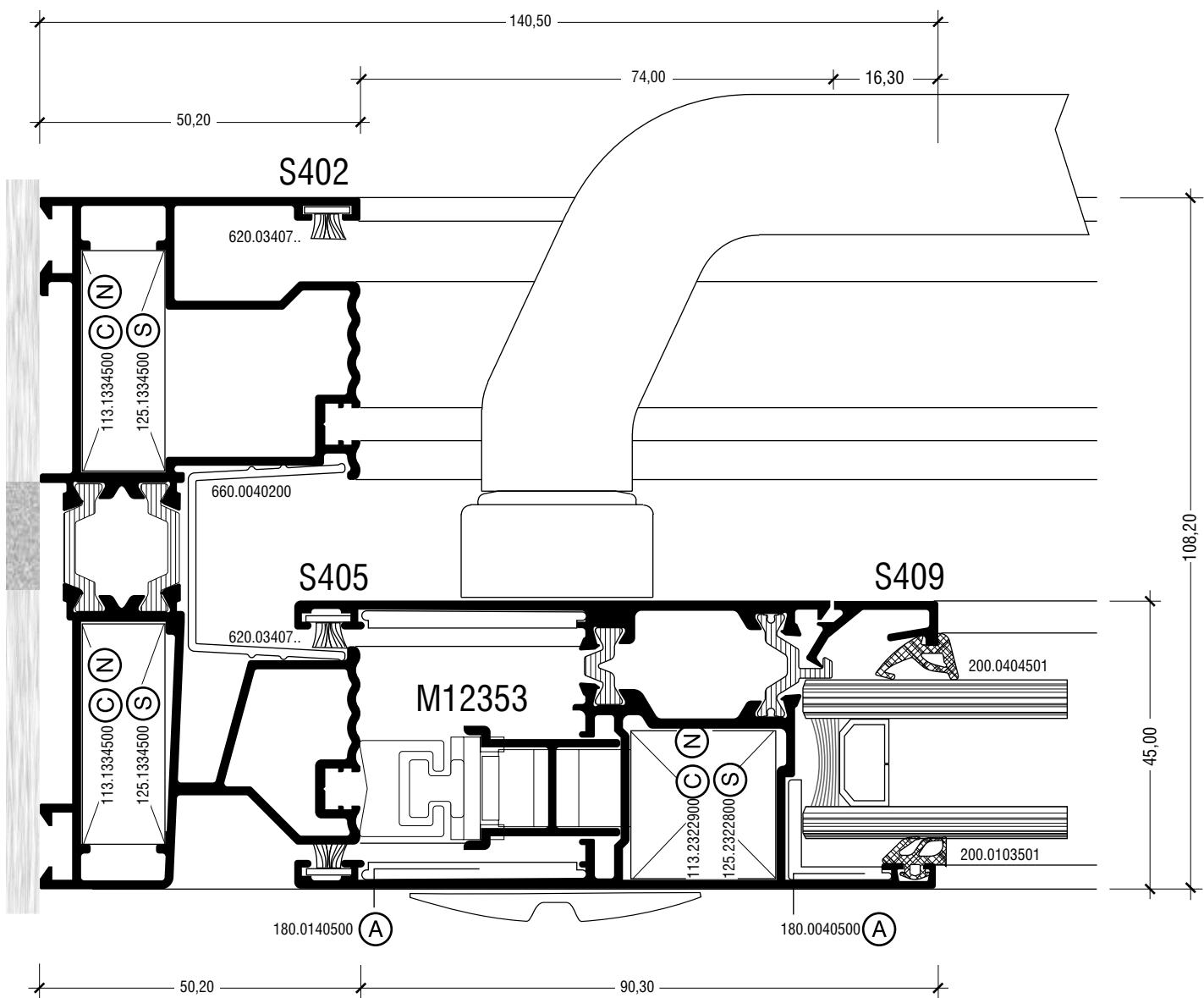
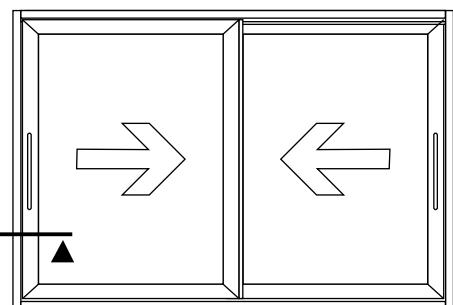
Τυπολογία | Typology

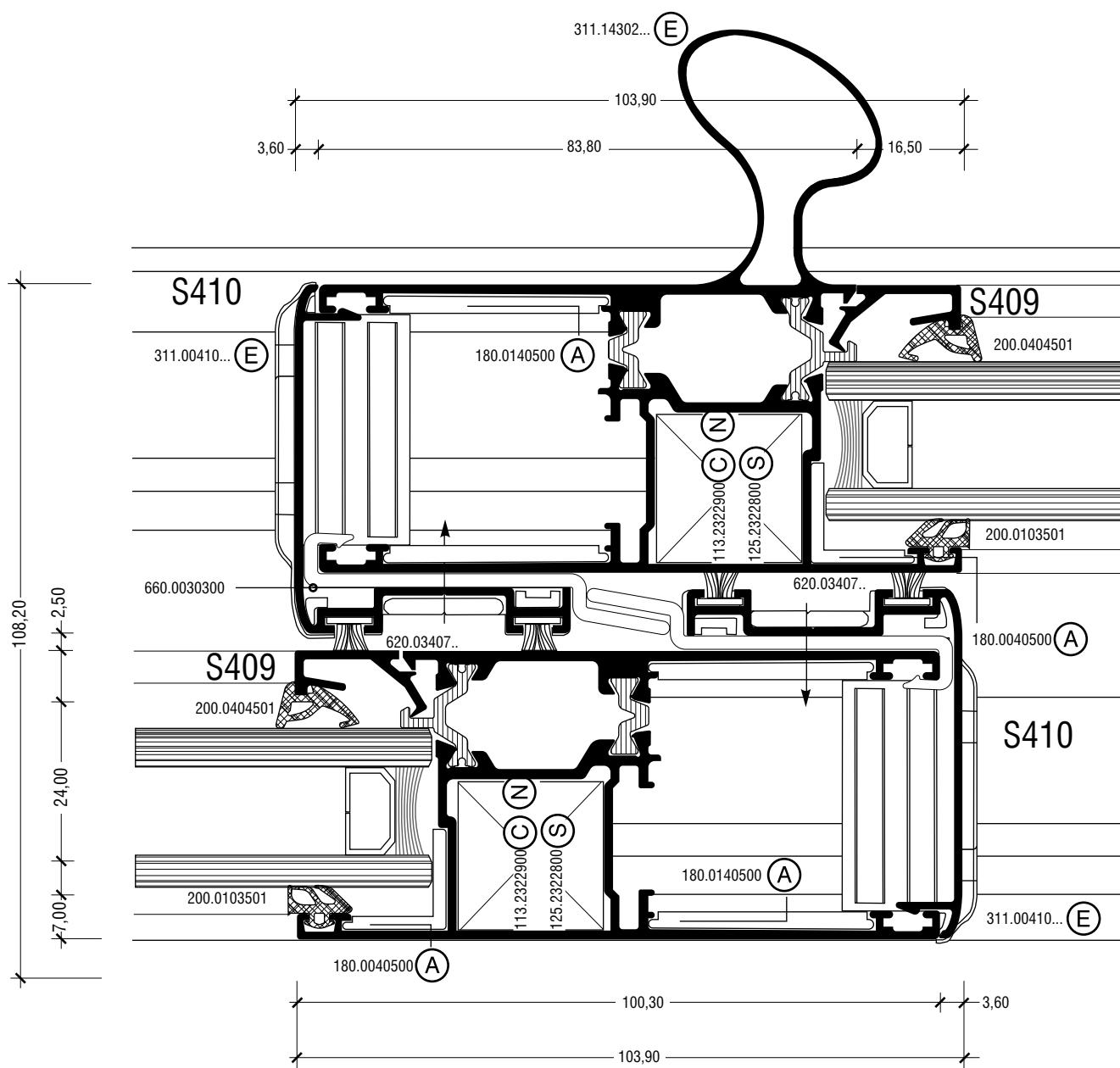
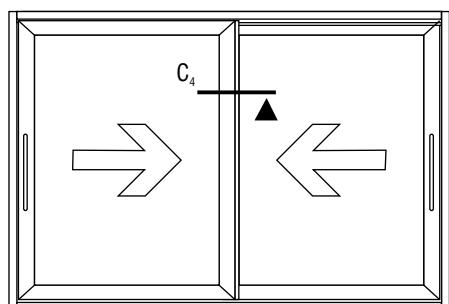


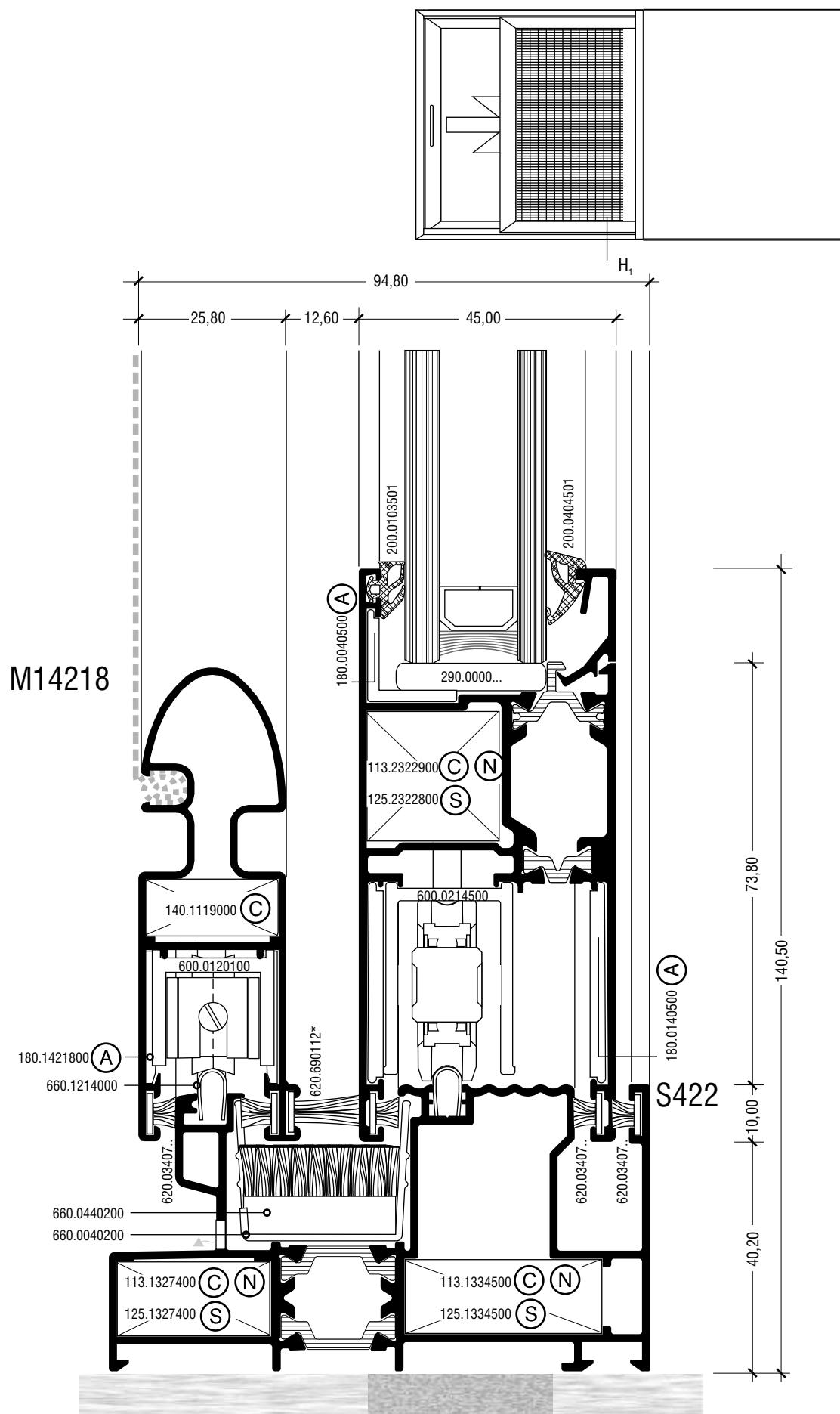
Τομές  
Sections  
 $R=1:1$

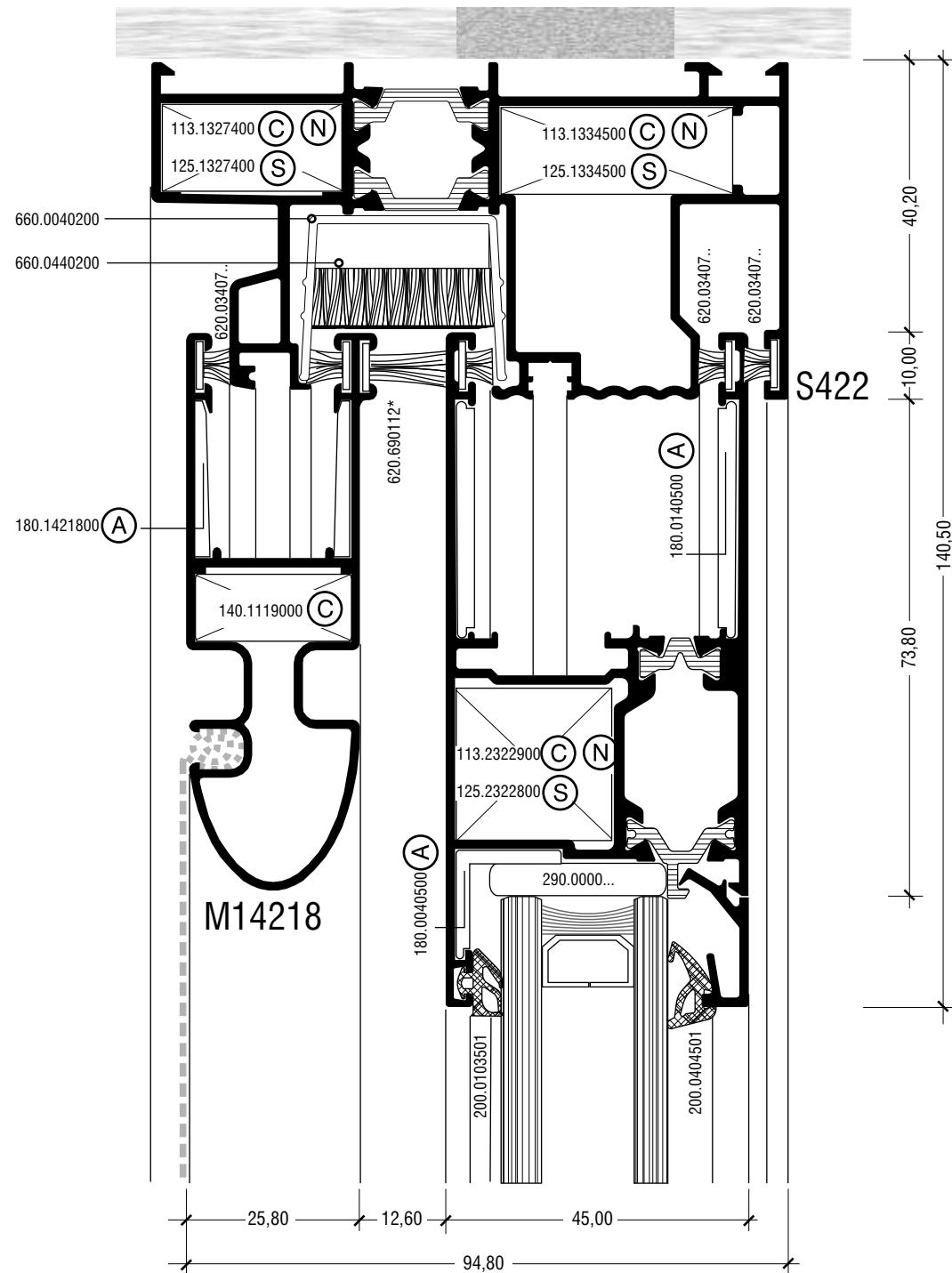
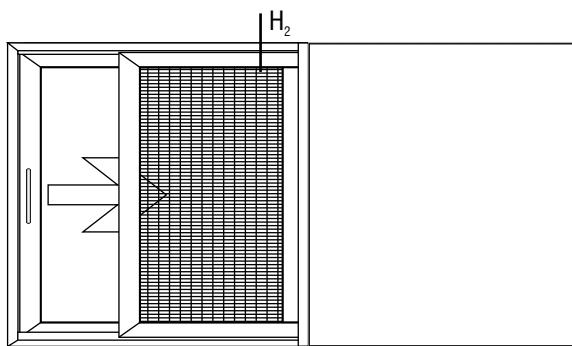


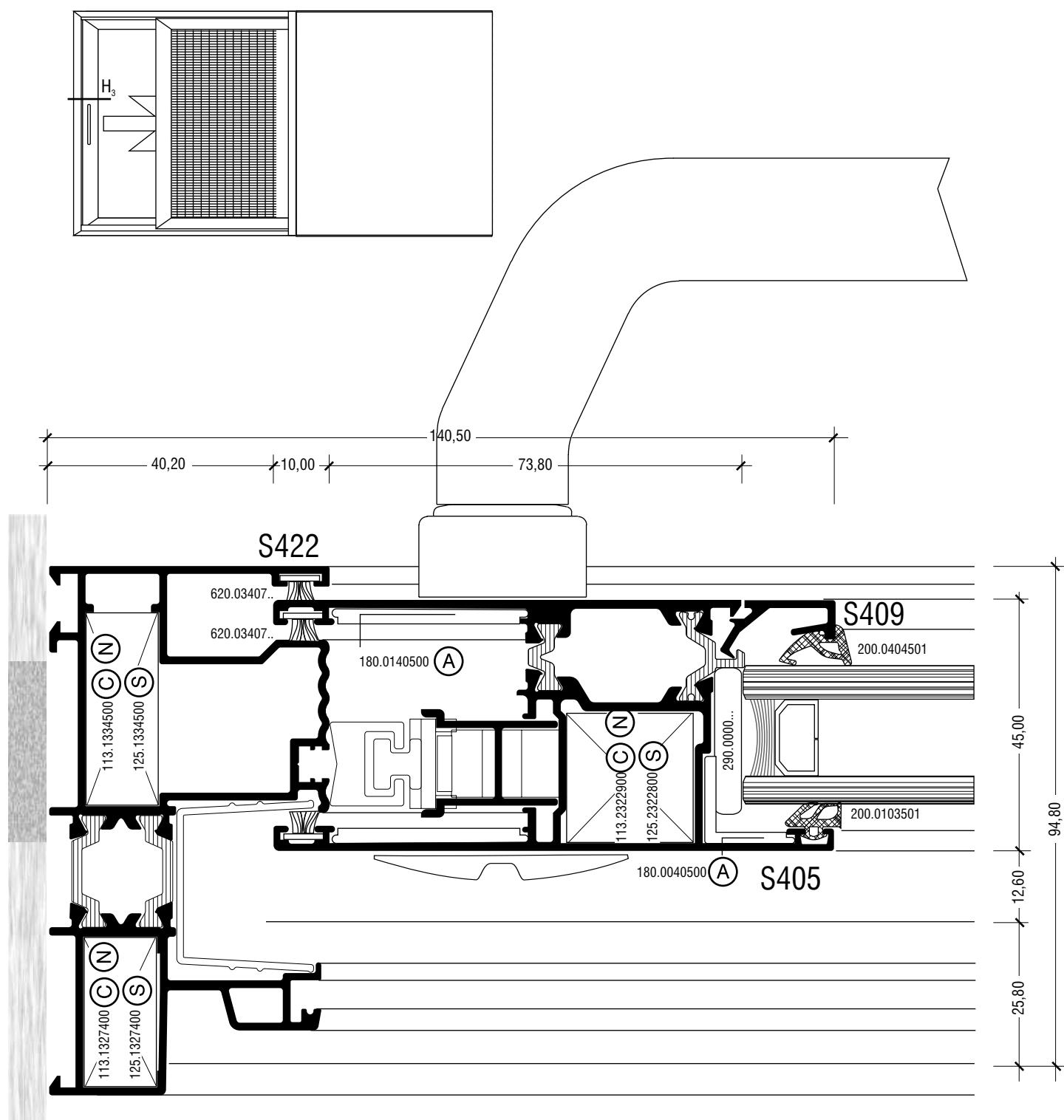


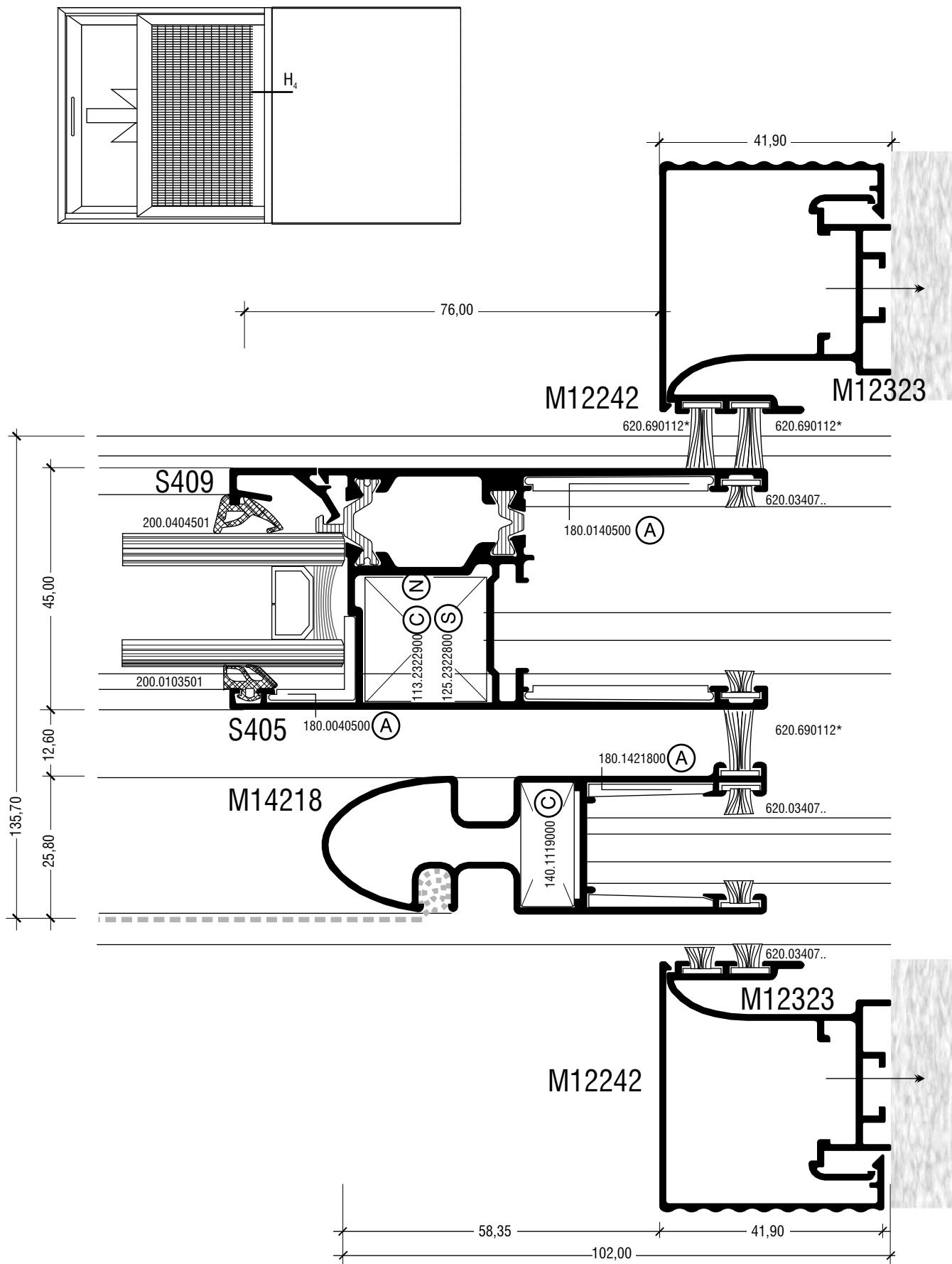


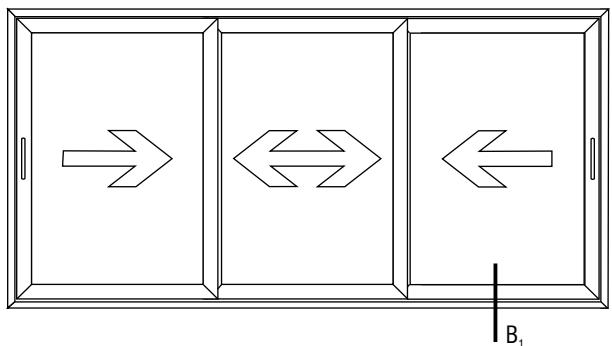








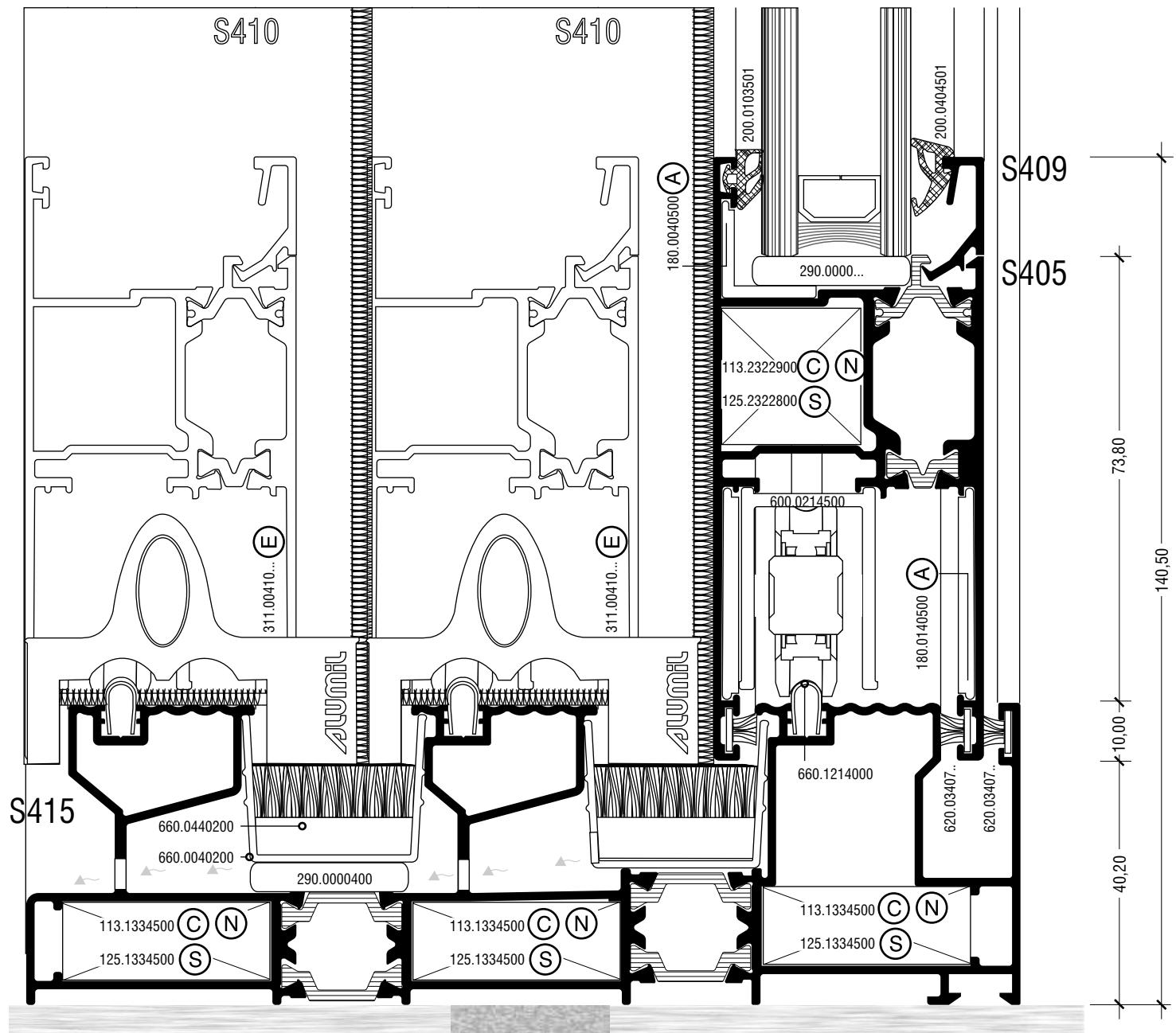


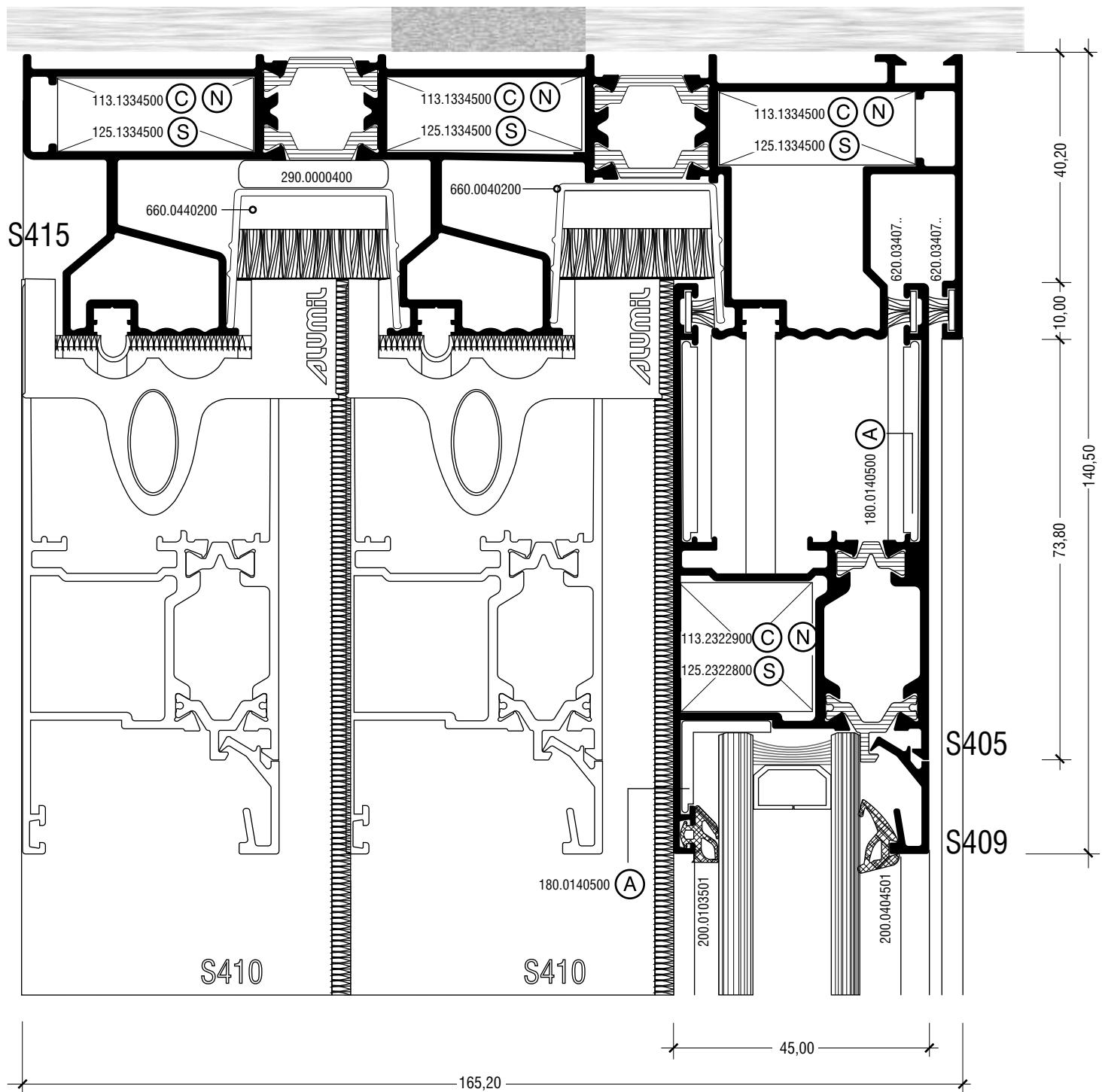
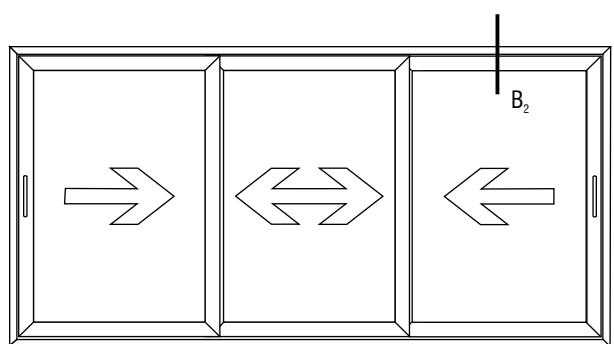


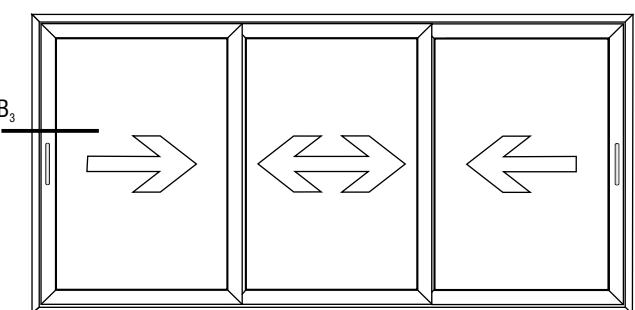
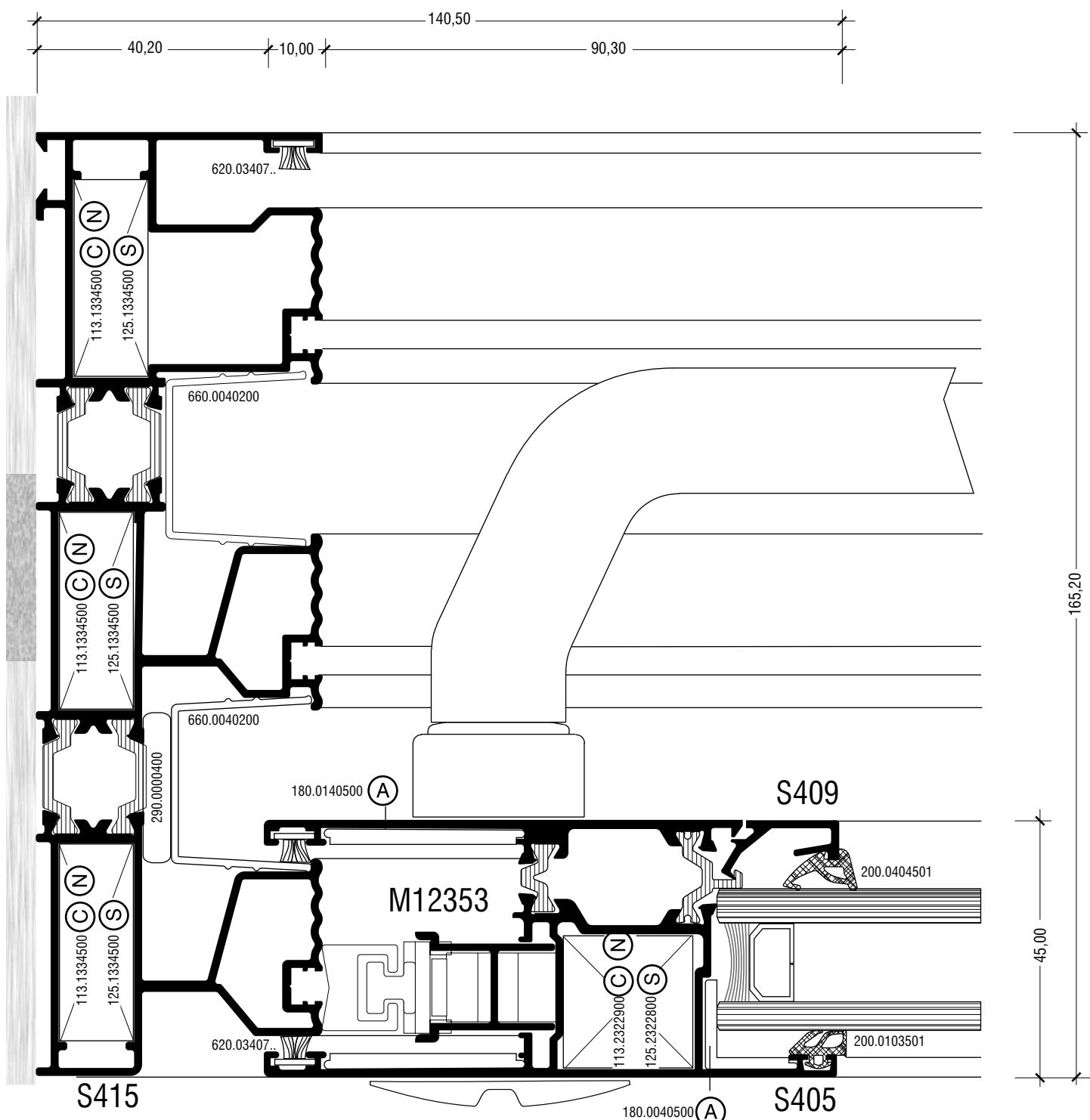
165,20

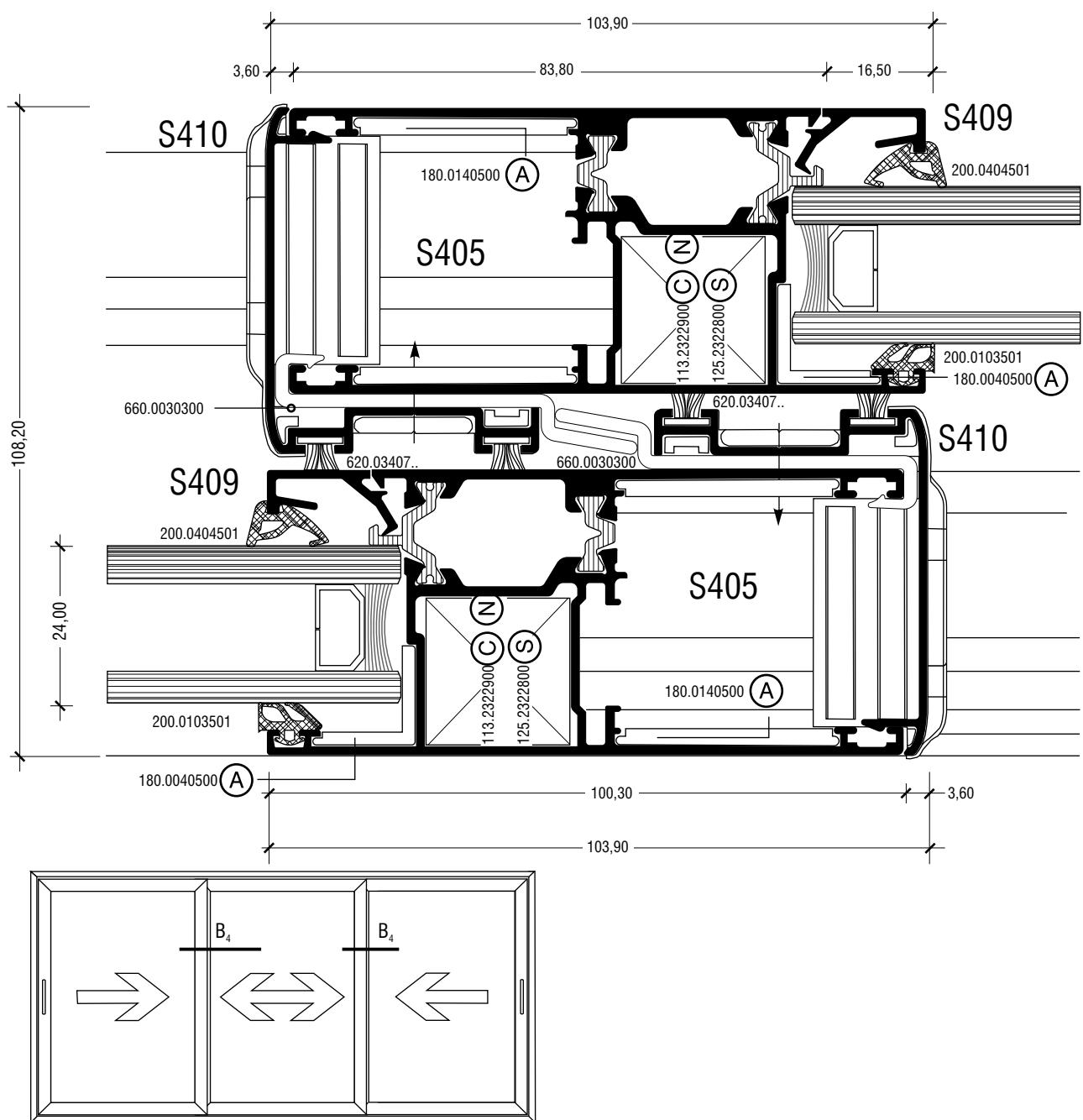
45,00

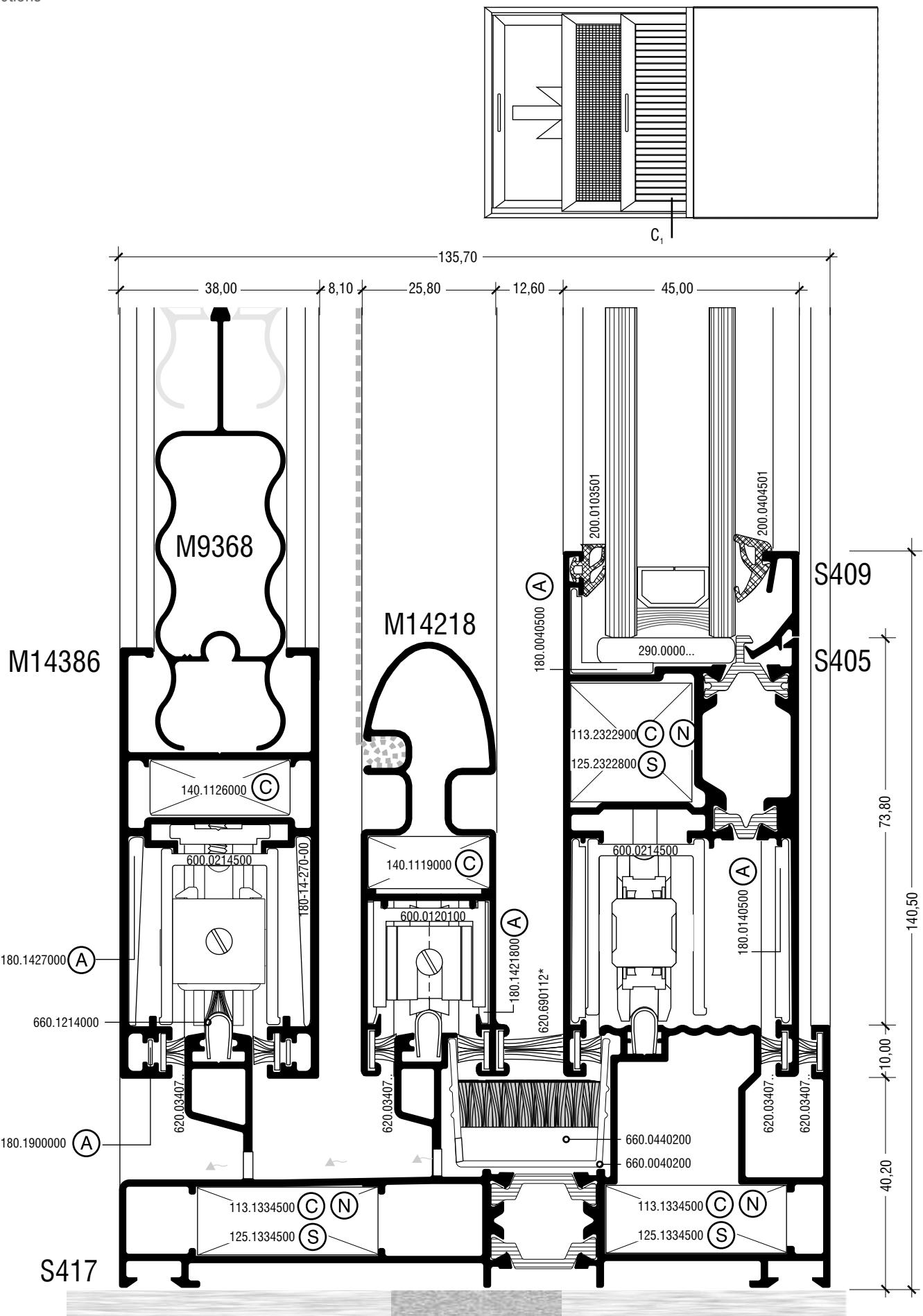
6,20

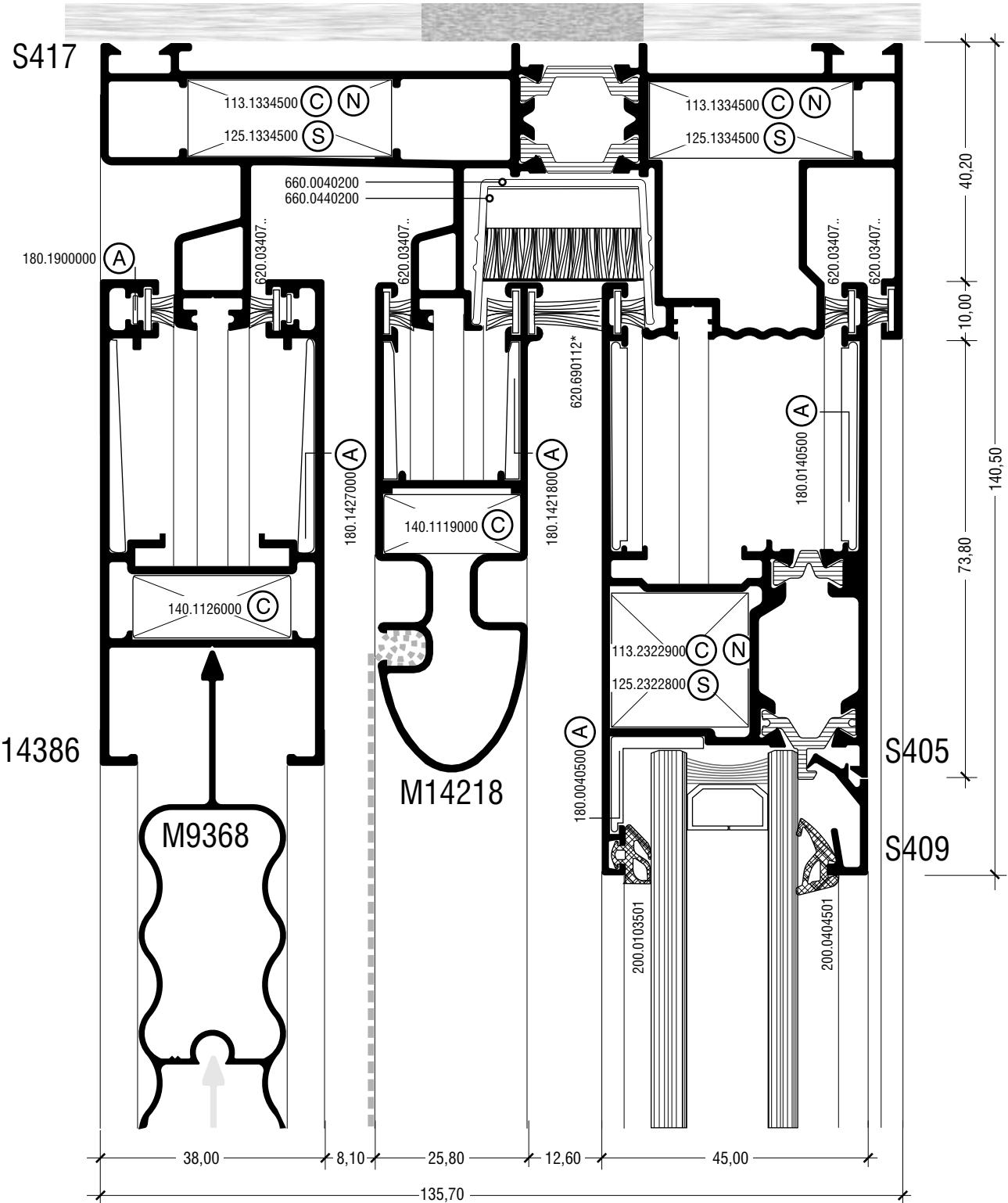
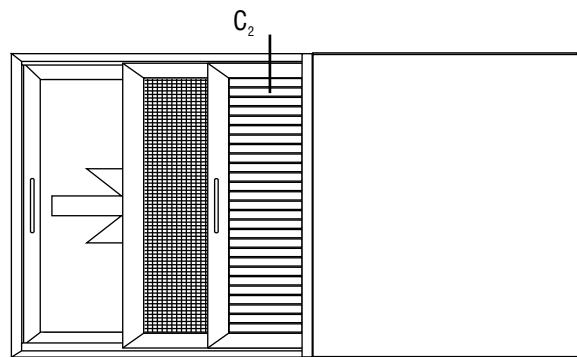


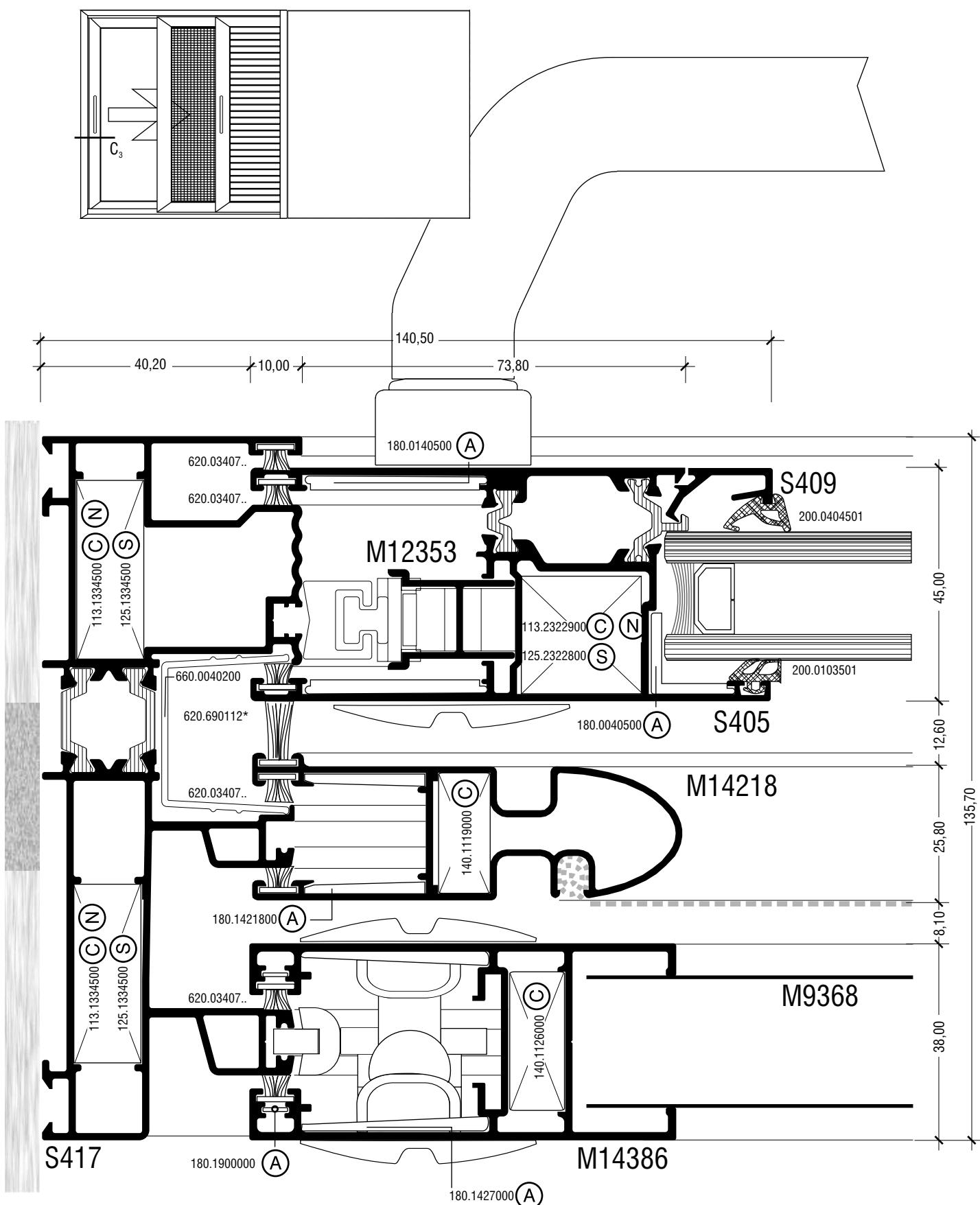


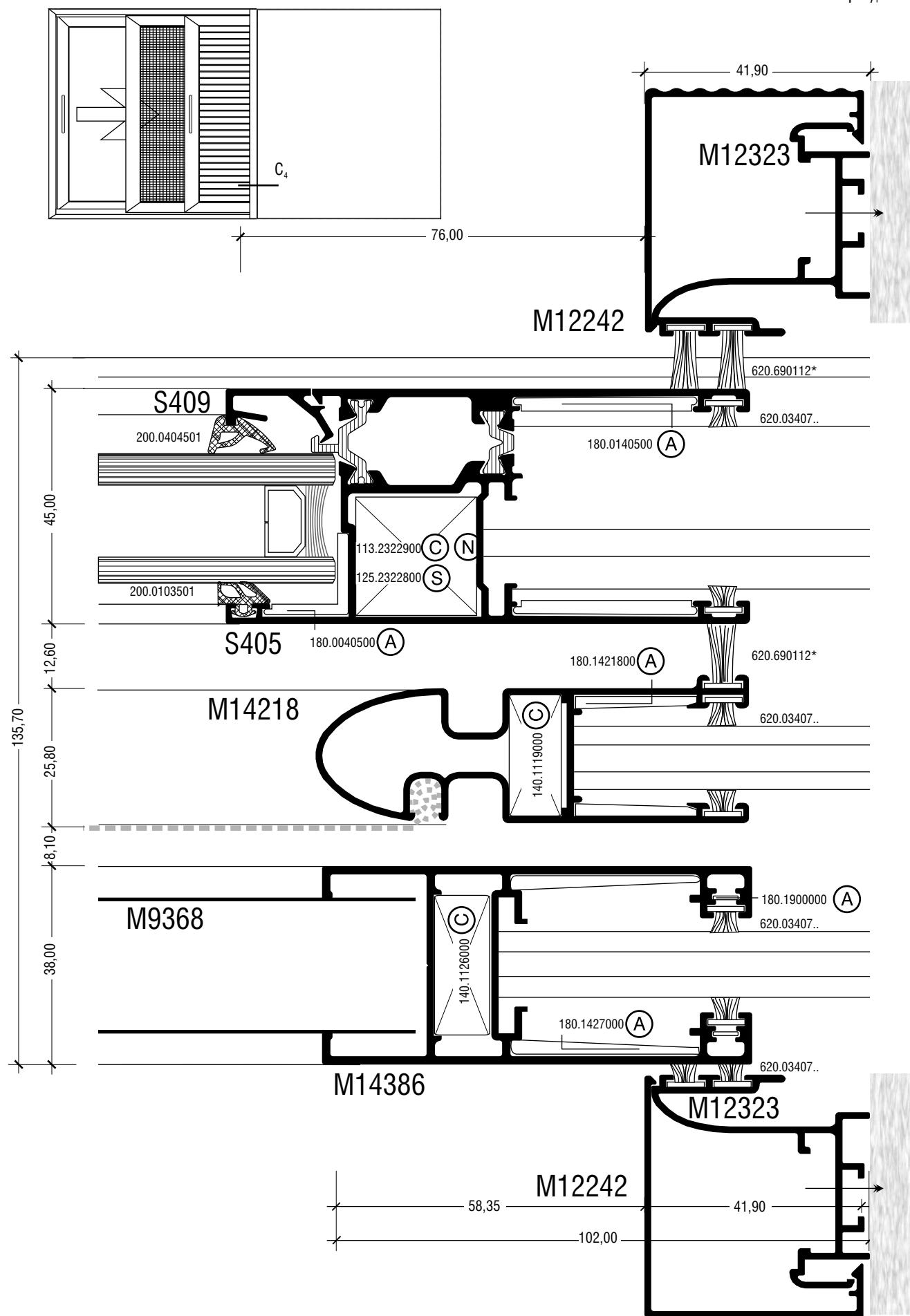


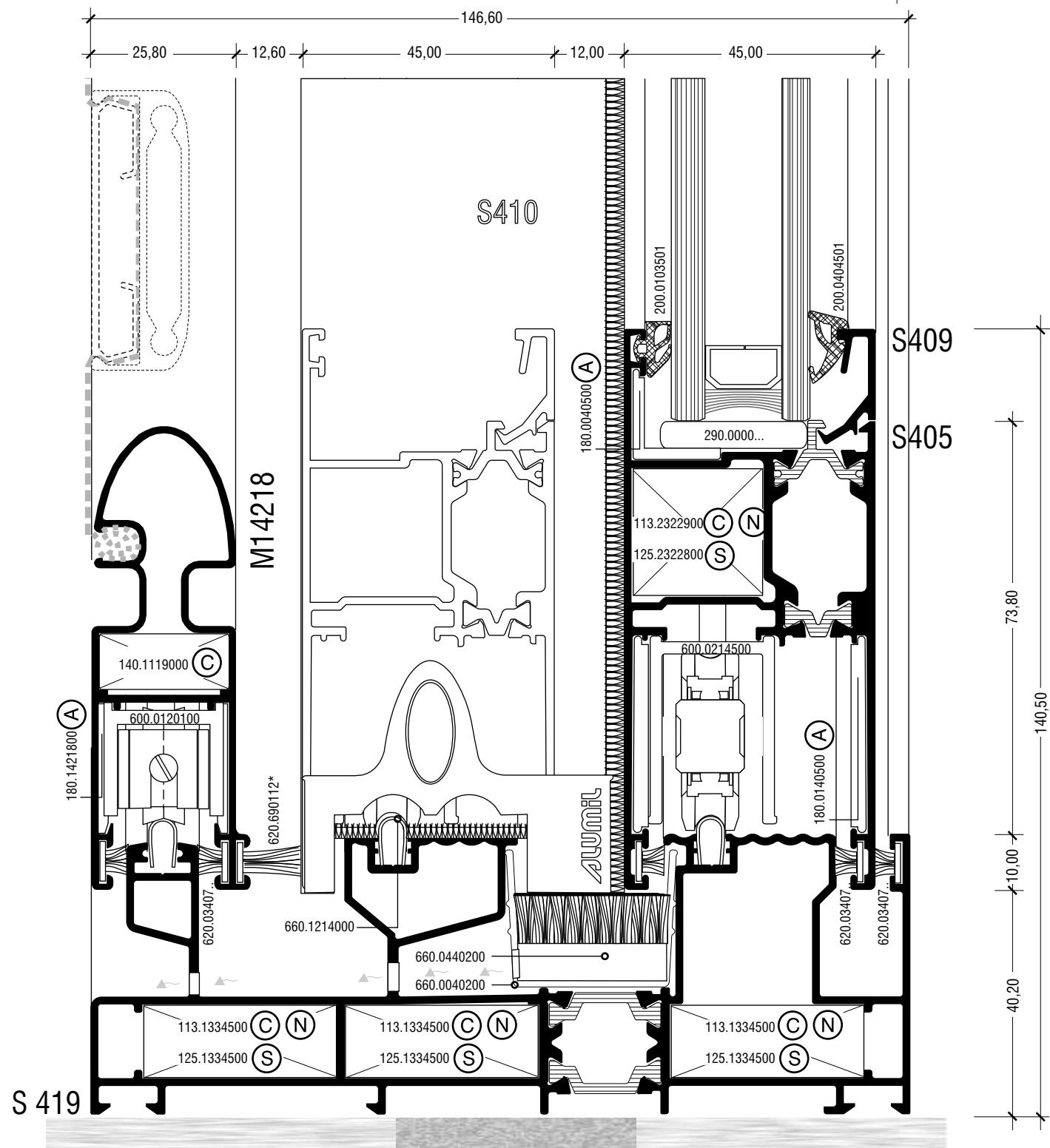
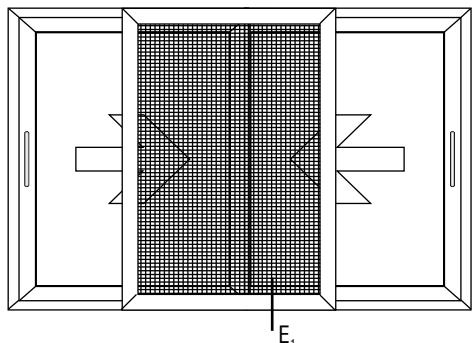


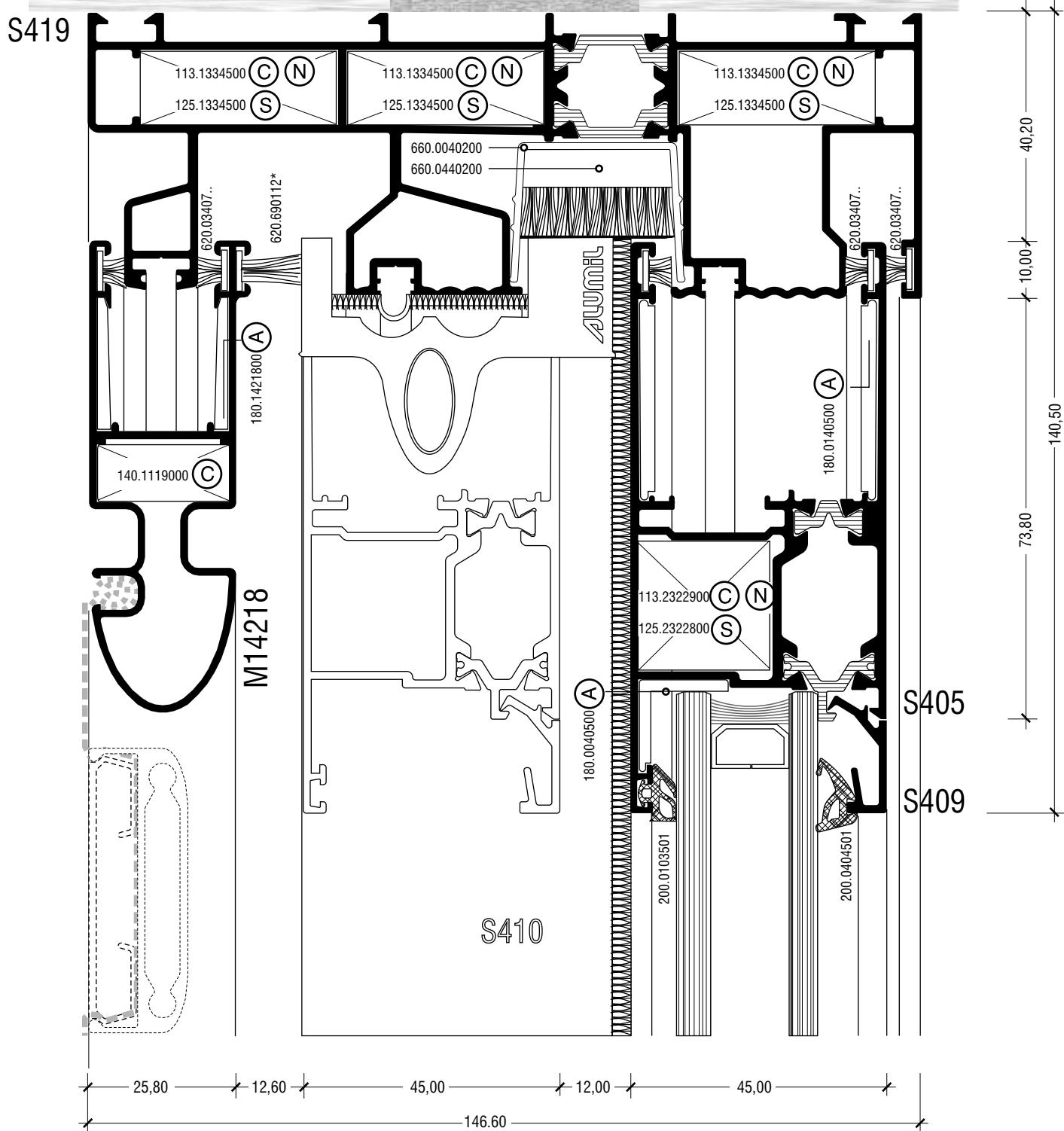
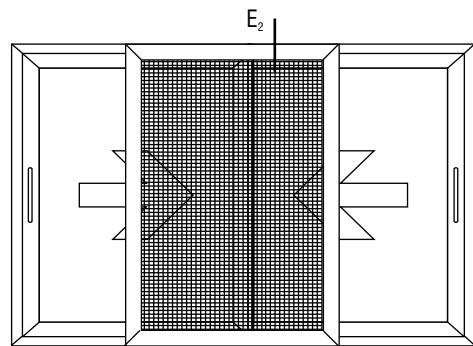


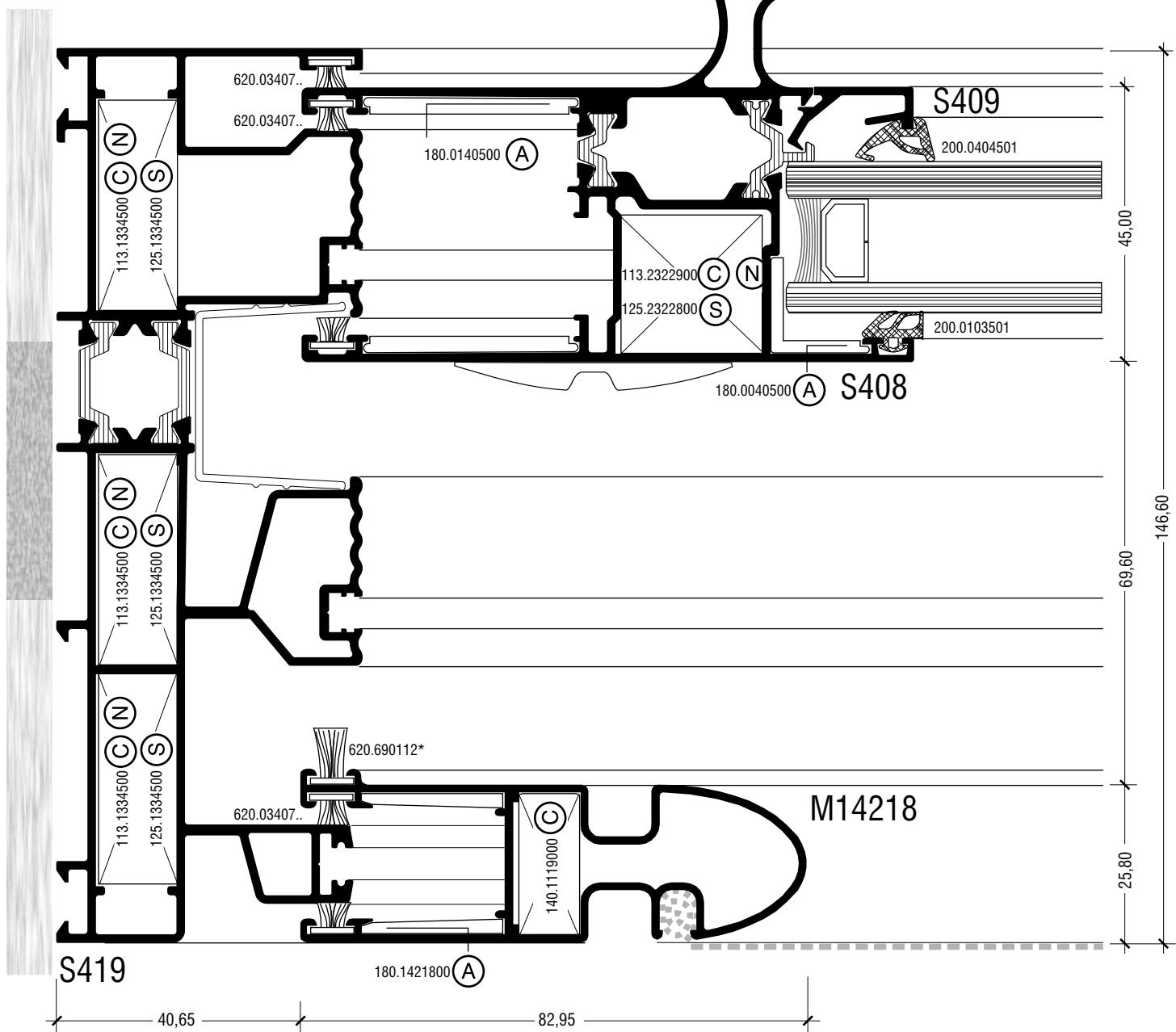
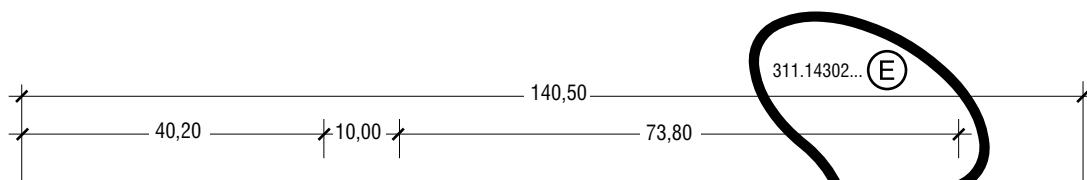
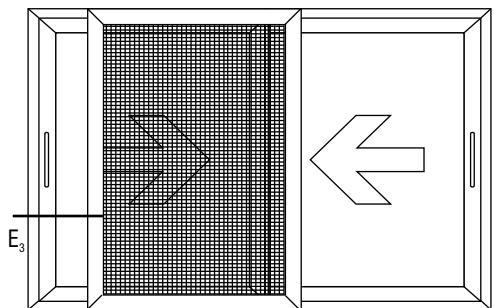


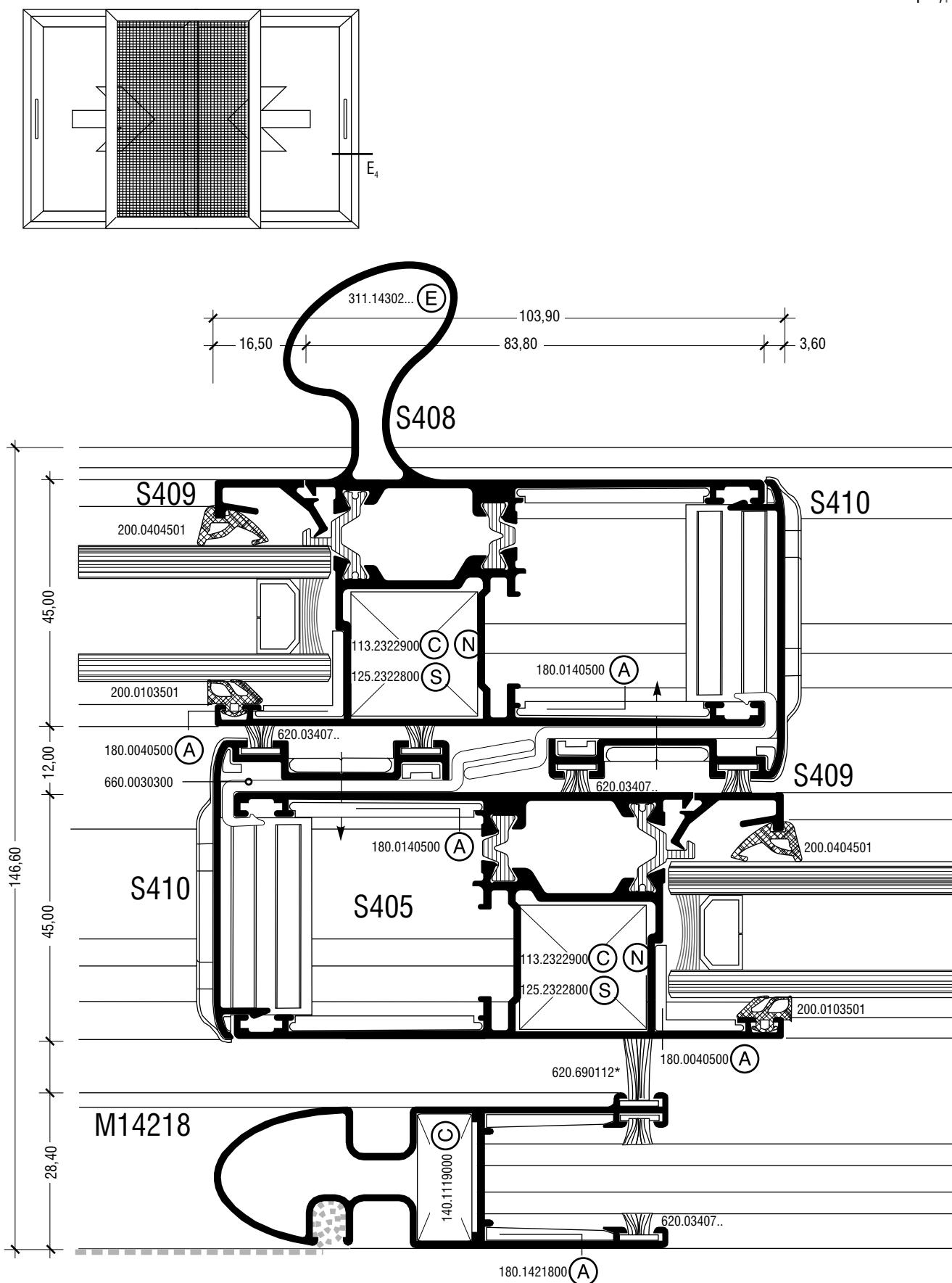


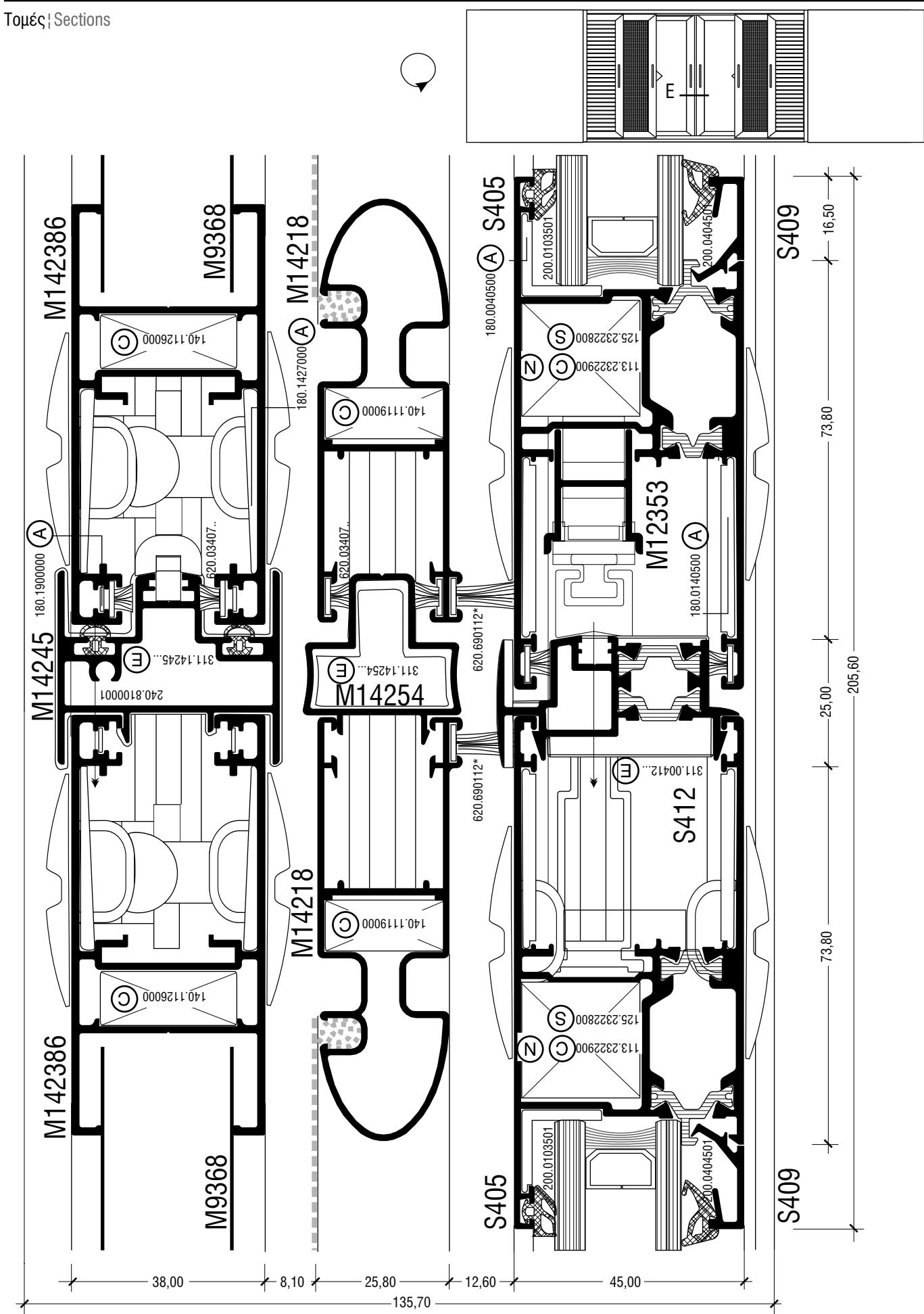


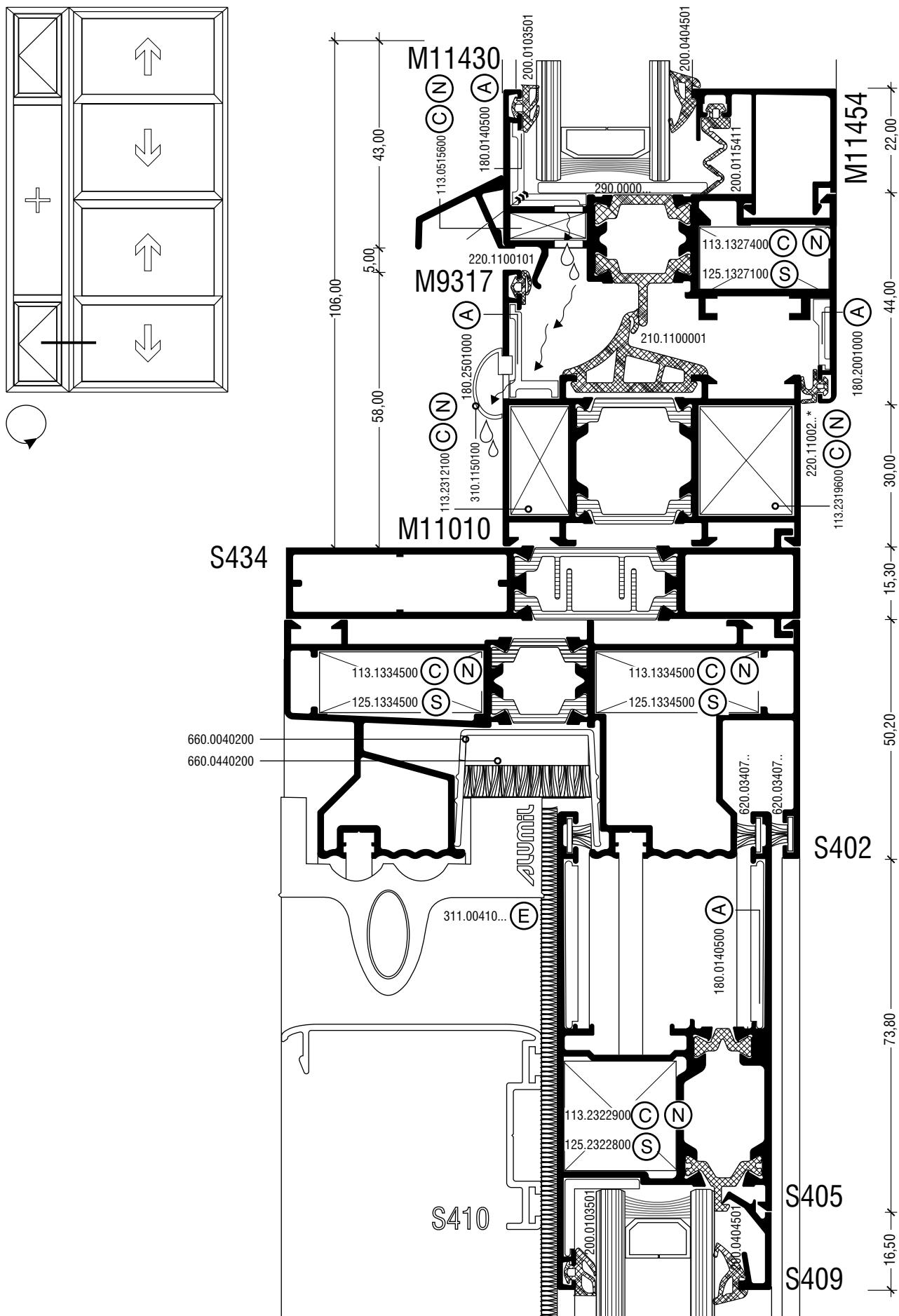


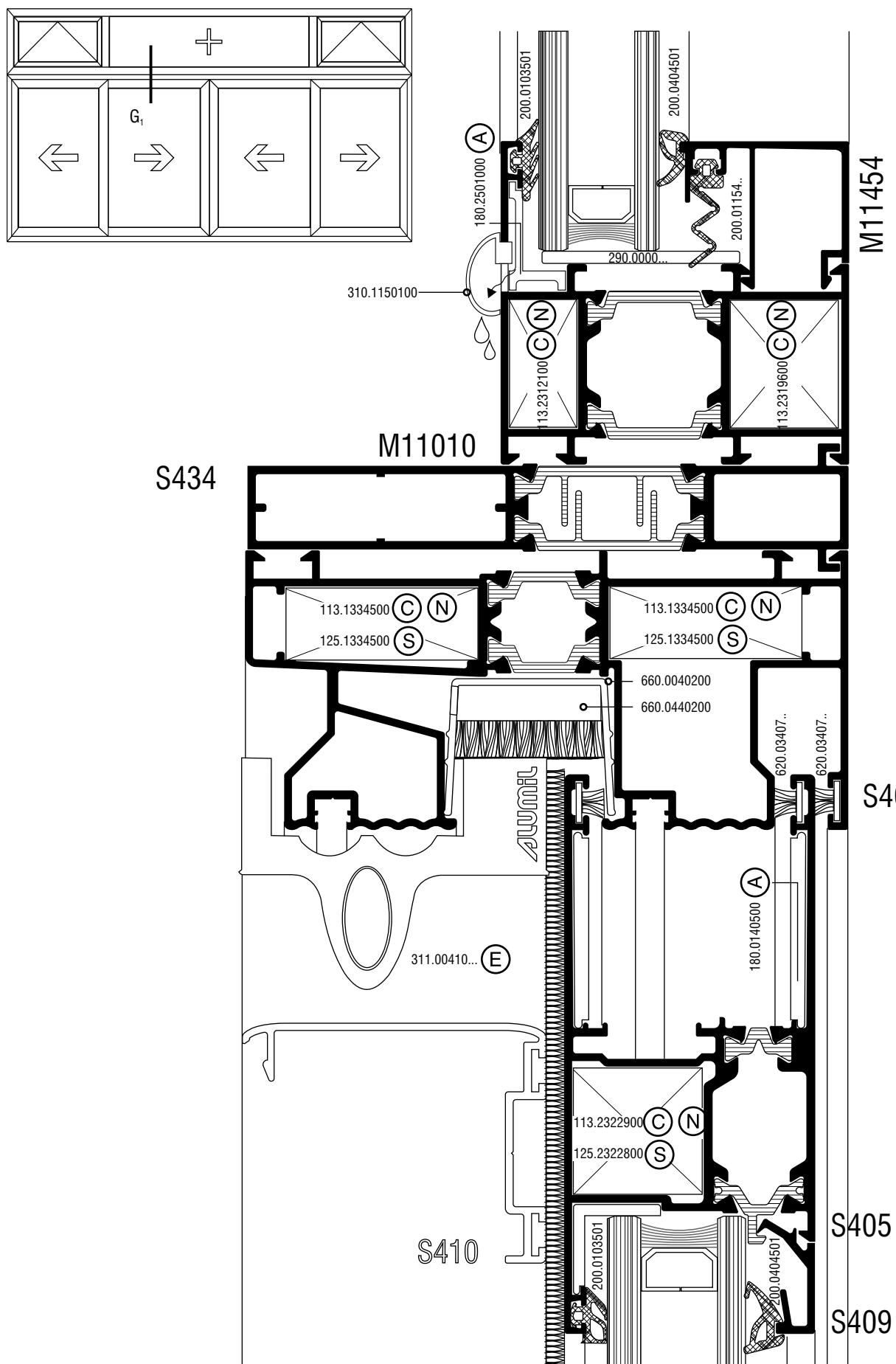


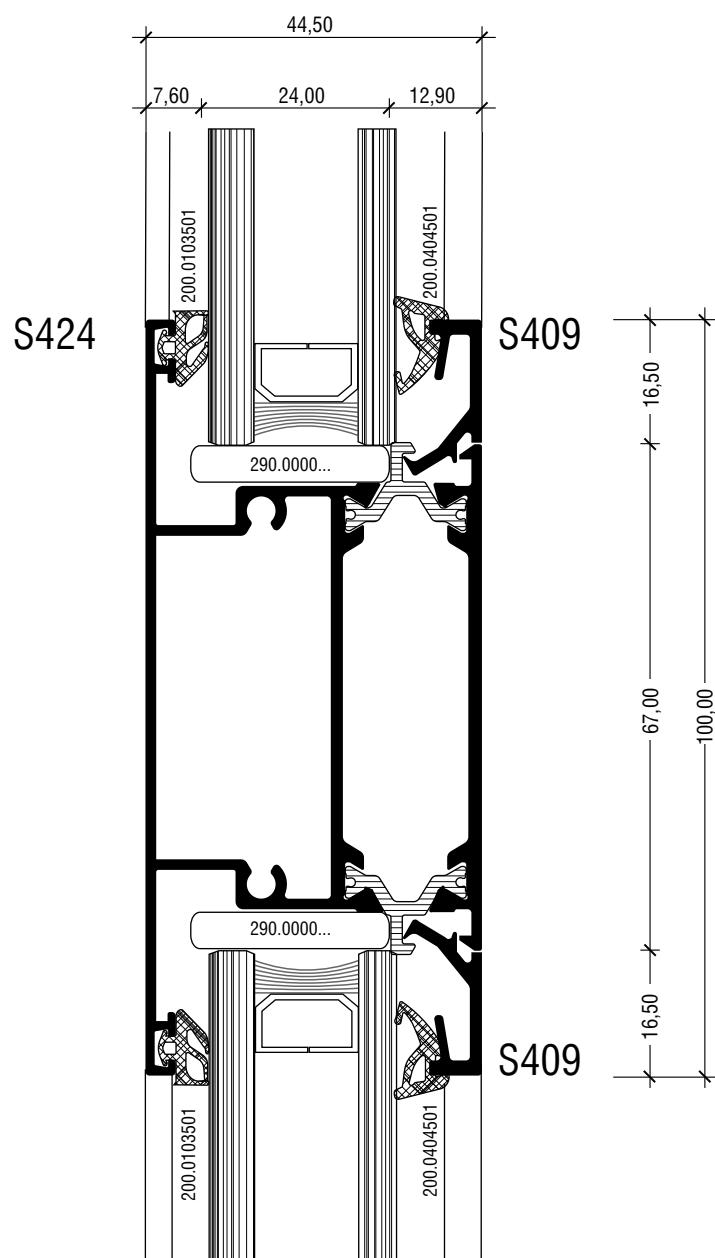
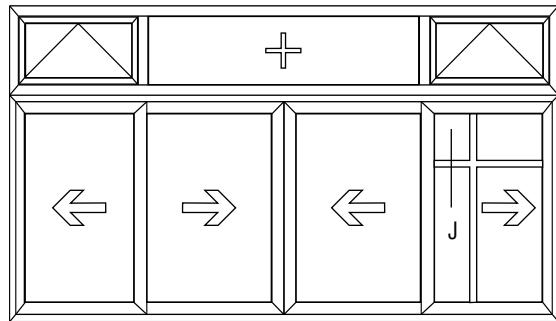


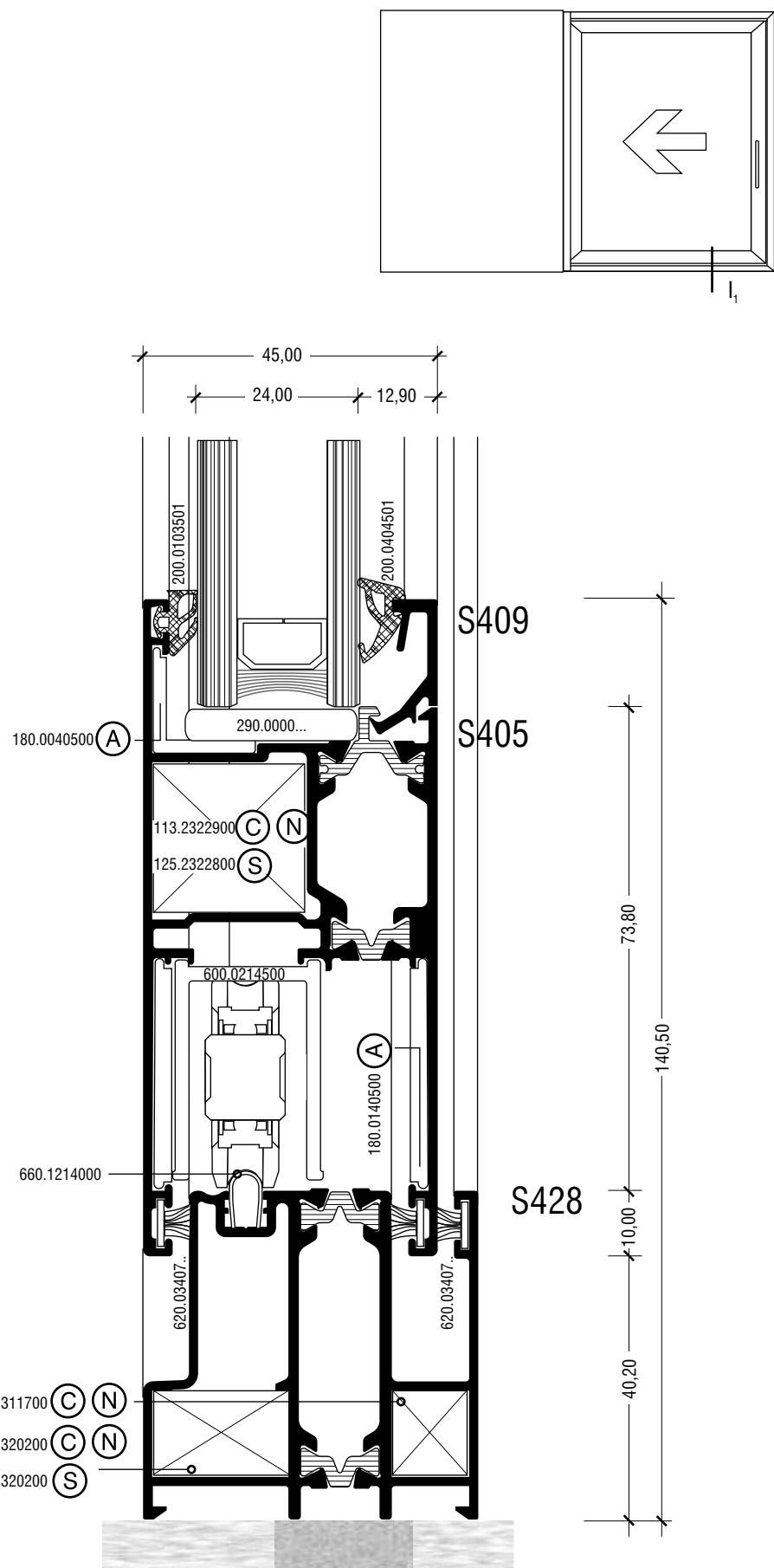


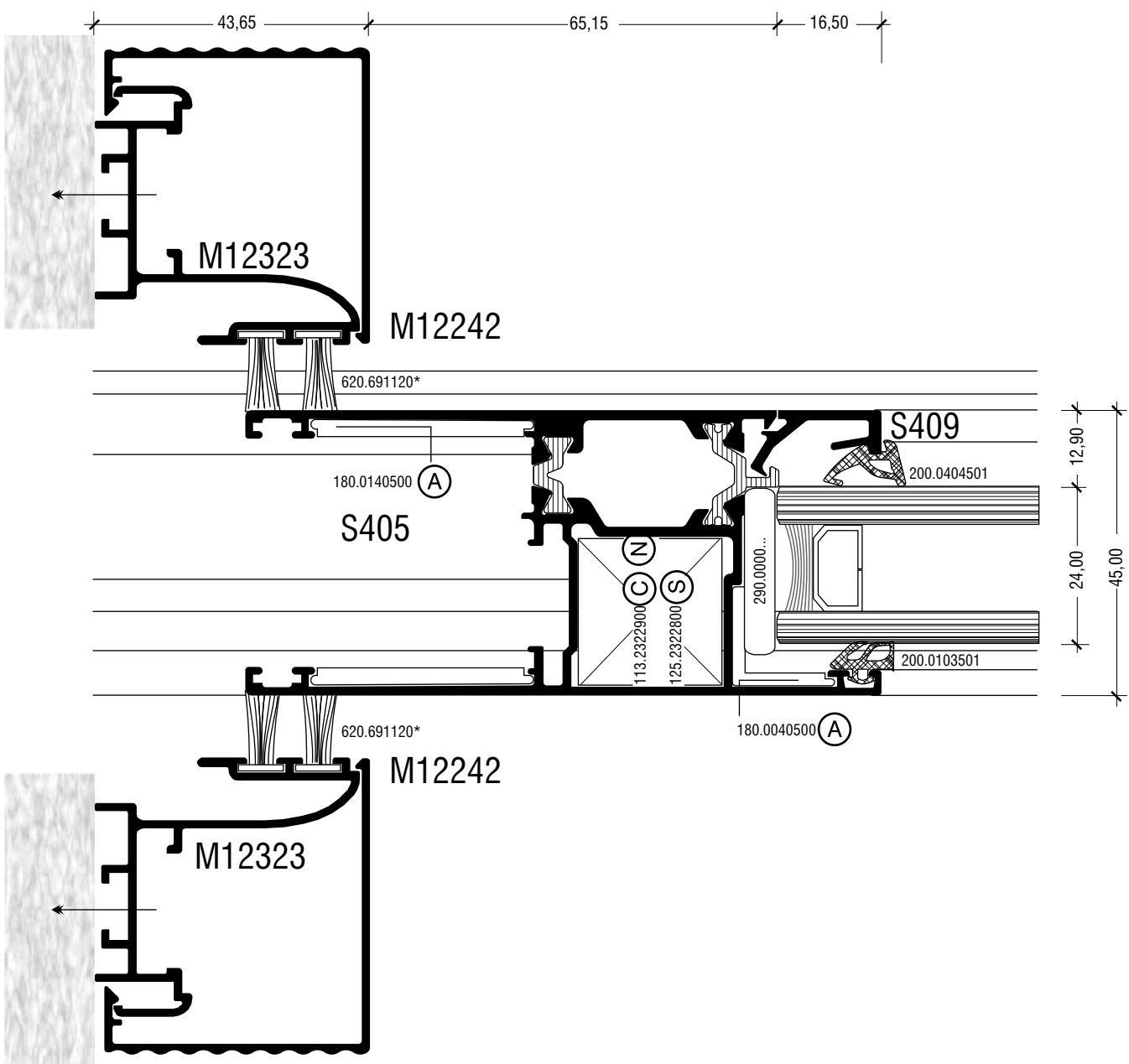
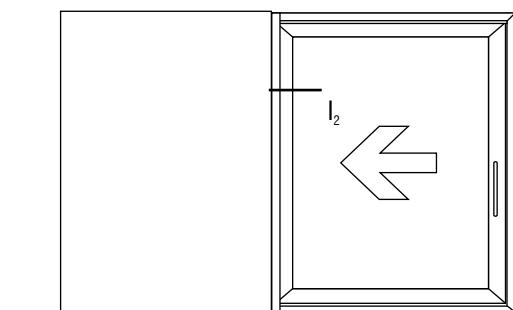


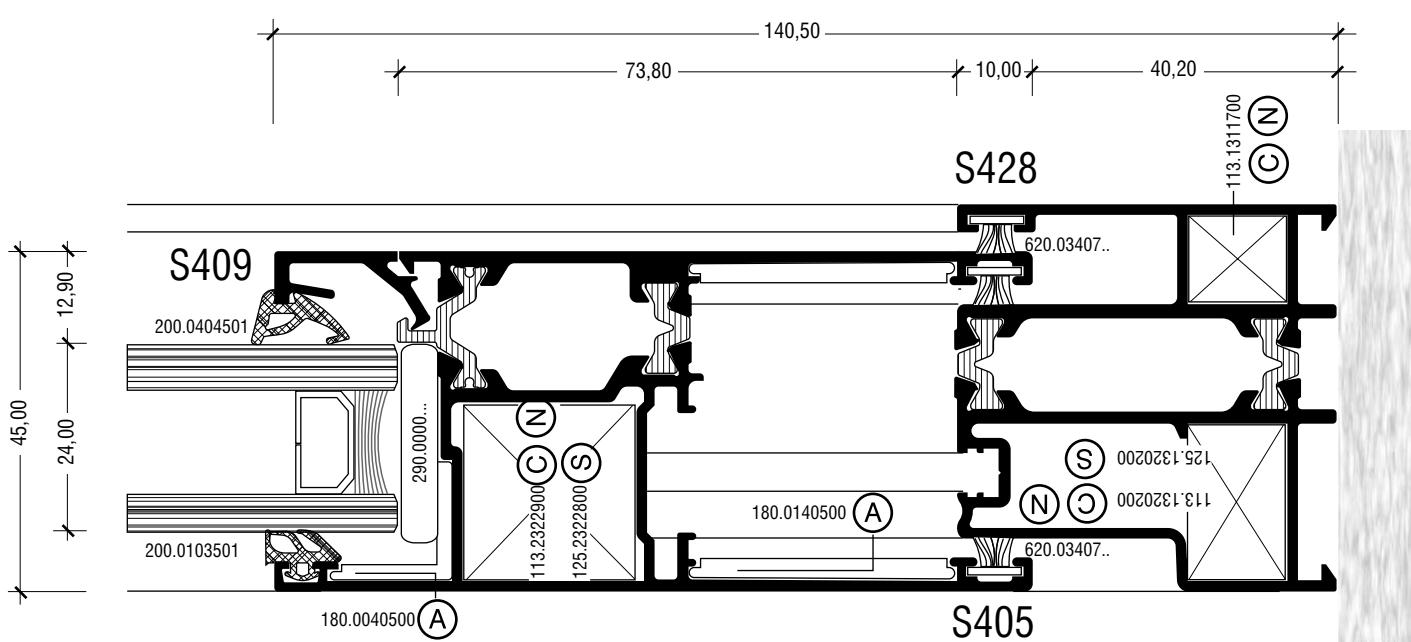
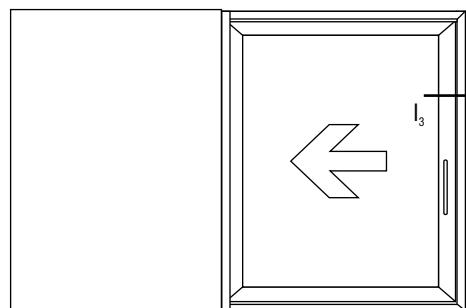






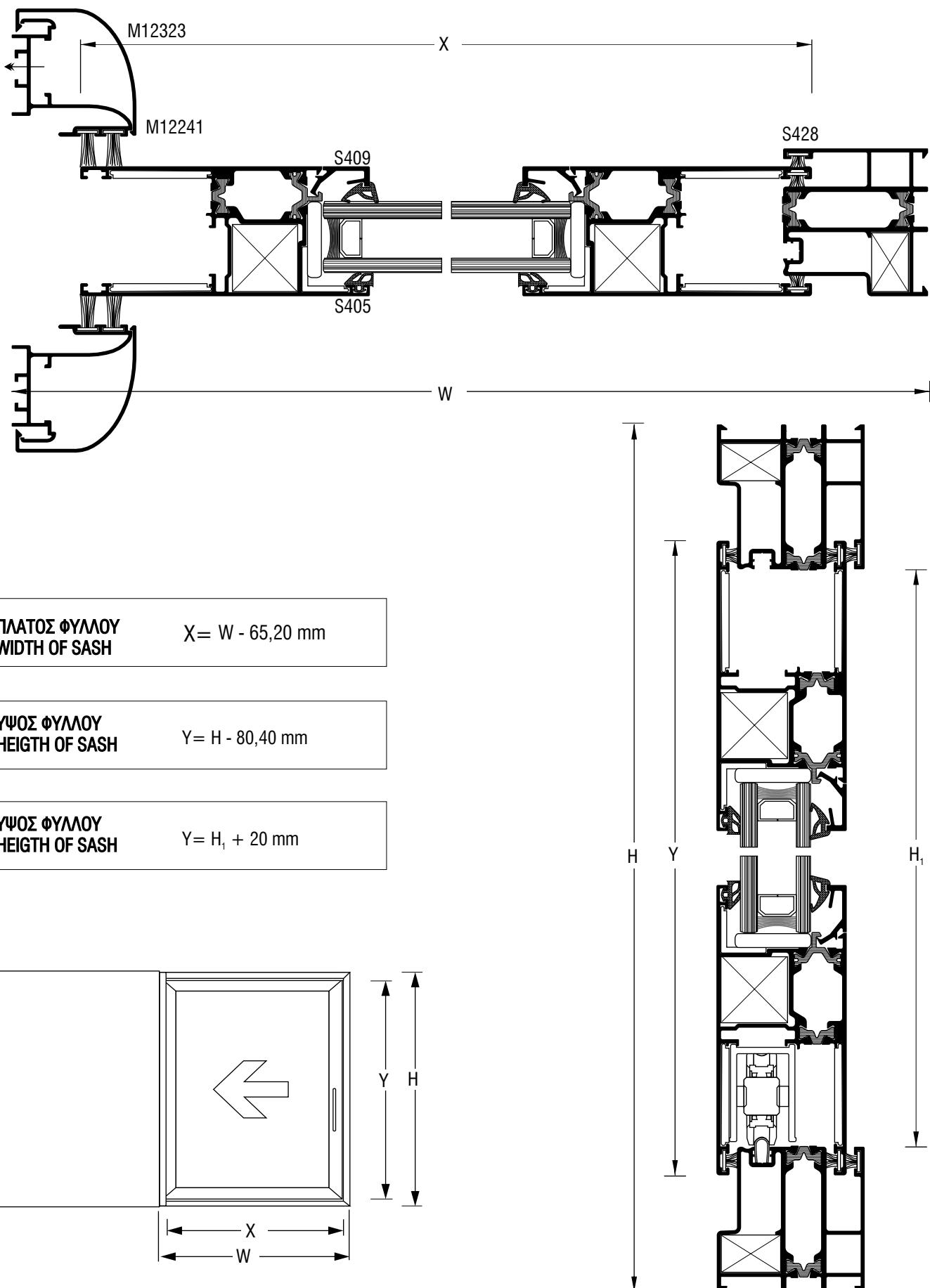


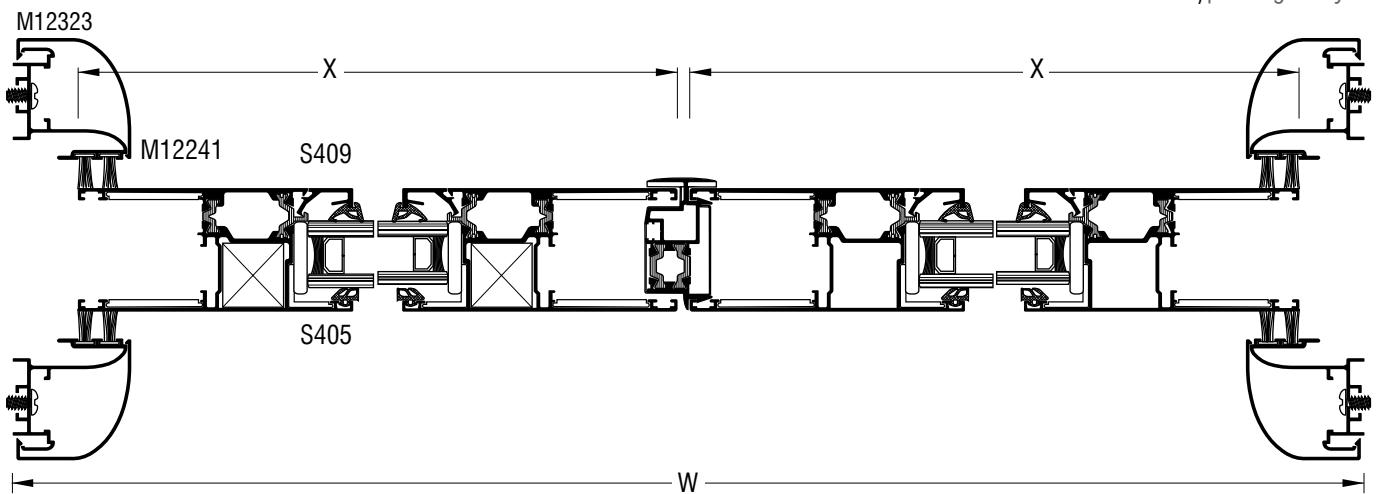




Κοπές  
Cutting Analysis  
R=Free

Κοπές | Cutting Analysis

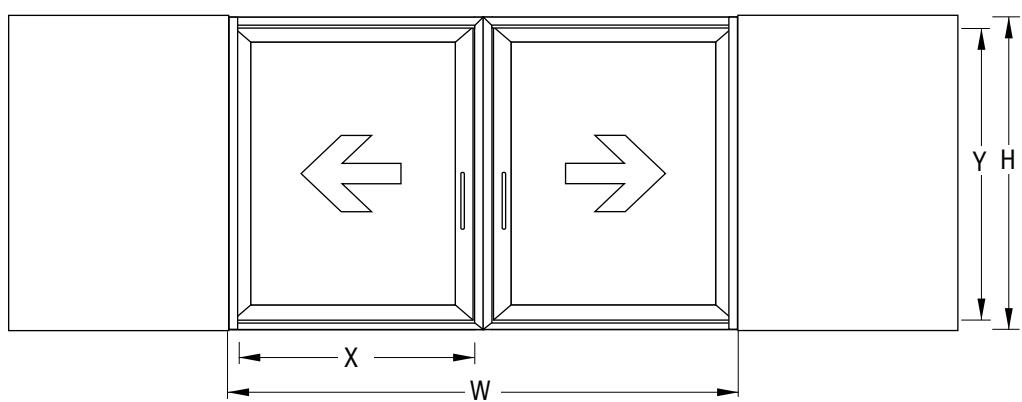
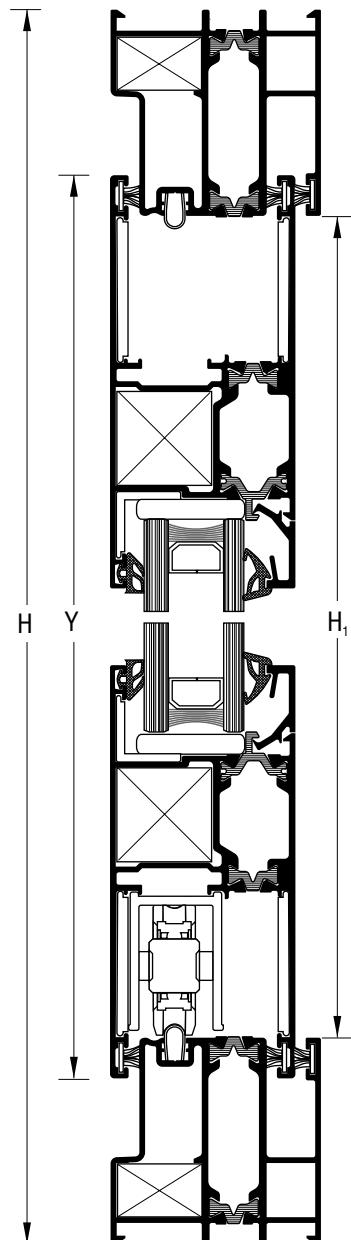


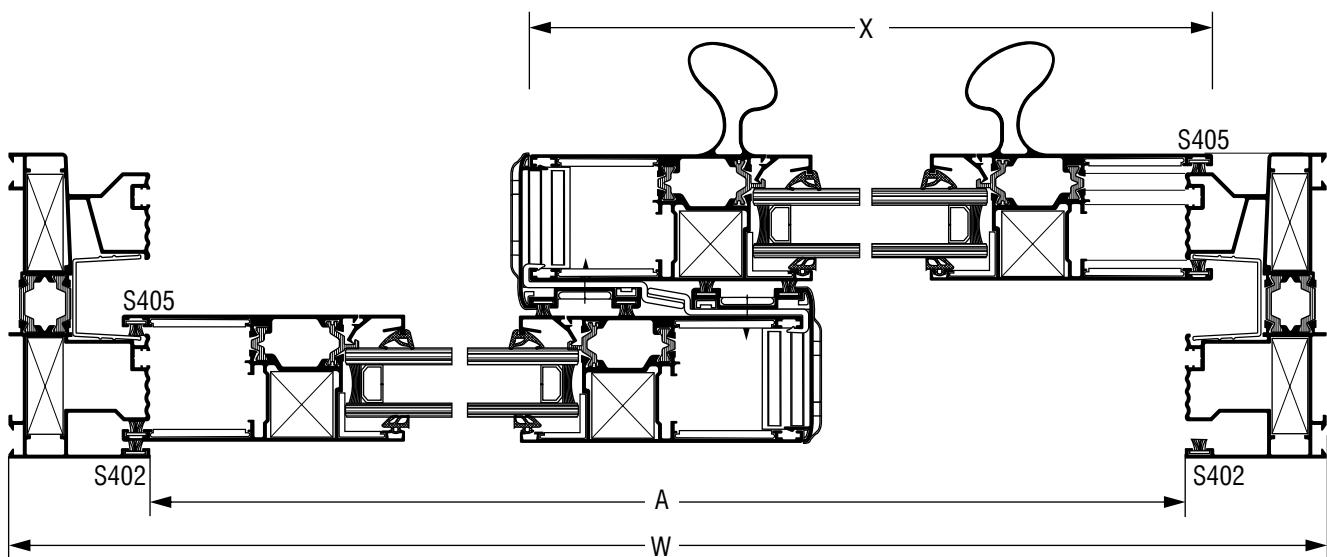


**ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** **WIDTH OF SASH**  $X_1 = \frac{W}{2} - 27,50 \text{ mm}$

**ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** **HEIGHT OF SASH**  $Y = H - 80,40 \text{ mm}$

**ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** **HEIGHT OF SASH**  $Y = H_1 + 20 \text{ mm}$




**ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΜΟΥ**  
WIDTH OF SASH

$$X = \frac{W + 16,30}{2} \text{ mm}$$

**ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΜΟΥ**  
WIDTH OF SASH

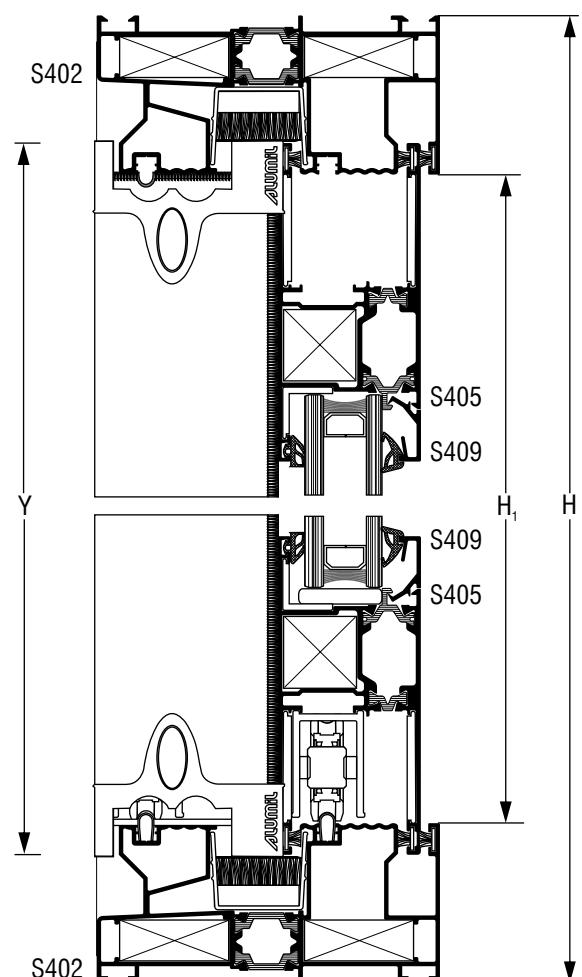
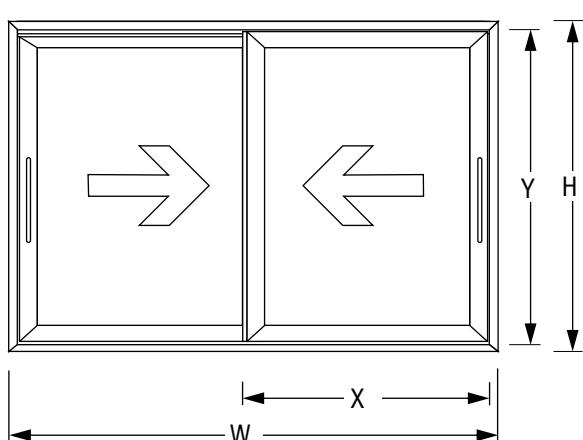
$$X = \frac{A + 116,70}{2} \text{ mm}$$

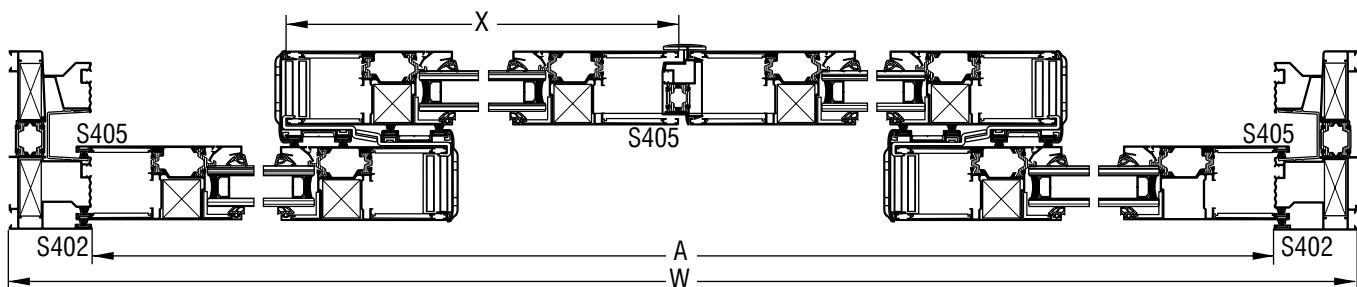
**ΥΨΟΣ ΦΥΛΜΟΥ**  
HEIGHT OF SASH

$$Y = H - 80,40 \text{ mm}$$

**ΥΨΟΣ ΦΥΛΜΟΥ**  
HEIGHT OF SASH

$$Y = H_1 + 20 \text{ mm}$$



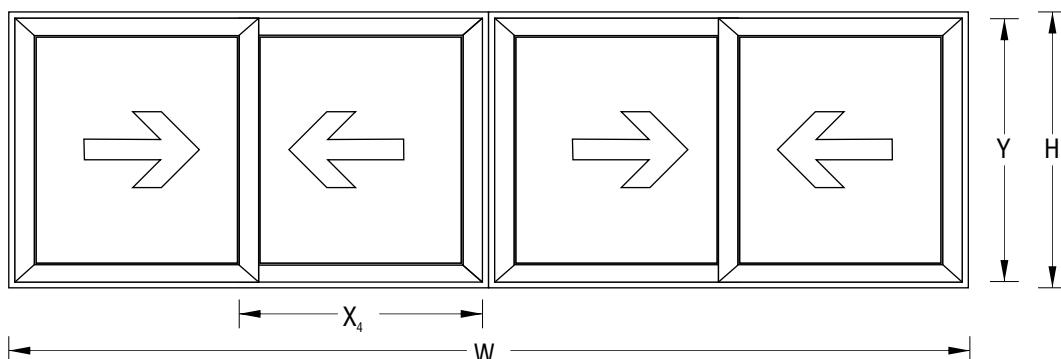
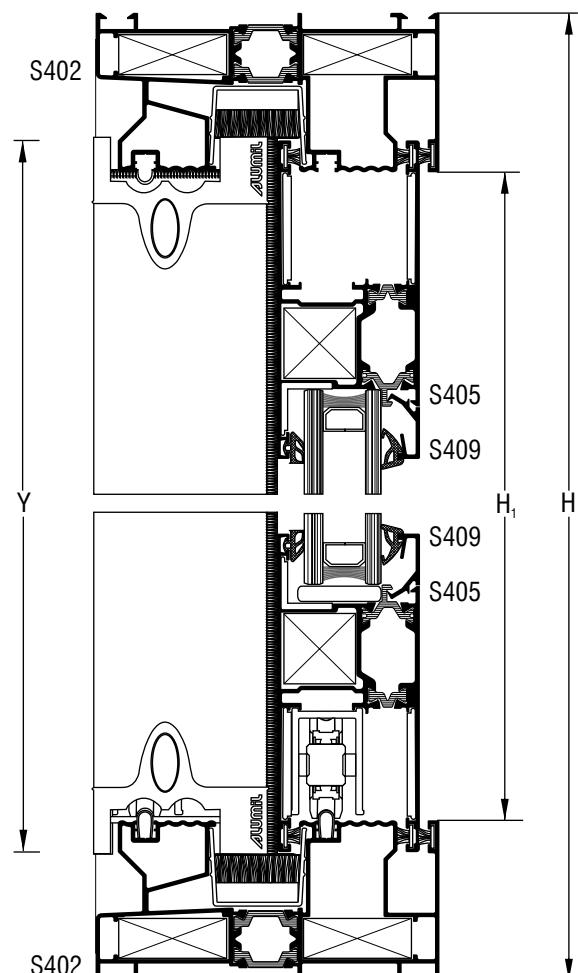


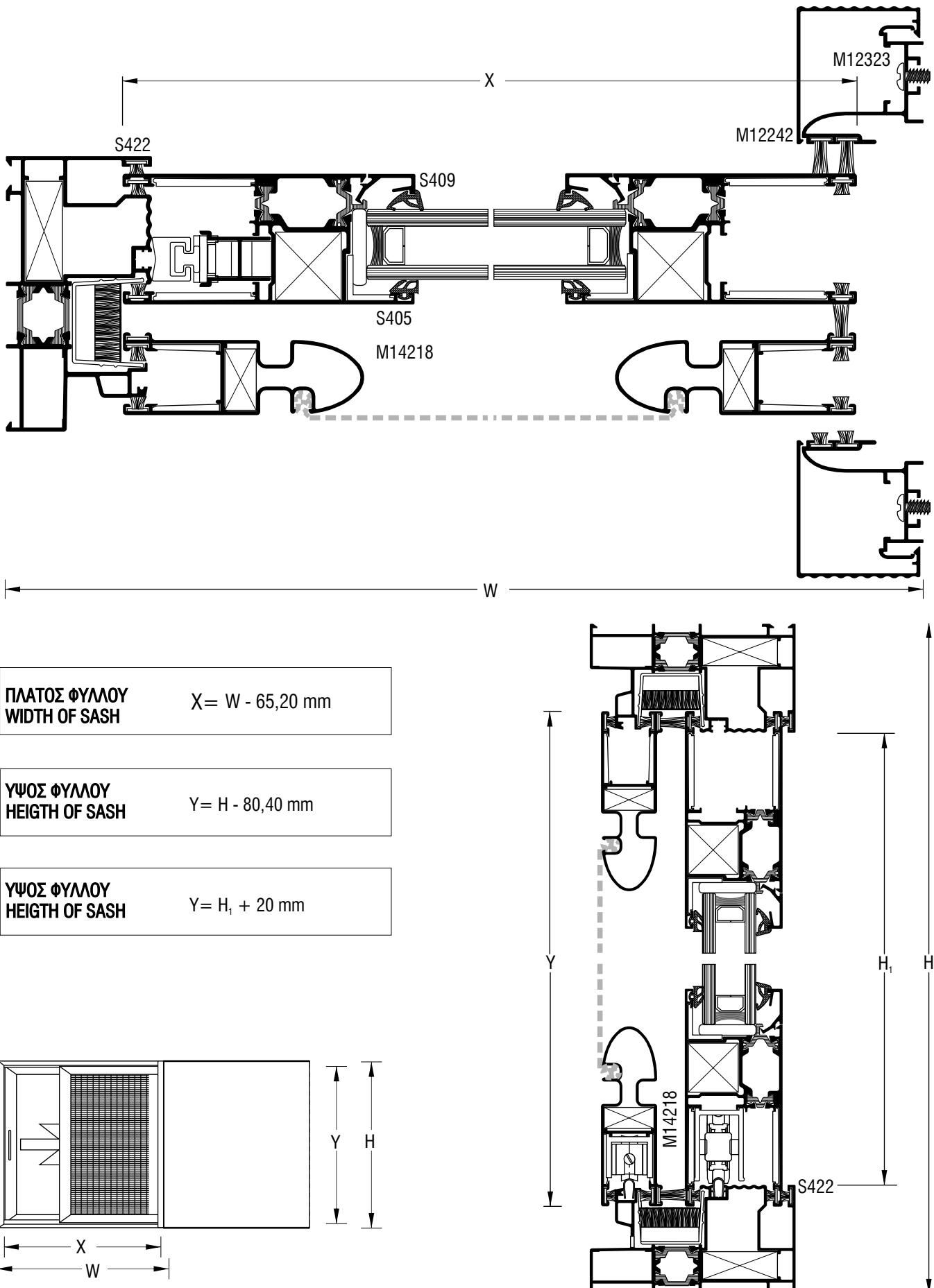
**ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** **WIDTH OF SASH**  $X = \frac{W + 108}{4}$  mm

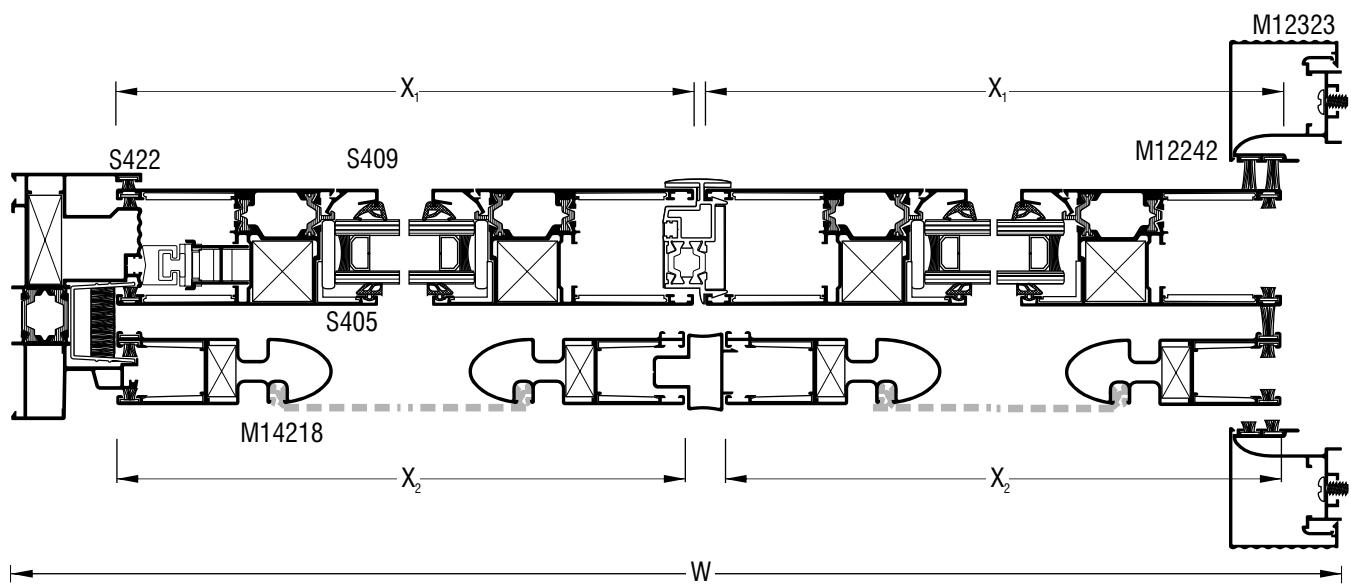
**ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** **WIDTH OF SASH**  $X = \frac{A + 208,40}{4}$  mm

**ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** **HEIGHT OF SASH**  $Y = H - 80,40$  mm

**ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** **HEIGHT OF SASH**  $Y = H_i + 20$  mm







**ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ**  
WIDTH OF SASH

$$X_1 = \frac{W}{2} - 35,10 \text{ mm}$$

**ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ**  
WIDTH OF SASH

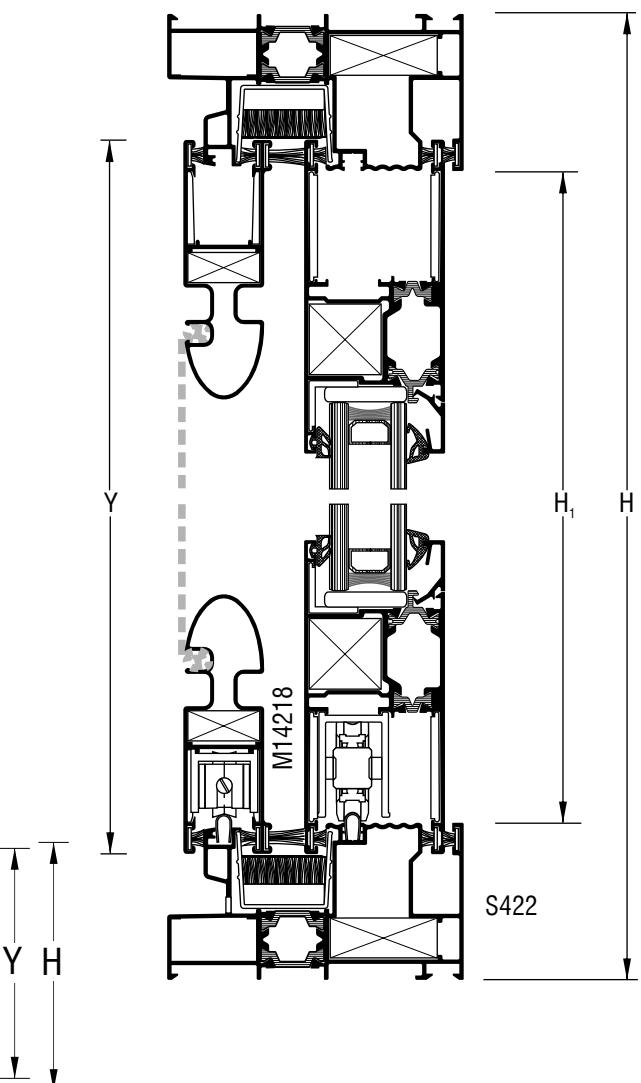
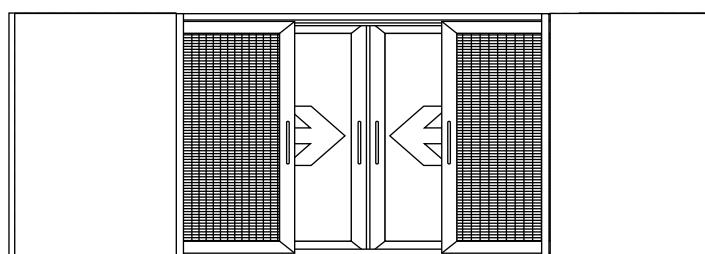
$$X_2 = \frac{W}{2} - 42,00 \text{ mm}$$

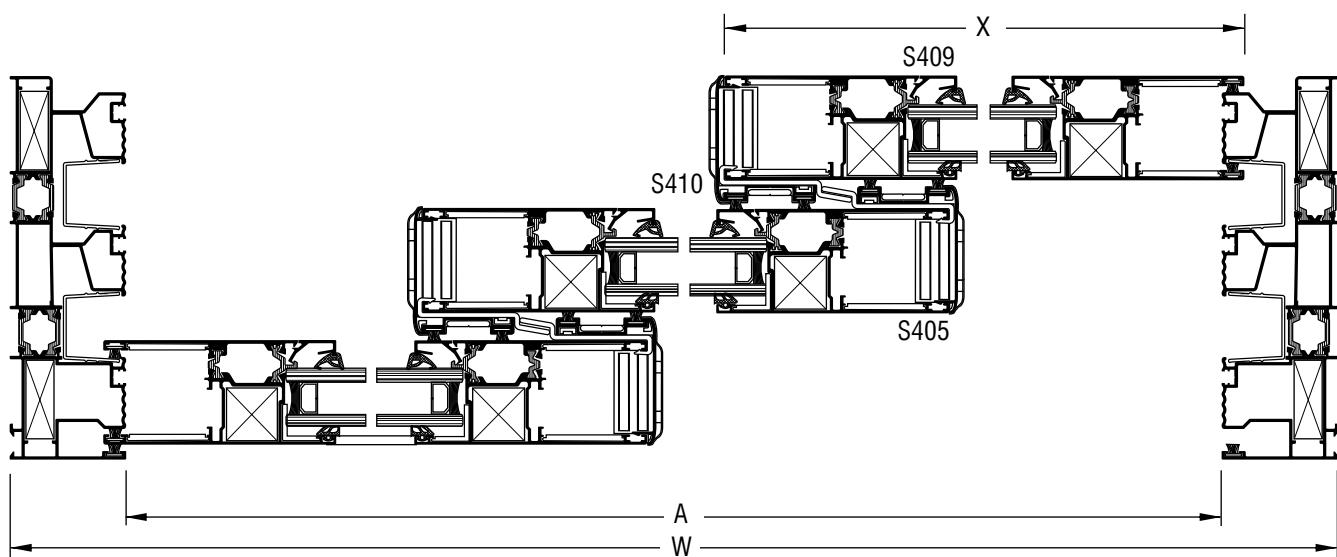
**ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ**  
HEIGHT OF SASH

$$Y = H - 80,40 \text{ mm}$$

**ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ**  
HEIGHT OF SASH

$$Y = H_1 + 20 \text{ mm}$$



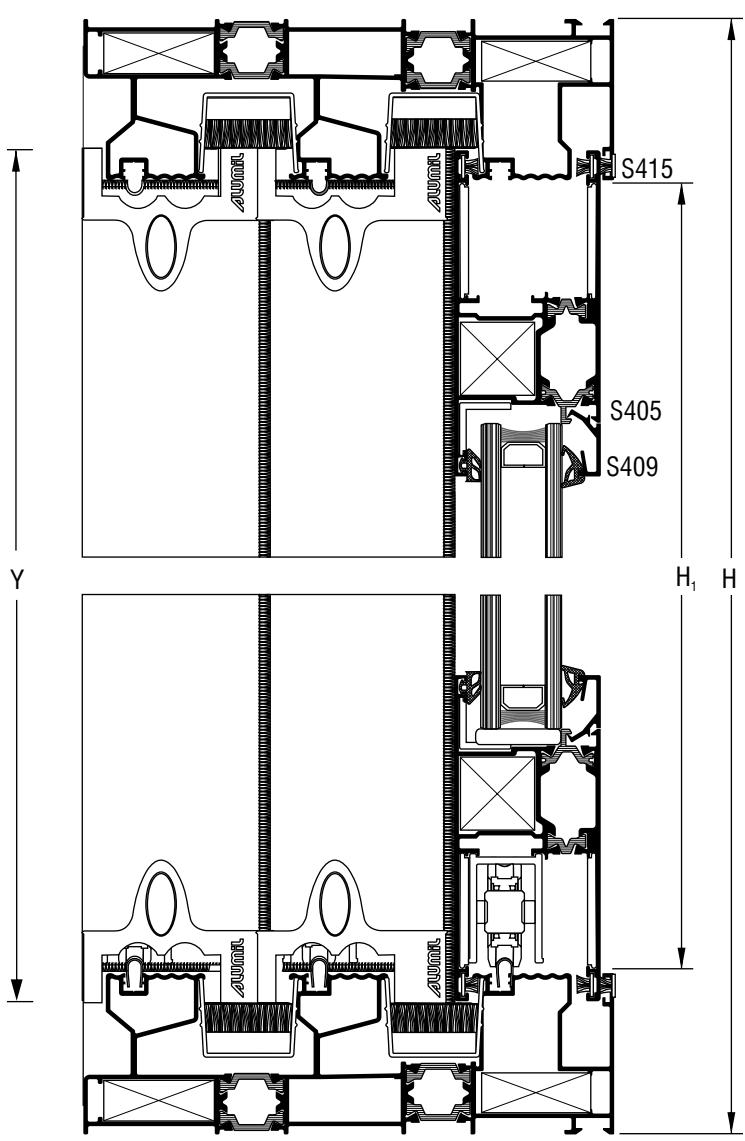
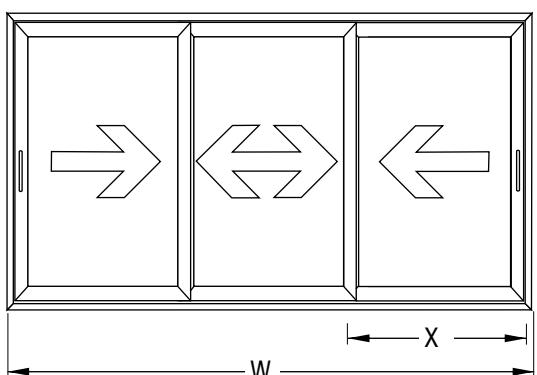


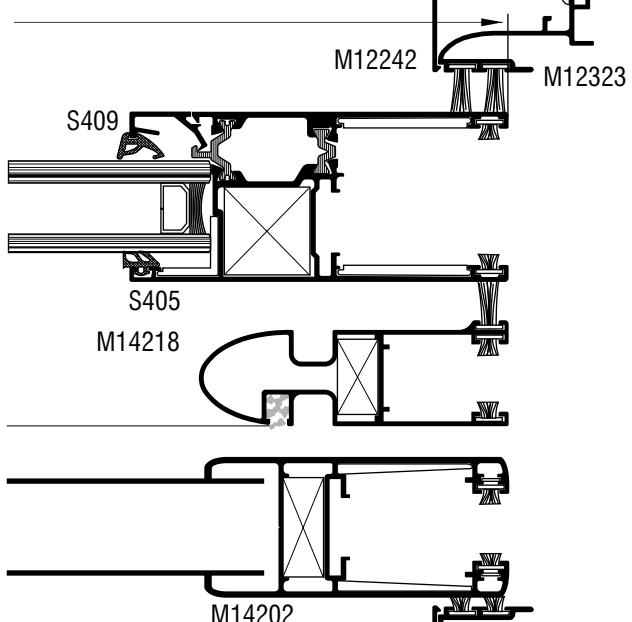
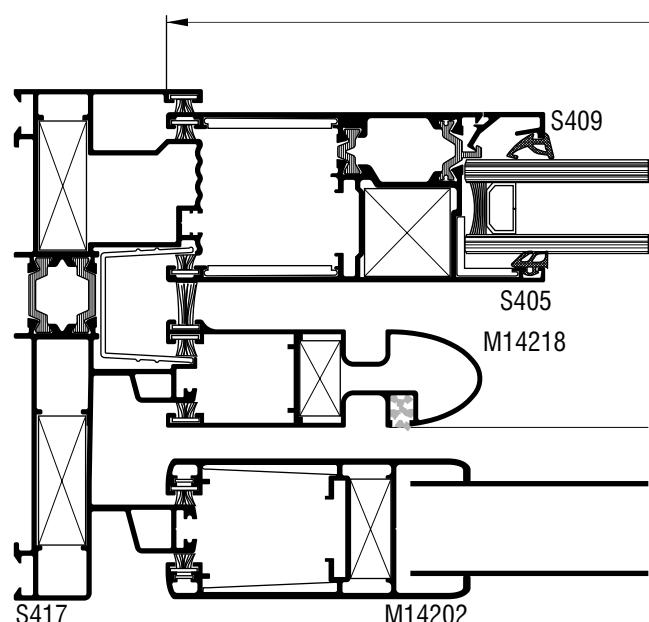
**ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** **WIDTH OF SASH**  $X = \frac{W + 113,00}{3}$  mm

**ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** **WIDTH OF SASH**  $X = \frac{A + 213,40}{3}$  mm

**ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** **HEIGHT OF SASH**  $Y = H - 80,40$  mm

**ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ** **HEIGHT OF SASH**  $Y = H_1 + 20$  mm



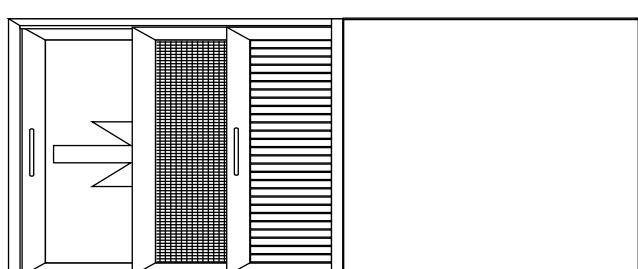


X → W

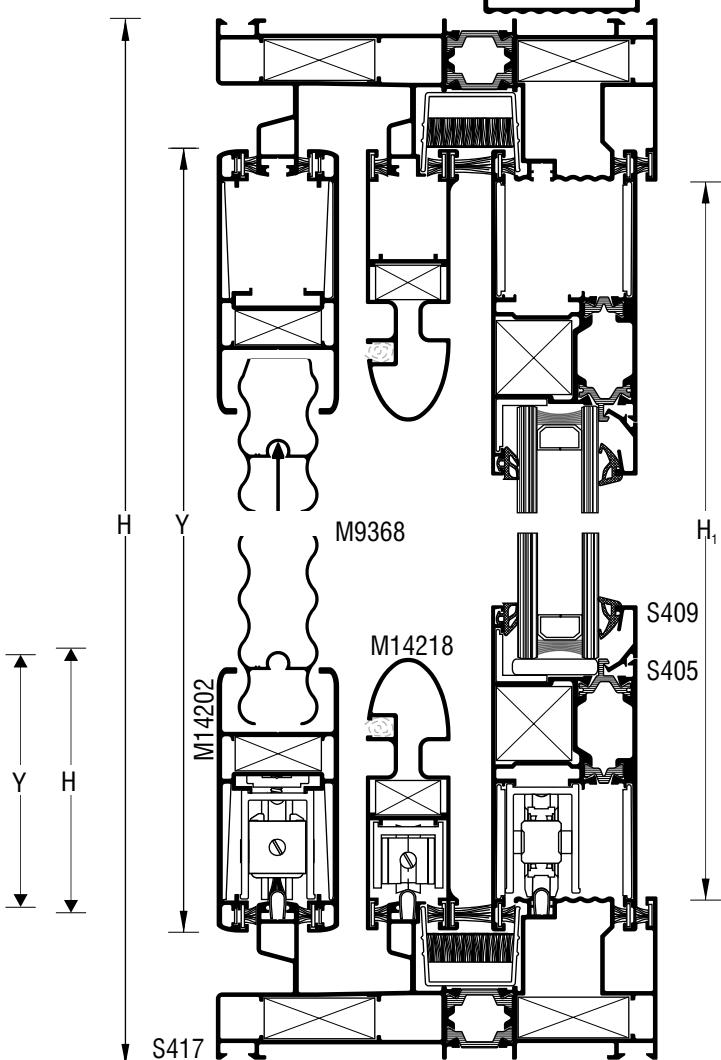
**ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΜΟΥ**       $X = W - 65,20 \text{ mm}$   
**WIDTH OF SASH**

**ΥΨΟΣ ΦΥΛΜΟΥ**       $Y = H - 80,40 \text{ mm}$   
**HEIGHT OF SASH**

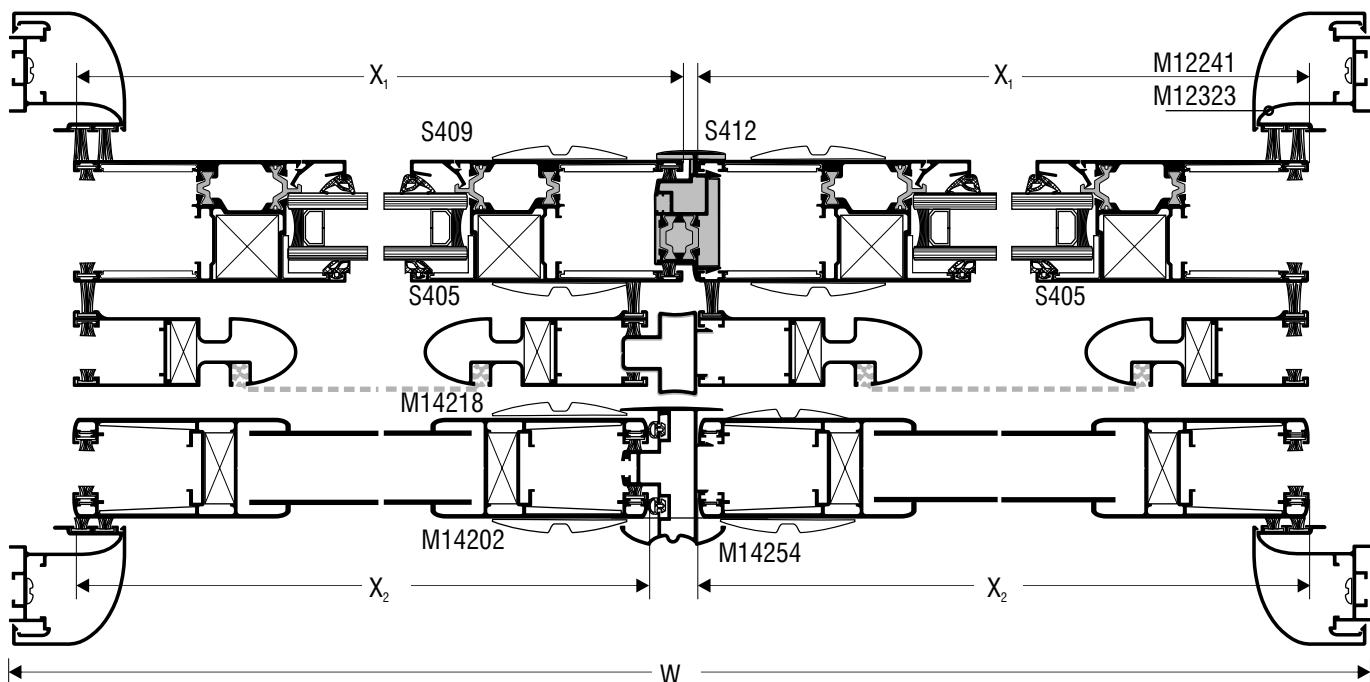
**ΥΨΟΣ ΦΥΛΜΟΥ**       $Y = H_i + 20 \text{ mm}$   
**HEIGHT OF SASH**



X →  
W →



Κοπές | Cutting Analysis


**ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ**  
WIDTH OF SASH

$$X_1 = \frac{W - 55,00}{2} \text{ mm}$$

**ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ**  
WIDTH OF SASH

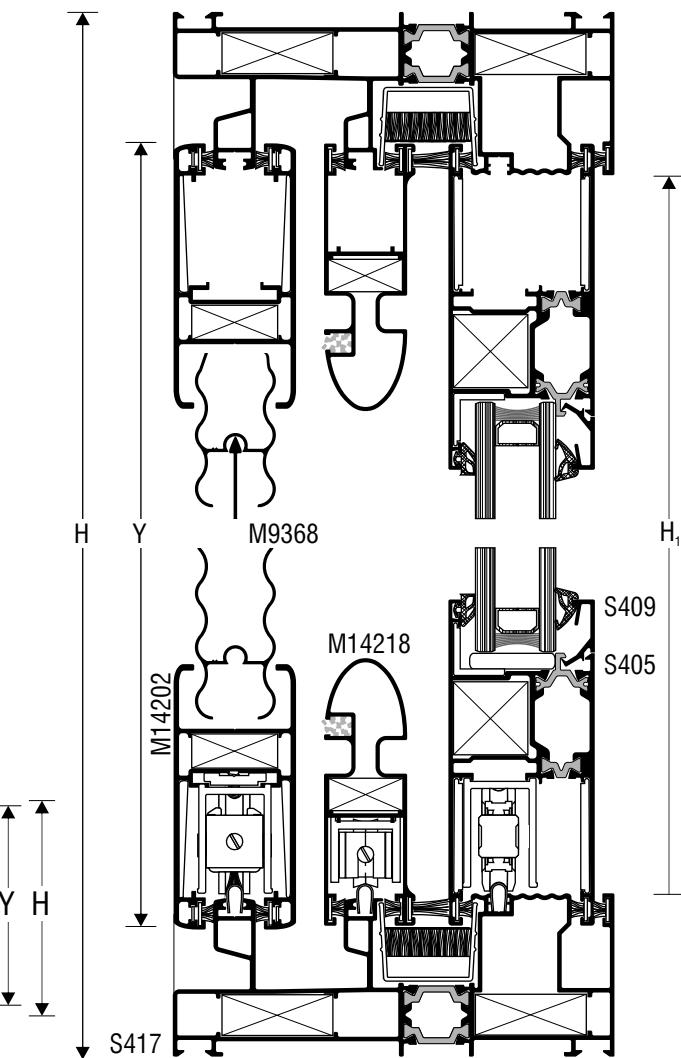
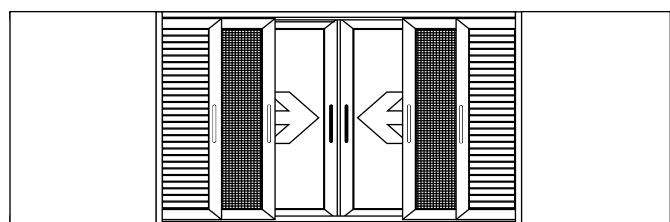
$$X_2 = \frac{W - 69,00}{2} \text{ mm}$$

**ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ**  
HEIGHT OF SASH

$$Y = H - 80,40 \text{ mm}$$

**ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ**  
HEIGHT OF SASH

$$Y = H_1 + 20 \text{ mm}$$



**Εξαρτήματα  
Accessories  
R=Free**



113 13 345 00  
Γωνία σύνδεσης πρεσαριστή | Press corner  
Αλουμίνιο | Aluminum



113 23 229 00  
Γωνία σύνδεσης πρεσαριστή | Press corner  
Αλουμίνιο | Aluminum



125 13 345 00  
Γωνία σύνδεσης βιδωτή | Screw corner  
Αλουμίνιο | Aluminum



125 23 228 00  
Γωνία σύνδεσης βιδωτή | Screw corner  
Αλουμίνιο | Aluminum



140 11 190 00  
Γωνία σύνδεσης κουμπωτή | Spring cleat  
Αλουμίνιο | Aluminum



140 11 260 00  
Γωνία σύνδεσης κουμπωτή | Spring cleat  
Αλουμίνιο | Aluminum



180 19 000 00  
Γωνία επιπεδότητας | Alignment corner  
Ατσάλι | Steel



180 00 405 00  
Γωνία επιπεδότητας | Alignment corner  
Πολυαμίδιο | Polyamide



180 01 405 00  
Γωνία επιπεδότητας | Alignment corner  
Πολυαμίδιο | Polyamide



180 14 218 00  
Γωνία επιπεδότητας | Alignment corner  
Πολυαμίδιο | Polyamide



180 14 270 00  
Γωνία επιπεδότητας | Alignment corner  
Πολυαμίδιο | Polyamide



600 01 201 00  
Ράυλο μονό για σίτα | Single wheel for fly-scr.  
Αλουμίνιο | Aluminum



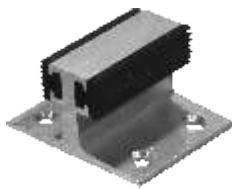
600 02 145 00  
Ράυλο διπλό | Double rollers  
Αλουμίνιο | Aluminum



650 00 402 00  
Αμορτισέρ | Buffer for sliding doors  
Αλουμίνιο | Aluminum



650 09 218 00  
Αμορτισέρ | Buffer for sliding doors  
Αλουμίνιο | Aluminum



660 00 268 00  
Στόπερ φιλητού | Buffer  
Αλουμίνιο | Aluminum



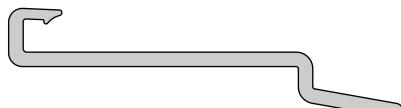
660 04 402 00  
Κεντρικό στεγανωτικό | Central seal  
Αλουμίνιο | Aluminum



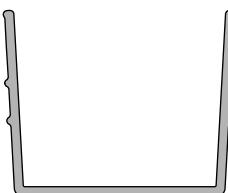
660 24 401 00  
Στόπερ φιλητού | Buffer  
Αλουμίνιο | Aluminum



311 00 412 00 (μάυρο) | Black  
Τάπα φιλητού για S412 | End cover for S412  
Πολυαμίδιο | Polyamide



660 00 303 00  
Πολυαμίδιο γάντζου | Pvc hook  
Πολυαμίδιο | Polyamide



660 00 402 00  
Πολυαμίδιο οδηγού | Pvc "u" channel  
Πολυαμίδιο | Polyamide



311 14 245 03 (μάυρο) | Black  
Τάπα φιλητού | End cover  
Πολυαμίδιο | Polyamide



311 00 110 02 (λευκό) | White  
311 00 110 03 (μάυρο) | Black  
311 00 110 04 (γκρι) | Grey  
311 00 110 05 (καφέ) | Brown  
Τάπα οβάλ | End cover  
Πολυαμίδιο | Polyamide



311 00 410 00 (μάυρο) | Black  
Τάπα αγκιστρού για S410 | End cover for S410  
Πολυαμίδιο | Polyamide



311 14 302 02 (λευκό) | White  
311 14 302 03 (μάυρο) | Black  
Τάπα φίλου με ενσωματωμένη λαβή | End cover  
Πολυαμίδιο | Polyamide



311 14 219 02 (λευκό) | White  
311 14 219 03 (μάυρο) | Black  
Σύνδεσμος χωρίσματος σίτας για M14219 |  
End cover for M14219  
Πολυαμίδιο | Polyamide



311 14 254 03 (μάυρο) | Black  
Τάπα φίλητού για M14254 | End cover for  
M14254  
Πολυαμίδιο | Polyamide



311 12 101 00  
Πλαστικό επικάλυψης αντίκρισματος | End cover  
Πολυαμίδιο | Polyamide



630 12 201 00  
Βάση γλώσσας για κλειδαριά CLUB | Base for  
tongue  
Αλουμίνιο | Aluminum



630 12 101 00  
Αντίκρισμα κλειδαριάς Club | Backset for  
locker  
Αλουμίνιο | Aluminum



630 14 108 00  
Γλώσσα κλειδαριας Club | Tongue  
Ανοξειδωτο ατσάλη | Inox



630 20 108 00  
Γλώσσα κλειδαριας Club | Tongue  
Ανοξειδωτο ατσάλη | Inox



630 12 202 00  
Μεταφορέας κίνησης για σπανιολέτα | Operator  
Πολυαμίδιο | Polyamide



630 40 643 01 (ασημί) | Silver  
630 40 643 02 (λευκό) | White  
Κλειδαριά | Inline door locker for sliding doors  
Αλουμίνιο | Aluminum

630 31 180 00  
Μηχανισμός συρομένου | Mechanism for  
sliding doors  
Αλουμίνιο | Aluminum



460 19 628 00  
Εξάρτημα κυλίνδρου εξωτερικής λαβής, euris  
| Cylinder with handle, EURIS  
Αλουμίνιο | Aluminum



440 40 641 00 - 600mm/15mm (ασημί) | Silver  
 440 41 641 00 - 1600mm/15mm(ασημί) | Silver  
 Μηχανισμός IN LINE μονού σημείου | Mechanism IN LINE  
 Ατσάλι | Steel



440 50 509 01  
 Μηχανισμός IN LINE μονού σημείου | Mechanism IN LINE single point  
 Ατσάλι | Steel



610 19 684 02 (λευκό) | White  
 610 19 694 03 (μάυρο) | Black  
 610 19 694 09 (ασημί) | Silver  
 Λαβή εξωτ. euris | End cover  
 Αλουμίνιο | Aluminum



610 19 638 02 (λευκό) | White  
 610 19 638 03 (μάυρο) | Black  
 610 19 638 11 (ασημί) | Silver  
 Χούφτα κουμπωτή απλή | Finger pull fix in  
 Αλουμίνιο | Aluminum



610 46 067 02 (λευκό) | White  
 610 466 66 03 (μάυρο) | Black  
 610 46 601 09 (ασημί) | Silver  
 Χούφτα κίνησης | Finger pull  
 Αλουμίνιο | Aluminum



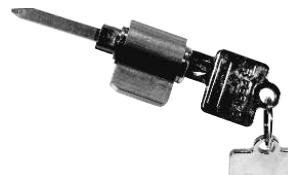
610 19 706 03 (μάυρο) | Black  
 610 19 707 02 (λευκό) | White  
 Λαβή μικρη εξωτερικη euris | Finger pull  
 Πολυαμίδιο | Polyamide



610 46 600 02 (λευκό)  
 610 46 630 03 (μάυρο)  
 610 46 630 09 (ασημί)  
 Λαβή εξωτ. καπάκι euris | End cover  
 Αλουμίνιο | Aluminum



290 00 002 00 / 2mm πράσινο  
 290 00 003 00 / 3mm καφέ  
 290 00 004 00 / 4mm μπορντό  
 290 00 005 00 / 5mm μάυρο  
 Τακάκι τζαμίου | Glazing wedge  
 PVC | PVC



460 81 370 00  
 Κύλινδρος | Locker plus cylinder  
 Μπρουτζός | Bronze  
 Νίκελ | Nickel



620 69 104 04-No4 (γκρι)  
 620 69 105 03-No5 (μάυρο)  
 620 69 105 04-No5 (γκρι)  
 620 69 106 02-No6 (λευκό)  
 620 69 106 03-No6 (μάυρο)  
 620 69 106 04-No6 (γκρι)  
 620 69 107 03-No7 (μάυρο)  
 620 69 107 04-No7 (γκρι)  
 620 69 108 02-No8 (λευκό)  
 620 69 108 03-No8 (μάυρο)  
 620 69 108 04-No8 (γκρι)  
 620 69 100 02-No10(λευκό)  
 620 69 100 03-No10(μάυρο)  
 620 69 100 04-No10(γκρι)

620 69 112 03-No12(μάυρο) | Black  
 620 69 112 04-No12(γκρι) | Grey  
 620 69 118 02-No18(λευκό) | White  
 620 69 118 03-No18(μάυρο) | Black  
 620 69 118 04-No18(γκρι) | Grey  
 Βουρτσάκι απλό | Brush



620 03 406 03-No6 (μάυρο) | Black  
 620 03 406 04 (γκρι) | Grey  
 620 03 407 03-No7(μάυρο) | Black  
 620 03 407 04-No7 (γκρι) | Grey  
 Βουρτσάκι μεμβράνης | Brush with membrane



380 50 121 02 (λευκό) | White  
380 50 122 03 (μάυρο) | Black  
Χερούλι μηχανισμού FLOW με πείρο | Handle for windows

455 33 007 01 - 7 θέσεων δεξί<sup>1</sup>  
455 33 007 02 - 7 θέσεων αριστερό<sup>1</sup>  
455 33 016 01 - 16 θέσεων δεξί<sup>1</sup>  
455 33 016 02 - 16 θέσεων αριστερό<sup>1</sup>  
455 33 018 01 - 18 θέσεων δεξί<sup>1</sup>  
455 33 018 02 - 18 θέσεων αριστερό<sup>1</sup>  
455 33 019 01 - 19 θέσεων δεξί<sup>1</sup>  
455 33 019 02 - 19 θέσεων αριστερό<sup>1</sup>  
455 33 021 01 - 21 θέσεων δεξί<sup>1</sup>  
455 33 021 02 - 21 θέσεων αριστερό<sup>1</sup>  
Μηχανισμός κίνησης περσίδας M9333 | Mechanism for adjustable blinds



455 43 007 01 - 7 θέσεων δεξί<sup>1</sup>  
455 43 007 02 - 7 θέσεων αριστερό<sup>1</sup>  
455 43 016 01 - 16 θέσεων δεξί<sup>1</sup>  
455 43 016 02 - 16 θέσεων αριστερό<sup>1</sup>  
455 43 018 01 - 18 θέσεων δεξί<sup>1</sup>  
455 43 018 02 - 18 θέσεων αριστερό<sup>1</sup>  
455 43 019 01 - 19 θέσεων δεξί<sup>1</sup>  
455 43 019 02 - 19 θέσεων αριστερό<sup>1</sup>  
455 43 021 01 - 21 θέσεων δεξί<sup>1</sup>  
455 43 021 02 - 21 θέσεων αριστερό<sup>1</sup>  
Μηχανισμός κίνησης περσίδας M9333 | Mechanism for adjustable blinds



800 01 300 00  
Πρεσάκι αέρος | Pneumatic punch machine



660 12 140 00  
Ανοξείδωτος οδηγός | Stainless steel driver  
Πολυαμίδιο | Polyamide



310 93 330 02 (λευκό) | White  
310 93 330 03 (μάυρο) | Black  
Τάπα περσίδας M9333 | End cover  
Πολυαμίδιο | Polyamide



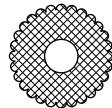
310 10 010 02 (λευκό) | White  
310 10 010 03 (μάυρο) | Black  
Τάπα περσίδας M9334 | End cover  
Πολυαμίδιο | Polyamide



200 03 030 00 3mm (μάυρο) | Black  
 200 03 004 00 4mm (μάυρο) | Black  
 200 03 005 00 5mm (μάυρο) | Black  
 200 03 007 00 7mm (μάυρο) | Black  
 200 03 008 00 8mm (μάυρο) | Black  
 200 03 010 00 10mm(μάυρο) | Black  
 Λάστιχο σφήνα | Wedge Gasket  
 PVC



200 04 023 01 / 2-4mm (μάυρο) | Black  
 200 04 045 01 / 4-6mm (μάυρο) | Black  
 200 04 067 01 / 6-8mm (μάυρο) | Black  
 Λάστιχο σφήνα | Glazing Gasket  
 EPDM



250 06 220 32 (λευκό) | White  
 250 06 220 33 (μάυρο) | Black  
 Λάστιχο αντικωνουστικού | Gasket for fly-screen  
 EPDM



200 68 310 01 (μάυρο) | Black  
 Λάστιχο τζαμίου συρταρωτό | Glazing gasket  
 EPDM



200 01 035 01 (μάυρο) | Black  
 Λάστιχο τζαμίου κουμπωτό | Glazing gasket  
 EPDM



240 00 312 01 (μάυρο) | Black  
 Λάστιχο οδηγών | Gasket  
 EPDM



240 81 000 01 (μάυρο) | Black  
 Λάστιχο φούσκα φιλητού | Glazing  
 EPDM



220 60 000 01  
 Λάστιχο φούσκα με πορτοκαλί πλάτη | Gasket  
 PVC  
 Μαύρο | Black